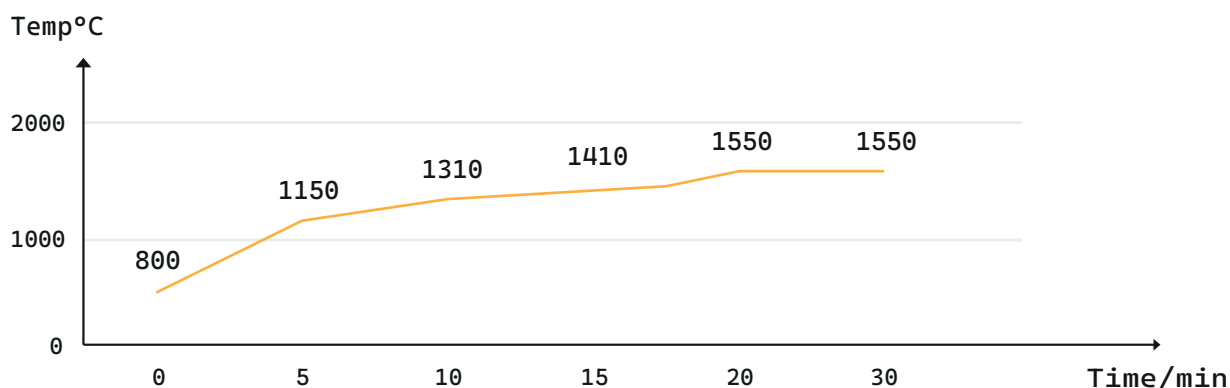


График спекания >>>

Одиночная коронка (Толщина ≤ 3мм) сверхбыстрая программа (30 минут)

Нач темп	Фаза 1 нагрева	Фаза 1 макс темп	Фаза 2 нагрева	Фаза 2 макс темп	Фаза 3 нагрева	Фаза 3 макс темп	Фаза 4 нагрева	Фаза 4 макс темп	Выдержка	Охлаждение
800°C	200°C/min	1150°C	30°/min	1310°	20°/min	1410°	30°/min	1550°	10min	--



Мост до трёх единиц (Толщина ≤ 8мм) сверхбыстрая программа (90 минут)

Start temp	Phase 1 heating rate	Phase 1 Maximum temp	Phase 2 heating rate	Phase 2 Maximum temp	Phase 3 heating rate	Phase 3 Maximum temp	Holding time	Cooling to
800°	200°/min	1050°	6°/min	1300°	10°/min	1530°	25min	--

Мост до 6 единиц (рекомендуемая быстрая программа, 5.15 ч)

Нач темп	Фаза 1 Нагрева	Фаза 1 Макс темп	Фаза 2 Нагрев	Фаза 2 макс темп	Фаза 2 Выдержка	Фаза 3 Охлаждение	Фаза 3 Темпе- ратура	Фаза 4 Охлаждение	Фаза 4 Темпе- ратура	Охлаждение естественное
20°	51°/min	990°	5°/min	1480°	60 min	37°/min	800°	5°/min	200°	20°

Мост до 6 единиц (стандартная программа, 8.40 ч)

Нач темп	Фаза 1 Нагрева	Фаза 1 Макс темп	Фаза 2 Нагрев	Фаза 2 макс темп	Фаза 2 Выдержка	Фаза 3 Охлаждение	Фаза 3 Темпе- ратура	Фаза 4 Охлаждение	Фаза 4 Темпе- ратура	Охлаждение естественное
20°	10°/min	990°	10°/min	1480°	120 min	5°/min	990°	5°/min	200°	20°

Мост более 7 единиц (стандартная программа, 14 ч)

Нач темп	Фаза 1 Нагрева	Фаза 1 Макс темп	Фаза 2 Нагрев	Фаза 2 макс темп	Фаза 2 Выдержка	Фаза 3 Охлаждение	Фаза 3 Темпе- ратура	Фаза 4 Охлаждение	Фаза 4 Темпе- ратура	Охлаждение естественное
20°	5°/min	990°	5°/min	1480°	120 min	3°/min	990°	3°/min	200°	20°