





















Фото	Название изделия	Применение	Технические данные	Преимущества
	Силикон Duradent Durasil Fast для дублирования моделей 1+1 по Шору 22	Предназначен для высокоточного дублирования рабочих моделей.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• многоцелевой: твердость 22 по Шору А</li> <li>• цвет - оранжевый</li> <li>• разрушение при вытягивании – 550%</li> <li>• прочность на разрыв – 5 N/mm<sup>2</sup></li> <li>• эластичность – 99.95%</li> <li>• общее время обработки (23°C/73°F) – 10 мин.</li> <li>• время схватывания (23°C/73°F) – 20 мин.</li> <li>• твердость (по Шору А через сутки) – 22</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• повышенная текучесть: нет необходимости вакуумного смешивания</li> <li>• абсолютная точность в воспроизведении деталей</li> <li>• стабильность размеров во времени</li> <li>• не подвержен деформации</li> <li>• совместимость со всеми типами гипсов, полиуретановыми пластмассами, материалами, используемыми для покрытия и акриловыми пластмассами</li> </ul>
	Лабораторный силикон Duradent Duplica A+B 10 кг	Двухкомпонентный лабораторный силикон (база+катализатор) для моделирования	<ul style="list-style-type: none"> <li>• окончательная твердость - 85 по Шору А</li> <li>• время замешивания: 30 сек</li> <li>• рабочее время: 1 мин 30 сек</li> <li>• время схватывания (23°C/73°F) – 6 мин</li> <li>• используется в соотношении 1:1</li> <li>• необходимо смешивать до достижения однородности цвета</li> <li>• рекомендуется использовать в перчатках</li> <li>• цвет: оранжевый</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• хорошая конечная твердость</li> <li>• пониженная адгезия после затвердевания, благодаря которой модель легко извлекается из силикона</li> <li>• четкое воспроизведение деталей</li> <li>• не крошится</li> </ul>
	Лабораторный силикон Duradent Duralabor, серый 5 кг	Силикон для использования в зуботехнической лаборатории	<ul style="list-style-type: none"> <li>• окончательная твердость – 85 по Шору А</li> <li>• не пигментированный</li> <li>• время смешивания – 30 мин.</li> <li>• общее время обработки – (23°C/73°F) – 20мин.</li> <li>• время схватывания (23°C/73°F) – 6 мин.</li> <li>• твердость (по Шору А через сутки) – 80</li> <li>• воспроизведение деталей – 20 µm</li> <li>• стабильность размеров через сутки - 0.10%</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• очень высокий начальный уровень текучести</li> <li>• хорошая конечная твердость</li> <li>• четкое воспроизведение деталей</li> <li>• не подвержен деформации в кювете</li> <li>• высокая прочность на разрыв</li> <li>• жаропрочность до 140°C</li> <li>• высокопластичная консистенция</li> </ul>



	<p>Лабораторный силикон Duradent Duralabor, оранжевый 5 кг</p>	<p>Силикон для использования в зуботехнической лаборатории</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• окончательная твердость – 90 по Шору А</li> <li>• не пигментированный</li> <li>• время смешивания – 30 мин.</li> <li>• общее время обработки (23°C/73°F) – 20мин.</li> <li>• время схватывания (23°C/73°F) – 6 мин.</li> <li>• твердость (по Шору А через сутки) – 80</li> <li>• воспроизведение деталей – 20 µm</li> <li>• стабильность размеров через сутки - 0.10%</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• очень высокий начальный уровень текучести</li> <li>• хорошая конечная твердость</li> <li>• четкое воспроизведение деталей</li> <li>• не подвержен деформации в кювете</li> <li>• высокая прочность на разрыв</li> <li>• жаропрочность до 140°C</li> <li>• высокопластичная консистенция</li> </ul>
	<p>Катализатор Duradent</p> <p>Комплектация: 2 тубика емкостью 60 мл.</p>	<p>Катализатор подходит для с-силиконов</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• гель красного цвета для контроля за однородностью массы во время смешивания</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• абсолютная универсальность использования в различных техниках снятия слепков</li> <li>• простота дозировки</li> </ul>
	<p>Силикон Duradent Durasil Gingiva Hard для создания десневой маски на моделях с имплантатами жесткий</p> <p>Упаковка: 2 картриджа по 50 мл, 1 флакон Separator 10 мл, 6 синих смесительных наконечников</p>	<p>Воспроизведение десны на моделях для имплантируемых протезов. Предназначен для прямой техники.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• пропорция при смешивании основа:катализатор - 1:1</li> <li>• общее время обработки (23°C/73°F) – 2 мин.</li> <li>• время схватывания (23°C/73°F) – 10'</li> <li>• твердость (по Шору А через сутки) – 70</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• легко режется</li> <li>• четкое определение краёв</li> <li>• предназначен для работы с имплантатами</li> <li>• точность и стабильность размеров</li> </ul>
	<p>Силикон Duradent Durasil Gingiva Soft для создания десневой маски на моделях с имплантатами мягкий</p> <p>Упаковка: 2 картриджа по 50 мл, 1 флакон Separator 10 мл, 6 синих смесительных наконечников</p>	<p>Воспроизведение десны на моделях для несъемных протезов.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• пропорция при смешивании основа:катализатор: - 1:1</li> <li>• общее время обработки (23°C/73°F) – 2 мин.</li> <li>• время схватывания (23°C/73°F): 10'</li> <li>• твердость (по Шору А через сутки) – 40</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• высокий уровень эластичности облегчает процесс снятия и установки на модели</li> <li>• высочайший эстетический эффект благодаря светопрозрачности материала</li> <li>• точность и стабильность размеров</li> <li>• возможность использования в прямой и непрямой техниках</li> </ul>





