



Каталог продукции 2011/2012



Потенциал двух ведущих производителей зуботехнической продукции объединен в одну компанию!

Компании SILADENT-TECHNIK GmbH и Dr. Böhme & Schöps GmbH вместе успешно работают на рынке с 1997 года. Вследствие плодотворного сотрудничества компании решили объединить свой технический потенциал и функционировать на рынке под объединенной торговой маркой.

В 1924 в Гогенбоке (Лаузиц, Германия) Людвигом Боме (Ludwig Böhme) был произведен первый зуботехнический гипс. Десять лет спустя 1934 Карл Шопс (Carl Schöps) приступил к собственному производству в Бад Заша (Харц, Германия). В 1995 году две высокотехнологичные уже на тот момент компании по производству зуботехнической продукции объединились в компанию Dr. Böhme & Schöps GmbH с головным центром в городе Гослар (Харц). Выпускаемые гипсы пяти типов твердости производятся из высококачественного сырья в соответствии с самыми высокими стандартами EN ISO 6873. Также компанией был разработан ряд паковочных масс с содержанием гипса для техники скоростного литья драгоценных металлов, масс для пайки, а также специальных материалов для полирования и абразии.

Компания SILADENT-TECHNIK GmbH ведет свою историю с 1984 года. Основанная в Мюнхене, она стала первой компанией по производству А-силикона для дублирования безкюветным методом. Этот материал лег в основу широкой гаммы хорошо скоординированной системы – SILADENT System.

Благодаря объединению технологического потенциала, сегодня компания SILADENT Dr.Böhme & Schöps GmbH предлагает клиенту широкий выбор высококачественной продукции. Весь персонал двух предприятий и наша новая компания надеется на Вашу поддержку и сделает все зависящее для обеспечения качества продукции и быстроты поставки.

Стоматологический гипс

Мы производим полный спектр высококачественного стоматологического гипса, включая гипс для гипсования в артикуляторе, многоцелевой гипс, прочные и суперпрочные гипсы широкой цветовой гаммы для изготовления высокопрочных моделей. Нами используется только высококачественное сырье из натуральных источников, в случае синтетических гипсов мы используем сырье получаемое от пищевой промышленности. Все производимые фирмой гипсы прошли сертификацию по нормам EN ISO 6873, что является самой признанной гарантией качества.

Дублирующие материалы – аккуратность с точностью до 1 мм

Дублирующие материалы SILADENT основаны на чрезвычайно стабильном силиконе, который отличается высоким уровнем точности воспроизведения, отличной текучестью, эластичностью и устойчивостью к разрыву. Оригинальным материалом системы SILADENT является материал для безкюветного дублирования Adisil blue. Благодаря использованию специальных колец-кувет и запатентованной SILADENT системы дублирующих материалов удается экономить до 40% материала по сравнению с техниками с использованием кювет.

Высокотехнологичные паковочные массы для всех видов применения

Неважно, какова будет цель использования, мы предлагаем Вам самые современные паковочные массы, подобранные с учетом Ваших потребностей. На основе первой и запатентованной паковочной массы для изготовления моделей в технике скоростного литья JET 2000 мы начали разработку паковочных масс для скоростного литья, без которых не обходится сегодня ни одна лаборатория. Мы гарантируем для всех областей применения высокоточные и стабильно положительные результаты.

Абсолютная чистота кобальтохромовых сплавов

SILADENT выпускает биосовместимые сплавы на основе кобальта для изготовления частичных ортопедических конструкций, различных съемных и несъемных конструкций. Все сплавы обладают высочайшей коррозионной устойчивостью. Благодаря выдающейся прочности реставрации отличаются своей утонченностью.

Вспомогательные материалы для SILADENT техник

SILADENT техника безкюветной паковки отличается простотой и чистотой. Она не занимает много времени и не препятствует линейному расширению материалов. Специально для данной техники были разработаны вспомогательные аксессуары:

- Силиконовые цоколи
- Пластиковые воронки для формирования Литников

При поковке кобальтохромовых сплавов больше не используются муфельные кольца, их заменяет специальная лента.

Материалы для обработки поверхностей:

- Gipsil – устраняет водоотталкивающий эффект на поверхности силикона и полиэфира при паковке
- Neutralit и Neutrasil используется для обработки силиконовых поверхностей

ТЕК-1 – высококачественное цельное литье в системе SILADENT

Самый быстрый и экономичный метод изготовления телескопических коронок из EMF сплавов, которые не доставляют неудобств пациентам, имеют изящную форму конструкции.