	<p>Пластины светоотверждаемые Duradent Durabase Ic base для изготовления индивидуальных ложек</p>	<p>Изготовление индивидуальных оттисковых ложек.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• полимеризация с помощью ультрафиолетовой лампы (3 - 5 минут)</li> <li>• цвет розовый</li> <li>• время схватывания – 3 – 5 мин.</li> <li>• толщина – 2,5 мм</li> <li>• твердость (Шор-D) – 80</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• легко моделируется, не прилипает</li> <li>• стабильность при естественном или искусственном свете в течение 20 минут</li> <li>• твердость и сопротивление скручиванию, стабильность размеров</li> <li>• равномерная толщина</li> </ul>
	<p>Сепаратор для десневой маски Gingiva Duradent</p>	<p>Для изоляции десневой маски от модели</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• подходит для А-, С-силиконов и полиэфирного слепочного материала;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• обеспечивает хорошее отделение силиконового следа от десневой маски.</li> </ul>
	<p>Воск базисный Duradent Durawax 500 г Воск зуботехнический средней твердости, предназначен для моделирования базисов съемных протезов. Форма выпуска: 23 пластины толщиной 2 мм. Вес 500 г.</p>	<p>Моделировочный воск для общего протезирования.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• размер пластины (ДхШхТ): 175х80х2 мм</li> <li>• температура плавления и застывания воска (55 ± 3) °С</li> <li>• цвет: розовый</li> <li>• зольность: 0,004</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• хорошая эластичность воска, высокая прочность на изгиб</li> <li>• легко формируется в разогретом состоянии</li> <li>• не оставляет следов на фарфоровых и пластмассовых зубах и не окрашивает пластмассу протеза</li> <li>• незначительная термическая усадка</li> </ul>
	<p>Пластина цокольная для моделей Duradent</p>	<p>Цокольные пластинки с металлическим диском для сверления под штифты.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• подходит для AUTO spin (Renfert), Giroform (Amann-Girrbach), P10 (Zaiser).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• надежная фиксация</li> <li>• легкое удаление штифтов</li> <li>• стабильные пластмассовые пластины с металлическим диском</li> </ul>