Система CAD-CAM

Для системы CAD-CAM мы предлагаем широкий ассортимент различных фрезеровочных материалов марки «BioStar», начиная с высококачественных материалов, таких как кобальтохромовые заготовки, воска, TITAN, термопластичные полимерные материалы, полиметилметакрилат, и заканчивая циркониевыми заготовками в 7 цветовых вариантах марки «BioStar». Мы предлагаем нашим клиентам самые современные материалы, которые могут использоваться в различных фрезеровальных аппаратах.



Содержание

О компании	2 - 3
Изготовление гипсовой модели	5 - 23
Техника дублирования	24 - 30
Паковочные материалы	31 - 42
ТЕК-1	43 - 45
Сплавы и принадлежности	46 - 50
Акриловая пластмасса и принадлежности	51 - 53
Абразивные материалы	54 - 57
CAD-CAM	58 - 63
Очистители	64
Специальные материалы	65 - 67
Учебная литература / Плакаты	68
Заметки	69
Содержание	70 - 71



Правильное обращение со стоматологическими гипсами

Неправильное обращение со слепочными материалами и неаккуратное изготовление гипсовых моделей являются одними из самых распространенных ошибок при изготовлении реставраций. Неукоснительное следование правилам при изготовлении гипсовых моделей является залогом успеха всей работы. Часто этому аспекту работы зуботехнической лаборатории не придается должного значения, что в конечном итоге сказывается на рентабельности всей лаборатории.

Мы оказываем услуги по обучению зубных техников и их ассистентов правильному обращению со стоматологическими гипсами. Квалифицированный демонстратор проведет обучение прямо в вашей лаборатории по следующим темам:

- Правильное обращение с различными слепочными материалами
- Аккуратное изготовление гипсовых моделей, подбор нужного гипса
- Изготовление разборной модели и правила эффективной работы с артикулятором
- Небольшой ремонт деформированной модели
- Быстрое и надежное изготовление индивидуальных ложек, блоков для регистрации прикуса



Sockelformer

С Формирователем цоколя компании SILADENT, очень просто изготовить точную модель при малых затратах и за короткое время. В течении пяти секунд можно сформировать цоколь подходящий к каждому отиску.

**SILADENT , формирователь цоколя
(верхняя и нижняя челюсти)**

№ заказа 102640

**SILADENT , формирователь цоколя
(верхняя челюсть)**

№ заказа 102641

**SILADENT , формирователь цоколя
(нижняя челюсть)**

№ заказа 102642

Диспенсер воды WD 1

Быстрая и надежная технология для лучших гипсовых моделей, паковочных масс на основе гипса и альгинатов. Преимущества.

- Прост в применении
- Точное дозирование
- Длителен в пользовании

Технические данные:

Установливается 10,0 – 50,0 мл

Деления 1,0 мл

Содержание набора: 1 шт. Диспенсер с защитной крышкой и специальным винтовым блоком, 1 набор каньель, 1 всасывающая трубка, 2 адаптера, 1 инструкция по применению, сертификат на точность, 1 стеклянный бутыль 2.000 мл.

Диспенсер воды WD 1

№ заказа 260001



Изготовление разборных моделей Profident 2010 / Classic



Modelsystem „Profident 2010“

Надежная инновационная система для быстрой отливки разборных гипсовых моделей. Новая система гарантирует максимальную точность моделей, а также экономит время и материал. Больше не нужно вкладывать деньги в дополнительное дорогостоящее оборудование. Profident 2010 является аналогом данной системы и также используется для получения высококачественных разборных моделей. После снятия оттиска, достаточно пройти лишь несколько этапов. Все компоненты системы и штифты производятся в двух размерах.

Profident 2010 , полный набор

Содержание набора: 3 шт. база-основание с штифтами, размер 1; 2шт. база-основание с штифтами, размер 2; 2 шт. цокольная рамка размера 1; 1 шт. цокольная рамка, размер 2, 3 шт. основание для сохранения базы , размер 1; 2 шт. основание для сохранения базы , размер 2; 1 шт. устройство для выдавливания модели 1 шт. Profisep 2010 – 150 мл.

База-основание с штифтами включая тарелку

и магнит, разм. 1 № заказа 240001

Цокольная рамка, разм.1 № заказа 240002

Монолитная база-основание, разм 1, 25 шт. № заказа 240003

Устройство для выдавливания модели, разм. 1 № заказа 240004

База-основание с штифтами включая тарелку

и магнит, разм.2 № заказа 240011

Цокольная рамка, разм. 2 № заказа 240012

Монолитная база-основание, разм. 2, 25 шт. № заказа 240013

Устройство для выдавливания модели, разм. 2 № заказа 240014

Profisep 2010 (сепарационный спрей), 100 мл № заказа 240021

Profisep 2010 (сепарационный спрей), 500 мл № заказа 240022

Profisep Clean (жид-стъ для отмывания гипса),
400 мл № заказа 240023



Profident Classic – система изготовления моделей

Стандартная система для изготовления моделей. Система Profident Classic проста в применении, экономит материал и время вместе с тем гарантирует четкую отливку модели. Для изготовления точной модели требуется только два шага. Магнитная система позволяет быстро и точно фиксировать модель в артикуляторе. Сильные магниты обеспечивают точную неподвижную посадку модели. При необходимости модель можно вынуть из артикулятора и поставить обратно. Profident Classic производится в трех размерах.