	<p>Пластина цокольная для моделей Duradent, магнитная</p>	<p>Вторичные цокольные пластины с магнитом. Предназначены для заливки модели в артикулятор.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• подходит для AUTO spin (Renfert), Giroform (Amann-Girrbach), P10 (Zaiser).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• выгодная цена</li> <li>• идеальная стыковка с цокольными пластинками Duradent model plate</li> <li>• совместимость с AUTO spin (Renfert), Giroform (Amann-Girrbach), P10 (Zaiser)</li> </ul>
	<p>Пины для пластиковых моделей Duradent durapin pindex моделей 1000 шт</p>	<p>Пины для изготовления моделей на пластиковой цокольной пластине.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• штифты для изготовления моделей на пластиковой цокольной пластине</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• высокая износостойкость</li> <li>• премиальное качество исполнения каждого пина</li> <li>• полностью совместимы с наиболее популярными системами изготовления моделей</li> </ul>
	<p>Штифты для гипсовых моделей Duradent durapin pindex моделей 1000 шт</p>	<p>Штифты для изготовления гипсовых моделей на цоколе из гипса</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• штифты для изготовления моделей на цоколе из гипса</li> <li>• общая длина штифта: 22 мм</li> <li>• длина конусной части: 17 мм</li> <li>• диаметр конуса в широкой части: 3 мм</li> <li>• диаметр конуса в узкой части: 1.7 мм</li> <li>• длина головки: 5 мм</li> <li>• диаметр головки штифта: 1.95 мм</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• высокая износостойкость</li> <li>• премиальное качество исполнения каждого пина</li> <li>• полностью совместимы с наиболее популярными системами изготовления моделей</li> </ul>
	<p>Изолирующее средство Duradent Isolex</p>	<p>Средство для изоляции гипса от гипса, не образующее пленки, в практичном флаконе с распылителем</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• заполняет микропоры в гипсовой поверхности</li> <li>• распыляется на расстоянии</li> <li>• время воздействия - около 10 секунд</li> <li>• избытки смыть под проточной водой</li> <li>• плотная, изолированная поверхность</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• оптимальные изолирующие свойства за счет проникновения в гипсовую поверхность и закрытия открытых пор</li> <li>• точное разделение гипсовых деталей без образования слоя</li> </ul>





	<p>Изолирующий лак Duradent lac для гипса 1 л</p>	<p>Предназначен для разделения поверхностей гипсовых моделей от акриловых пластмасс, применяемых при изготовлении зубных протезов в зуботехнических лабораториях.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• наклеивание на холодные и горячие модели</li> <li>• образует очень тонкую изоляционную пленку</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• облегчает разделение гипсовых форм после полимеризации</li> <li>• образует очень тонкую и гладкую плёнку, что гарантирует максимальную точность отражения</li> <li>• можно применять для изоляции гипса от акрилатов и гипса от гипса</li> <li>• очень хорошая адгезия к гипсу</li> <li>• экономичен – небольшое количество гарантирует эффективную изоляцию</li> <li>• бактериостатические и бактерицидные свойства</li> <li>• оптимальная консистенция гарантирует лёгкость размазывания</li> </ul>
	<p>Жидкий трепер Duradent Easypeg шприц 7 г</p>	<p>Паста наносится прямо из шприца коронку из пресскерамики, после чего объект позиционируется на пине трегера для обжига.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• гелеподобный материал твердеющий сразу после нагревания</li> <li>• служит для удержания керамических реставраций на пине при обжиге</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• стабилизирует даже сложные керамические изделия при обжиге</li> <li>• легкое и простое удаление без остатка.</li> <li>• отпадает необходимость в пескоструйной или ручной обработке</li> <li>• не требует времени для высыхания.</li> </ul>
	<p>Фиксирующий гель Duradent Easyfix шприц 6 г</p>	<p>Гель для фиксации, применяется при шлифовании апроксимальных контактов, а также при нанесении керамики и фиксации антагонистов.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• гелеподобный материал твердеющий сразу после нанесения</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• нанесения маленькой капли на штампик достаточно для временной фиксации винира и цельнокерамической конструкции на модели</li> <li>• не влияет на цвет, растворяется в воде и сгорает без остатка.</li> </ul>
	<p>Набор для моделирования Duradent 75 г +75 мл</p>	<p>Набор для моделирования.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• пластмасса самотвердеющая беззольная моделировочная</li> <li>• комплектация: пластмасса 75 г, жидкость 75 мл, силиконовый стаканчик – 2 шт., кисть.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• специально разработана для наиболее эффективного моделирования бюгельных протезов, пластин, кламмеров, а также телескопических коронок и мостов</li> <li>• минимальная усадка</li> </ul>





	<p>Блок PMMA Duradent Easytempo для CAD/CAM систем 98 мм</p>	<p>Для изготовления коронок и мостов в качестве временных протезов длительного пользования</p>	<p>• высокоструктурированный термопластичный синтетический материал - полиметилметакрилат</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• имеет широкую цветовую гамму и предлагается в продаже толщиной 15 мм, 18 мм и 20 мм, подходящей для различных целей</li> <li>• подходит для профессионального использования.</li> <li>• изготовлен из 100% полиметилметакрилата.</li> <li>• производится для всех систем Cad-Cam</li> </ul>
	<p>Щеточка щетинная для полировки Duradent Alpin на дискодержателе 19мм</p>	<p>Для обработки циркониевых и керамических протезов</p>	<p>• максимальное количество оборотов 12 000 rpm</p>	
	<p>Щеточка нитяная х/б Duradent Alpin на дискодержателе 19мм</p>	<p>Для обработки циркониевых и керамических протезов</p>	<p>• максимальное количество оборотов 10 000 rpm</p>	
	<p>Шлифовальный диск Duradent diamond DG 002 комбо</p>	<p>Для обработки циркониевых и керамических протезов</p>	<p>• максимальное количество оборотов 20 000 rpm • оптимальное количество оборотов 15 000 rpm</p>	