Цокольное основание с магнитом, разм. 1 № заказа 241001

Резиновое цокольное кольцо, высота 21,7мм, разм. 1 № заказа 241002

Резиновое цокольное кольцо, высота 23,5мм, разм. 1 № заказа 241003

Резиновое цокольное кольцо, высота 27мм, разм. 1 № заказа 241004

Цокольное основание с магнитом, разм. 2 № заказа 241011

Резиновое цокольное кольцо, высота 21,7мм, разм. 2 № заказа 241012

Резиновое цокольное кольцо, высота 23,5мм, разм. 2 № заказа 241013

Резиновое цокольное кольцо, высота 27,0мм, разм. 2 № заказа 241014

Цокольное основание с магнитом, разм. 3 № заказа 241021

Резиновое цокольное кольцо, высота 23,5мм, разм. 3 № заказа 241023

Держатель для магнита, 100шт № заказа 241031

Держатель для магнита, экстра ровный, 1 шт. № заказа 241032

Круглые магниты 20 хбмм, 100 шт. № заказа 241033

Неодимовый магнит 14 x 3 мм, 1 шт. № заказа 241034

Ретенционный диск, перфорированный, 100 дисков № заказа 241041

Штифты (пины), 1000 шт № заказа 241042

Металлические гильзы под штифты, 1000 шт № заказа 241043

Прозрачная упаковка, разм. 1 (ш.78 мм, г. 69 мм в. 44 мм) 3 шт. № заказа 241100

Прозрачная упаковка, разм. 2 (ш.90 мм, г.78 мм в. 58 мм) 3 шт. № заказа 241101



EN ISO 6873: Европейские страны разработали ряд правил которые касаются классификации стоматологических гипсов. Гипс с типом 5 в этой системе появился совсем недавно. В соответствии со стандартом EN ISO 6873, который затрагивает всех производителей, медицинский гипс подразделяется на следующие типы:

- Тип 1 - Слепочно/артикуляционный гипс**
- Тип 2 - Алебастровый гипс**
- Тип 3 - Прочный зуботехнический гипс**
- Тип 4 - Супер прочный зуботехнический гипс** (расширение выше 0,15%)
- Тип 5 - Супер прочный зуботехнический гипс** (расширение выше 0,30%)

Минимальные требования, установленные для различных типов гипса:	Стандарт консистенции	Минимальное рабочее время в минутах	Мин/Макс время кристаллизации	Максимальное расширение в % после 2 часов	Мин/Макс прочность на сжатие = 1 N/mm ² после 1 часа
Тип 1 -Слепочный гипс, артикуляционный гипс	80 +/- 4	1,25	2,5 / 5,0	0,15	4,0 / 8,0
Тип 2 – Гипс типа алебастра	75 +/- 4	2,5	6,0 / 30,0	0,30	9,0
Тип 3 – Прочный	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,20	20,0
Тип 4 – Супер прочный, зуботехнический гипс низкое расш.	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,15	35,0
Тип 5 – Супер прочный, зуботехнический гипс высокое расш.	30 +/- 3	3,0	6,0 / 30,0	0,16 - 0,30	35,0

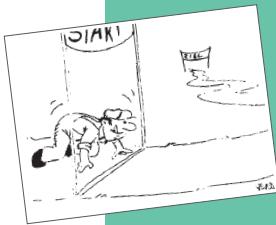
Предварительная обработка оттисков

В практике зуботехнической лаборатории, время от времени возникают проблемы связанные с совместимостью оттисковых материалов с гипсом. Это вызвано тем, что некоторые компоненты оттисковых материалов довольно агрессивны по отношению к гипсу и могут вызвать, например, разрушение поверхностного слоя. Для предотвращения данных нежелательных явлений мы предлагаем вам ознакомится со следующей информацией:

Материал	Альгинаты	Полиэфиры	Гидроколлоиды	Силиконы
Свойства	Усадка происходит вследствие потери влаги. Не должны храниться более 1 часа, хранить во влажной среде.	Легко поглощает воду . Разбухает при длительном контакте с дезинфицирующим раствором.	Należy natychmiast odlać, w przeciwnym razie istnieje niebezpieczeństwo dużych zmian objętości.	Стабильная форма и объем, нечувствителен к среде.
Предварит обработка	Удаление слюны и крови. Нейтрализация путем погружения в воду для триммера или присыпка внутренней поверхности гипсовым порошком / Обработка альгинатной жидкостью.	Отливка модели немедленная, в противном случае значительно изменяется объем. Удаление слюны и крови под проточной водой.	Полное удаление крови и слюны под проточной водой. Нейтрализация путем погружения в воду для триммера или присыпка внутренней поверхности гипсовым порошком, затем погружение в 2% раствор сульфатного раствора.	Удаление слюны и крови под проточной водой.
Дезинфекция	Обычная дезинфицирующая жидкость или 1% раствор кислоты. Из-за риска разбухания обязательная промывка в проточной воде.	Обычная дезинфицирующая жидкость. Из-за риска разбухания – выдержка в дезинфицирующем растворе короткое время.	Обычная дезинфицирующая жидкость или 1% раствор кислоты. Из-за риска разбухания промойте в проточной воде.	Обычная дезинфицирующая жидкость.
Хранение	Максимум 60 минут. Обеспечение защиты от высыхания влажными губками.	Хорошее хранение без серьезных изменений.	Немедленная отливка в быстровердевшем гипсе. Длительный контакт с гипсом вызывает разрушение поверхностного слоя гипса.	А-силиконы хранятся неограниченный период времени. С-силиконы – ограниченный.

Подготовка

Перед началом каждого нового замешивания гипса проверьте, чтобы принадлежности для замешивания были чистыми и сухими. Старые остатки гипса на шпателе, колбе и т.п. приводят к негативным изменениям времени застывания и расширения новой смеси. Гипс любого вида должен замешиваться по возможности под вакуумом и при соблюдении соотношения замешивания порошка и воды. Замеры на глазок неизбежно приведут к значительным отклонениям от заявленных производителем характеристикам материала. Время замешивания и интенсивность замешивания также должны соответствовать параметрам производителя. Следует сначала набрать воды, затем всыпать гипс.



Вода для замешивания

Стоматологический гипс обычно замешивается на хорошо отстоявшейся водопроводной воде при температуре 20 (+1-1°C). Очень жесткая вода, может ускорить время застывания. В этом случае нужно использовать деминерализованную воду. Будьте осторожны при использовании добавок. Если вы добавляете, например, воду для триммера или отвердитель для гипса, не исключена потеря в качестве.



Засыпание порошка

Засыпайте гипс равномерно, но быстро в течение приблизительно 10 секунд. По новым стандартам EN ISO 6873 отчет времени начинается с момента первого соприкосновения порошка и воды. Перед перемешиванием шпателем дайте гипсу напитаться водой прибл. в течение 20 секунд. Слепочные гипсы (класс 1) замешиваются вручную шпателем в течение около 30 секунд, а алебастровые гипсы (класс 2), твердые гипсы (класс 3) или супертвердые гипсы (класс 4) замешиваются в течение 60 секунд.



Распаковка

Обычно застывшая модель вынимается из слепка не ранее, чем через 30 минут после заливки. В течение этого времени модель нельзя двигать. Альгинатные и гидроколлоидные слепки после очистки, дезинфекции и нейтрализации из-за отсутствия постоянства объема должны отливаться из гипса сразу. Т.к. они агрессивны по отношению к стоматологическому гипсу, распаковка должна происходить через 30 минут. При использовании других слепочных материалов зарекомендовала себя более поздняя, до 1 часа, распаковка модели.



Расширение

Каждый гипс расширяется в конце застывания. На степень расширения влияет состав гипса, а также температура окружающей среды или влажности воздуха. Сравнительные замеры расширения различных гипсов возможны лишь при абсолютно равных условиях. Параметры расширения даются согласно нормы EN ISO 6873. При сравнении обращайте внимание на стандарты и конкретные временные параметры! По стандарту расширение гипса должно даваться по показаниям через 2 часа в % и прочность на давление в N/mm² – через 1 час. Если модель при комнатной температуре и более низкой влажности воздуха лежит дольше, расширение снижается приблизительно на 30%. Иногда необходимое смачивание модели повышает вновь незначительно расширение уже застывшего гипса.

Наши гипсы имеют однако параметры расширения значительно ниже допустимых норм. Тем не менее практика показывает, что определенное расширение гипса необходимо, чтобы компенсировать усадку других материалов.



Замешивание

Замешивание в вакуумном миксере имеет ряд положительных моментов. Так, при использовании миксера требуется в половину меньше времени для замешивания, по сравнению с ручным замешиванием, т.е. вручную – 60 сек., в приборе – 30 сек. Никогда не добавляйте воду или порошок при слишком густой или слишком жидкой консистенции. Это только нарушит процесс затвердения и испортит кристаллическую структуру гипса.