	<p>Шлифовальный диск Duradent diamond DG 005 комбо</p>	<p>Для обработки циркониевых и керамических протезов</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• максимальное количество оборотов 20 000 rpm</li> <li>• оптимальное количество оборотов 15 000 rpm</li> </ul>	
	<p>Шлифовальный диск Duradent diamond DG 006</p>	<p>Для обработки циркониевых и керамических протезов</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• максимальное количество оборотов 20 000 rpm</li> <li>• оптимальное количество оборотов 15 000 rpm</li> </ul>	
	<p>Шлифовальный диск Duradent diamond DG 007 комбо</p>	<p>Для обработки циркониевых и керамических протезов</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• максимальное количество оборотов 20 000 rpm</li> <li>• оптимальное количество оборотов 15 000 rpm</li> </ul>	
	<p>Шлифовальный диск Duradent diamond DG 008 комбо</p>	<p>Для обработки циркониевых и керамических протезов</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• максимальное количество оборотов 20 000 rpm</li> <li>• оптимальное количество оборотов 15 000 rpm</li> </ul>	



	<p>Полировочный диск Duradent diamond медиум</p>	<p>Для обработки циркониевых и керамических протезов</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• максимальное количество оборотов 15 000 rpm</li> <li>• оптимальное количество оборотов 10 000 rpm</li> </ul>	
	<p>Полировочный диск Duradent diamond финишный</p>	<p>Для финальной обработки циркониевых и керамических протезов</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• максимальное количество оборотов 15 000 rpm</li> <li>• оптимальное количество оборотов 10 000 rpm</li> </ul>	
	<p>Полировочный диск Duradent Diamond D3UF Ultra Fine, мягкий</p>	<p>Для обработки циркониевых и керамических протезов</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• максимальное количество оборотов 10 000 rpm</li> <li>• оптимальное количество оборотов 6 000 rpm</li> </ul>	
	<p>Полировочный диск Duradent Diamond D2UF Ultra Fine, мягкий</p>	<p>Для обработки циркониевых и керамических протезов</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• максимальное количество оборотов 10 000 rpm</li> <li>• оптимальное количество оборотов 6 000 rpm</li> </ul>	



	<p>Плунжер Duradent для пресс-керамики 2 шт</p>	<p>Подходит для всех пресс-систем на основе дисиликата лития</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• стержень из оксида алюминия</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• стержень имеет скругленную форму с обеих сторон, поэтому его можно применять для прессования с обеих сторон;</li> <li>• является изделием многоразового использования.</li> </ul>
	<p>Бондинг для керамики Denseo OxyBond</p>	<p>Сверхтонкая прослойка между металлом и керамикой</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• надёжная изоляция оксидов металла, которые образуются при обжиге на поверхности конструкций, отлитых из неблагородных легированных сплавов и сплавов с очень малым количеством благородных металлов;</li> <li>• улучшенная адгезия керамики к металлу при сохранении естественного цвета керамической массы;</li> <li>• оптимальное уменьшение разницы коэффициентов теплового расширения металла и керамики.</li> <li>• оптимальное соединение с опакером благодаря керамической основе.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• применим для всех керамических масс;</li> <li>• абсолютная защита поверхности металла при толщине слоя 0,01 — 0,02 мм, а также в области гирлянд для предотвращения потемнения краёв;</li> <li>• лёгкое спекание керамической массы на традиционно используемых легированных сплавах для лития бюгельных протезов;</li> <li>• прочность, исключая проблемы окисной плёнки при использовании сплавов с уменьшенным содержанием благородных металлов;</li> <li>• литьевой конус можно использовать повторно.</li> </ul>
	<p>Кисть Duradent Kolinsky №8</p>	<p>Универсальное использование — от моделирования тончайших деталей и до больших поверхностей</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• натуральный ворс</li> <li>• размер - 8</li> </ul>	<p>Крупная форма кисти в верхней трети обеспечивает более высокую влаготдачу и содействует набиранию более больших порций керамики.</p>
	<p>Жидкость для травления Invox Liquid Duradent Duravex 500 мл</p>	<p>Применяется для размягчения реакционного слоя, возникающего во время прессования на каркасах IPS e.max и других пресс-керамиках.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• содержит менее 1% фтористоводородных кислот</li> <li>• при работе использовать защитные перчатки</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• подходит для замены IPS e.max Press Invox Liquid 1</li> </ul>