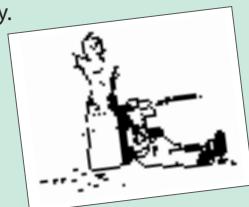
Заливка

Готовая смесь должна сразу заливаться в формы. Вы не должны замешивать гипс более, чем на две-три заливки, т.к. заливка также входит во время обработки материала. В конце этого времени начинается процесс кристаллизации, и тогда дальнейшая работа с гипсом бесполезна. При начавшемся застывании невозможно точно воспроизвести мелкие детали, прочность гипса также значительно уменьшается. Это следует также обязательно учитывать при использовании вибро-столика. Хотя заливка на вибраторе имеет ряд позитивных моментов, такие как предотвращение пузырьков, увеличение прочности на давление и текучесть, вибрирование ни в коем случае не должно продолжаться при начале застывания.



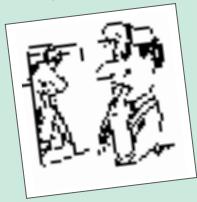
Время моделирования

Как только исчезает блеск с поверхности гипса, можно моделировать из гипса в течении приблизительно 60 секунд, а также обрезать. Начинающееся затем время застывания различно в зависимости от сорта гипса. Мы даем время застывания для твердых гипсов (кл.3) приблизительно 10-12 минут +/- 1,5 мин. Но некоторые супертвердые гипсы имеют более продолжительное общее время застывания. Время застывания можно отрегулировать по желанию. Но во время застывания нельзя производить никакую обработку.



Проблемы с поверхностью

Деформацию поверхности гипса при использовании альгинатных и гидроколлоидных материалов можно избежать, при выполнении следующих процедур. Перед отливкой альгинатных оттисков, их следует нейтрализовать либо в воде для триммера либо присыпать их внутреннюю поверхность гипсовым порошком, либо обработать изолирующим средством. Это предотвратит растекание незастывших участков на поверхности модели. Гидроколлоидные оттиски нужно поместить в калий-сульфатный или калий-карбонатные растворы для нейтрализации. Нужно также следить, за тем, чтобы не оставалась остатков слюны и крови, т.к. они также негативно влияют на застывание.



Смачивание модели

Гипсовые модели не должны подвергаться резким воздействиям. Если, например, парообструевание модели обязательно необходимо, то опасность разрушения модели можно сократить предварительно смочив модель в течение 5-8 минут. Очистка в пароструе может привести к износу поверхности и нивелированию контуров. Поэтому очищать модель лучше мягкой щеткой и мягким моющим средством.

Разрушения на старых моделях при распилке или препарировании можно также предотвратить с помощью кратковременного смачивания. При помещении старых моделей в воду, вода насыщается кальций сульфатом и при вымывании задерживаться на поверхности.



Рекомендации по использованию гипсов

Не бывает таких универсальных гипсов, которые могли бы применяться сразу во всех ситуациях. Из приведенной ниже таблицы использования гипсов SILADENT видно, что некоторые гипсы можно взаимозаменять.

	Разборные модели под мосты, коронки, импланты, также контрольные и мастер модели	Для бюгельных конструкций	Рабочие и антагонистические модели, модели под пластмассовые протезы	Протезы, каркас, ремонт, перебазировка пластмассовых протезов	Учебные, ситуационные, диагностические модели	Цоколя под разборные модели для всех систем с пин-штифтами	Модели для ортодонтии, демонстрационные/исследовательские модели	Гипсование в артикуляторе, формирование цоколя, фрезерование	Специальный гипс для опто-электронного сканирования например (Cerec)
Слепочный гипс, артикуляционный гипс – тип 1									
Dr. Balzer®									
Алебастровый гипс – тип 2									
Articulation Plaster									
Mounting Stone									
Universal									
Spezial									
Dura Semi-Hard Plaster									
Прочный зуботехнический гипс -тип 3									
Neo Marmorit® Super									
Neo Marmorit®									
Neo Marmorit® Speed									
Modelit®									
Marmoden®									
Marmoden® S									
Neo Marmorit® E									
Natura									
Ortho Plaster									
Супер прочный зуботехнический – тип 4									
Marmoplast® N									
Marmorock® 20/22*/24*		*							
Marmorock® Speed									
Japan-Stone									
Neo Stone									
Tru Stone									
Die Stone									
Excalibur									
Base Stone (FL)									
CAM-Stone N									
Супер прочный зуботехнический гипс – тип 5									
Die Keen									
MarmoDie									
Marmorock® E									

Слепочно-артикуляционный гипс, тип 1

Dr. Balzer® Натуральный гипс

Слепочный гипс со вкусом мяты

Не вызывает чувства отторжения у пациентов, благодаря приятному вкусу и запаху. Слепки отличаются чрезвычайной точностью и легко снимаются. Dr.Balzer Impression Plaster также может применяться для фиксации моделей артикуляторе. Является аналогом прежнего НОКА слепочного гипса.

Область применения: **снятие слепков, фиксация моделей в артикуляторе.**



Слепочно-артикуляционный гипс, тип 1	Dr. Balzer®
Цвет	натурально белый, розовый
Соотношение воды-порошка	50 : 100
Время заливки в минутах	1,5
Начало твердения в минутах	2,5
Расширение при твердении %	0.06
Прочность на сжатие через 1 час	15 МПа
Прочность на сжатие после полного высыхания	20 МПа
Упаковка	25 кг; 20 кг; 10 кг; 4x5 кг; 5 кг

Продукт	Цвет	25 кг мешок № заказа	20 кг картон № заказа	4 x 5 кг № заказа	5 кг № заказа
Dr. Balzer®	натурально белый	201134	201139	201131	201130
	розовый	200114	200119	200111	200110

Алебастровый гипс, тип 2



Articulation Plaster Натуральный гипс с запахом лимона

Специальный гипс для фиксации моделей в артикуляторе. Характеризуется незначительным расширением и быстрой кристаллизацией.

Область применения: **гипсование в артикуляторе.**



Articulation Plaster Синтетический гипс

Специальный гипс для фиксации моделей в артикуляторе. Характеризуется незначительным расширением и быстрой кристаллизацией.

Область применения: **гипсование в артикуляторе.**



Mounting Stone Натуральный гипс

Очень белый гипс для изготовления точных слепков и для гипсования в артикуляторе. Чрезвычайно низкий коэффициент линейного расширения и отличная вязкость. Гарантированная точность при гипсовании в артикуляторе. Быстрая кристаллизация способствует эффективной работе.

Область применения: **гипсование в артикуляторе, формирование цоколя.**

Алебастровый гипс, тип 2	Articulation Plaster Натуральный материал	Articulation Plaster Синтетический материал	Mounting Stone
Цвет	натурально белый	супер белый	Снежно белый
Соотношение воды-порошка	40 : 100	30 : 100	56 : 100
Время заливки в минутах	2,0	2,0	1,5
Начало твердения в минутах	4,5	4,5	2-3
Расширение при твердении %	0,04	0,04	0,08
Прочность на сжатие через 1 час	20 МПа	20 МПа	18 МПа
Прочность на сжатие после полного высыхания	30 МПа	30 МПа	30 МПа
Упаковка	25 кг; 20 кг; 10 кг; 4x5 кг; 5 кг	25 кг; 20 кг; 10 кг; 4x5 кг; 5 кг	22,7 кг

Продукт	Цвет	25 кг мешок № заказа	20 кг картон № заказа	4 x 5 кг № заказа	5 кг № заказа
Articulation Plaster	натурально белый	200104	200109	200101	200100
Articulation Plaster	супер белый	200894	200899	200891	200890
Mounting Stone	Снежно белый	22,7 kg 200504			

Universal Алебастроный гипс

Материал изготавливается из чистого алебастра, который добывается в горах города Харц (Harz), с добавлением 25% твердого гипса. Отливки сделанные из гипса Universal характеризуется контролируемым расширением и прочностью. Быстрое время кристаллизации: 10-12 минут.

Область применения: **отливка учебных и прочих ситуационных моделей.**



Spezial Алебастроный гипс

Изготавливается из чистого алебастра, который добывается в горах города Харц, и на четверть состоит из твердого гипса. Отливки, изготовленные с использованием этого гипса отличаются постоянным объемом и прочностью. Контролируемое расширение. Долгое время застывания: 18-22 минут.

Область применения: **отливка учебных и прочих ситуационных моделей.**



Dura Semi-Hard Plaster

Алебастроный гипс - незаменим в ситуациях когда твердый гипс слишком прочный, а обычный слишком хрупкий. Dura Semi-Hard Plaster специально разработан для загипсовывания восковых моделей пластмассовых протезов в кюветы. С этим гипсом вы добьетесь высоких результатов.

Область применения: **отливка кювет под пластмассовые протезы.**



Алебастроный гипс, тип 2	Universal	Spezial	Dura Semi-Hard Plaster
Цвет	натурально белый	натурально белый	голубой, зеленый, натурально белый
Соотношение воды-порошка	50 : 100	50 : 100	40 : 100
Время заливки в минутах	5-6	10-12	5-6
Начало твердения в минутах	10-12	18-22	10-12
Расширение при твердении %	0.15	0.28	0.16
Прочность на сжатие через 1 час	15 МПа	12 МПа	20 МПа
Прочность на сжатие после полного высыхания	20 МПа	18 МПа	40 МПа
Упаковка	25 кг; 20 кг; 10 кг; 4x5 кг; 5 кг	25 кг; 20 кг; 10 кг; 4x5 кг; 5 кг	25 кг; 4 x 5 кг; 5 кг