	<p>Жидкость для замешивания паковки Expansion Liquid Duradent Durasol 3 л</p>	<p>Жидкость для замешивания паковочных масс</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• содержит коллоидный кремнезем и смачивающие агенты</li> <li>• подходит для использования при смешивании с водой</li> <li>• использовать жидкость исключительно комнатной температуры</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• высокая стабильность на этапе предварительного нагрева позволяет обрабатывать материалы с различными значениями расширения</li> <li>• имеет лишь легкий реакционный слой, который очень легко снимается и обеспечивает шелковисто-гладкую однородную поверхность</li> </ul>
	<p>Паковочная масса Duracast Plus для бюгелей, порошок 40 шт*400 гр (16 кг)</p>	<p>Применяется для изготовления бюгельных протезов</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• тип: порошок</li> <li>• фосфатный, не содержащий графита паковочный материал</li> <li>• мелкий помол</li> <li>• разработан для термической обработки методом «теплового шока» и для обычного метода прогрева</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• проверенные и протестированные материалы</li> <li>• легко контролируемое расширение</li> <li>• предельно гладкая поверхность после литья</li> <li>• стабильность элементов</li> </ul>
	<p>Паковочная масса Durafine Rapid универсальная, порошок 100 шт*150 гр (15 кг)</p>	<p>Универсальная паковочная масса для коронок и мостов</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• тип: порошок</li> <li>• подходит для дублирования гелем и силиконом</li> <li>• температура установки в муфельную печь – 1000°C</li> <li>• содержит кварц (не вдыхать и не использовать без маски)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• проверенные и протестированные материалы</li> <li>• легко контролируемое расширение</li> <li>• предельно гладкая поверхность после литья</li> <li>• стабильность элементов</li> <li>• можно прокалывать как традиционным, медленным способом, так и быстрым способом теплового удара</li> </ul>
	<p>Пластмасса горячей полимеризации Duradent Duracryl Heat Cure, порошок 1 кг</p>	<p>Базисная пластмасса для изготовления съемных протезов с прожилками</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• соотношение смешивания: 23,4 г порошка: 10 мл жидкости</li> <li>• время замешивания: 6-8 минут при 23 °C</li> <li>• время работы: 20 минут при 23 °C</li> <li>• применение: после выплавления воска, пока гипс теплый смазать его изоляционной жидкостью «Durasep».</li> </ul> <p>После замешайте пластмассу и дождитесь стадии созревания, упакуйте пластмассу в кювету и поместите в воду с температурой 20±1°C, нагрейте до 100±0,5°C и выдержите 25 мин.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• хранить при комнатной температуре (макс. 23°C) и вдали от солнечных лучей.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• без каджия</li> <li>• быстрая полимеризация</li> <li>• высокое качество, превосходный цвет</li> <li>• обладает размерной стабильностью</li> <li>• обеспечивает легкую полировку и идеальный блеск поверхности</li> </ul>