Продукт	Цвет	25 кг мешок № заказа	20 кг картон № заказа	4 x 5 кг № заказа	5 кг № заказа
Universal	натурально белый	200134	20 кг 200139	200131	200130
Spezial	натурально белый	200124	20 кг 200129	200121	200120
Dura Semi-Hard Plaster	голубой	200164	200169	200161	200160
	зеленый	201644	201649	201641	201640
	натурально белый	201634	201639	201631	201630

Прочный гипс, тип 3



Neo Marmorit® Super Натуральный гипс

Смесь гипса 3 и 4 типов

Отлитые модели обладают гладкой и прочной поверхностью, а также устойчивы к деформации. Применяется для отливки рабочих моделей под бюгеля и колпачки из кобальт-хрома и никель-хрома, а так же для антагонистических моделей.

Область применения: **отливка рабочих и антагонистических моделей, кювет под пластмассовые протезы, ситуационных моделей.**



Neo Marmorit® Натуральный гипс

Модели из гипса Neo Marmorit обладают высокой прочностью на сжатие и гладкой поверхностью. Все это идеально подходит изготовления протезов с точной посадкой – из драгоценных металлов, металлических сплавов. Этот прочный гипс сделан из натурального сырья. При необходимости сокращения времени застывания, этот гипс имеет быстротвердеющую модификацию NeoMarmorit Speed, у которого время кристаллизации составляет всего 6-7 минут.

Область применения: **отливка рабочих и антагонистических моделей, кювет под пластмассовые протезы, ситуационных моделей.**



Neo Marmorit® Speed Натуральный гипс

Специальный быстротвердеющий гипс для срочных работ. Для застывания требуется времени в два раза меньше. Поверхность модели имеет гладкую форму с высокой прочностью присаждки. Благодаря быстрой кристаллизации, гипсовая модель готова к извлечению уже через 15 минут после окончания работ.

Область применения: **отливка рабочих и антагонистических моделей, кювет под пластмассовые протезы, ситуационных моделей.**

Прочный гипс, тип 3	Neo Marmorit® Super	Neo Marmorit®	Neo Marmorit® Speed
Цвет	серый, белый, мятный	голубой, зеленый, желтый	желтый
Соотношение воды-порошка	26 : 100	30 : 100	30 : 100
Время заливки в минутах	5-6	5-6	3
Начало твердения в минутах	10-12	10-12	5-6
Расширение при твердении %	0.12	0.14	0.13
Прочность на сжатие через 1 час	40 МПа	30 МПа	30 МПа
Прочность на сжатие после полного высыхания	70 МПа	60 МПа	60 МПа
Упаковка	25 кг; 4 x 5 кг; 5 кг	25 кг; 4 x 5 кг; 5 кг	25 кг; 4 x 5 кг; 5 кг

Продукт	Цвет	25 кг мешок № заказа	20 кг картон № заказа	4 x 5 кг № заказа	5 кг № заказа
Neo Marmorit® Super	серый	202314	202313	202311	202310
	белый	200234	200233	200231	200230
	мятный	202374	202379	202371	202370
Neo Marmorit®	голубой	200204	200203	200201	200200
	зеленый	200584	200583	200581	200580
	желтый	200214	200213	200211	200210
Neo Marmorit® Speed	желтый	202104	202103	202101	202100

Modelit® Натуральный гипс

Для прочных отливок с высочайшей прочностью на сжатие и гладкостью поверхности.

Область применения: **отливка рабочих и антагонистических моделей, кювет под пластмассовые протезы, ситуационных моделей.**



Marmodent® Натуральный гипс

Особенно подходит для изготовления моделей под протезы и ортодонтические конструкции за счет особой структуры сырья и технологического процесса обработки.

Область применения: **отливка рабочих и антагонистических моделей, кювет под пластмассовые протезы, ситуационных моделей.**



Marmodent® S Синтетический гипс

Синтетический твердый гипс для отливки рабочих моделей используемых в ортодонтии и пластмассовых протезов. Особенno подходит для изготовления демонстрационных моделей.