	<p>Жидкость горячей полимеризации Duradent Duracryl Heat Cure, 500 мл</p>	<p>Жидкость для горячего отверждения, предназначенных для изготовления базисов съёмных зубных протезов, полных и частичных</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• соотношение смешивания: 23,4 г порошка: 10 мл жидкости</li> <li>• время замешивания: 6-8 минут при 23 °C</li> <li>• время работы: 20 минут при 23 °C</li> <li>• применение: после выплавления воска, пока гипс теплый смазать его изоляционной жидкостью «Durasep».</li> </ul> <p>После замешайте пластмассу и дождитесь стадии созревания, упакуйте пластмассу в кювету и поместите в воду с температурой 20±1°C, нагрейте до 100±0,5°C и выдержите 25 мин.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• хранить при комнатной температуре (макс. 23°C) и вдали от солнечных лучей.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• без кадмия</li> <li>• быстрая полимеризация</li> <li>• высокое качество</li> <li>• обладает размерной стабильностью</li> <li>• обеспечивает легкую полировку и идеальный блеск поверхности</li> <li>• не содержит тяжелых металлов.</li> <li>• биологически нейтрален</li> </ul>
	<p>Пластмасса холодной полимеризации Duradent Duracryl Castable, порошок 1 кг</p>	<p>Пластмасса холодной полимеризации для изготовления съёмных протезов и их перебазирования</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• соотношение к смешиванию: 8 г/3,5 мл</li> <li>• применение: налейте мономер в стакан, постепенно добавляйте порошок (медленно), сразу начните перемешивать</li> <li>• рабочее время пластмассы: зависит от температуры в помещении и количества смешиваемого материала.</li> </ul> <p>Следующая временная шкала была рассчитана для 5 г порошка и 3,5 мл жидкости при 23 °C, перемешивать около 0,5 мин.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• полимеризация: 5 г при 40°C, минимум 2-3 бар, 10 мин, не позднее, чем через 8 мин.</li> <li>• хранить при комнатной температуре (макс. 23°C) и вдали от солнечных лучей.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• подходит для техники заливки</li> <li>• простота использования, идеальная посадка</li> <li>• без кадмия</li> <li>• низкая температура самополимеризации</li> <li>• короткое время самополимеризации</li> <li>• биологически нейтрален</li> </ul>
	<p>Жидкость холодной полимеризации Duradent Duracryl Castable, 500 мл</p>	<p>Жидкость для холодного отверждения предназначенная для изготовления съёмных протезов и их перебазирования</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• соотношение к смешиванию: 8 г/3,5 мл</li> <li>• применение: налейте мономер в стакан, постепенно добавляйте порошок (медленно), сразу начните перемешивать</li> <li>• рабочее время пластмассы: зависит от температуры в помещении и количества смешиваемого материала.</li> </ul> <p>Следующая временная шкала была рассчитана для 5 г порошка и 3,5 мл жидкости при 23 °C, перемешивать около 0,5 мин.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• полимеризация: 5 г при 40°C, минимум 2-3 бар, 10 мин, не позднее, чем через 8 мин.</li> <li>• хранить при комнатной температуре (макс. 23°C) и вдали от солнечных лучей.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• подходит для техники заливки</li> <li>• простота использования, идеальная посадка</li> <li>• без кадмия</li> <li>• низкая температура самополимеризации</li> <li>• короткое время самополимеризации</li> <li>• биологически нейтрален</li> </ul>

	<p>Циркониевые блоки Duradent Sapphire Zirconia ML</p>	<p>Циркониевые блоки для полноанатомических коронок во фронтальном отделе</p>	<p>Плотность перед спеканием: 3.15±0.05 г/см<sup>3</sup>  Плотность после спекания: 6.08±0.01 г/см<sup>3</sup>  Коэффициент термического расширения (25-500°C): 10.5±0.5 К1  Прочность на изгиб после спекания: 1200 Мпа  Содержание моноклинной фазы при искусственном ускоренном старении: &lt;15%  Светопропускание: &lt;47%  Растворимость после спекания: &lt;100 мкг.см<sup>2</sup>  Цитотоксичность: 0 уровень  Радиоактивность: &lt;0.1 Бк.гр-1  Температура спекания: 1500 °C</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• являются безметалловыми реставрациями с продолжительным сроком эксплуатации</li> <li>• выполнены из более чем на 100% биосовместимых нерадиоактивных материалов для стоматологии</li> <li>• коронки и мосты значительно прочнее реставраций из других материалов</li> <li>• заготовки для одиночных коронок и мостовидных протезов имеют 100% соответствие оттенков по шкале VITA</li> </ul>
	<p>Циркониевые блоки Duradent Sapphire Zirconia HT</p>	<p>Циркониевые блоки для каркасов любой протяженности</p>	<p>Плотность перед спеканием: 3.15±0.05 г/см<sup>3</sup>  Плотность после спекания: 6.09±0.01 г/см<sup>3</sup>  Коэффициент термического расширения (25-500°C): 10.5±0.5 К1  Прочность на изгиб после спекания: 1200 Мпа  Содержание моноклинной фазы при искусственном ускоренном старении: &lt;15%  Светопропускание: 37%  Растворимость после спекания: &lt;100 мкг.см<sup>2</sup>  Цитотоксичность: 0 уровень  Радиоактивность: &lt;0.1 Бк.гр-1  Температура спекания: 1500 °C</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• являются безметалловыми реставрациями с продолжительным сроком эксплуатации</li> <li>• выполнены из более чем на 100% биосовместимых нерадиоактивных материалов для стоматологии</li> <li>• коронки и мосты значительно прочнее реставраций из других материалов</li> </ul>