Область применения: **отливка рабочих и антагонистических моделей, кювет под пластмассовые протезы, ситуационных моделей, рабочих моделей используемых в ортодонтии, демонстрационных моделей.**



Прочный гипс, тип 3	Modelit®	Marmodent®	Marmodent® S
Цвет	голубой, желтый	голубой, желтый, зеленый, натурально белый	голубой, желтый, супер белый
Соотношение воды-порошка	30 : 100	30 : 100	30 : 100
Время заливки в минутах	5-6	5-6	5-6
Начало твердения в минутах	10-12	10-12	10-12
Расширение при твердении %	0.14	0.17	0.17
Прочность на сжатие через 1 час	30 МПа	23 МПа	26 МПа
Прочность на сжатие после полного высыхания	60 МПа	50 МПа	50 МПа
Упаковка	25 кг; 4 x 5 кг; 5 кг	25 кг; 4 x 5 кг; 5 кг	25 кг; 4 x 5 кг; 5 кг

Продукт	Цвет	25 кг мешок № заказа	20 кг картон № заказа	4 x 5 кг № заказа	5 кг № заказа
Modelit®	голубой	200634	200639	200631	200630
	желтый	200624	200629	200621	200620
Marmodent®	голубой	200824	200828	200829	200820
	желтый	200814	200818	200819	200810
	зеленый	200844	200848	200849	200840
	натурально белый	200834	200838	200839	200830
Marmodent® S	голубой	208244	208249	208299	208201
	желтый	208144	208149	208199	208101
	супер белый	208344	208349	208399	208301

Прочный гипс, тип 3



Neo Marmorit® E

~~НОВЫЙ!~~

Специальный гипс с высокой экспансиией для изготовления моделей и пакования пластмассовых протезов. При использовании гипса Neo Marmorit® Е происходит уравновешенное сжатие пластмасс, как например, (SR Ivocap Injection System). Применяется со всеми видами пластмасс.

Область применения: **техника изготовления пластмассовых протезов.**



Natura

Натуральный гипс (ортодонтический)

Гладкая поверхность и высокая устойчивость к повреждениям являются отличительными качествами данного натурального гипса.

Область применения: **отливка рабочих и антагонистических моделей, кювет под пластмассовые протезы, ситуационных моделей, рабочих моделей используемых в ортодонтии, очень белых демонстрационных моделей.**



Ortho Plaster

Натуральный гипс (ортодонтический)

Используется для отливки ортодонтических конструкций и прочных моделей. Легко замешивается, имеет отличную текучесть. Имеет более прочную структуру чем обычные ортодонтические гипсы. Легко обрезается и полируется. Также можно добиться блестящей и ультра белой поверхности модели.

Область применения: **отливка рабочих моделей используемых в ортодонтии, очень белых демонстрационных моделей.**

Прочный гипс, тип 3	Neo Marmorit® E	Natura	Ortho Plaster
Цвет	белый	супер белый	снежно белый
Соотношение воды-порошка	25 : 100	30 : 100	35 : 100
Время заливки в минутах	5-6	5-6	8
Начало твердения в минутах	10-12	10-12	13-15
Расширение при твердении %	0.60	0.14	0.12
Прочность на сжатие через 1 час	30 МПа	30 МПа	30 МПа
Прочность на сжатие после полного высыхания	60 МПа	60 МПа	62 МПа
Упаковка	4 x 5 кг; 5 кг	25 кг; 4 x 5 кг; 5 кг	22,7 кг

Продукт	Цвет	25 кг мешок № заказа	20 кг картон № заказа	4 x 5 кг № заказа	5 кг № заказа
Neo Marmorit® E	белый			200241	200240
Natura	супер белый	200224	200229	200221	200220
Ortho Plaster	снежно белый	22,7 кг 200493			

Marmoplast® N

Гипс укрепленный смолой

Суперпрочный гипс с низким коэффициентом расширения для изготовления работ требующих высокой стабильности краев. Marmoplast N не так легко раскалываются как другие гипсы данного типа твердости. Модели отличаются супергладкой поверхностью.

Область применения: **отливка рабочих моделей под мосты, коронки, также моделей применяемых при протезировании на имплантантах, мастер моделей при работе с драгоценными и недрагоценными металлами, контрольных моделей.**



Marmorock® 20/22/24 Натуральный гипс

Обладает отличной текучей консистенцией и обеспечивает исключительную прочность. Модели характеризуются предельной прочностью краев и прочностью на сжатие. Очень устойчив к царапинам и деформации и в то же время имеет очень низкий коэффициент расширения. При работах, требующих особой быстроты, рекомендуется использовать быстротвердеющую модификацию Marmorock Speed, время кристаллизации которого, составляет всего 6-7 минут. Область применения: **отливка рабочих моделей под мосты, коронки, также моделей применяемых при протезировании на имплантантах, мастер моделей при работе с драгоценными и недрагоценными металлами, контрольных и антагонистических моделей.**



Супер прочный гипс, тип 4	Marmoplast® N	Marmorock® 20/22/24
Цвет	слоновая кость, абрикос, светло серый	золотой коричневый, желтый, зеленый, белый
Соотношение воды-порошка	20 : 100	20 : 100 / 22 : 100 / 24 : 100
Время заливки в минутах	7-8	6-7
Начало твердения в минутах	15-17	12-14
Расширение при твердении %	0.09	0.09 / 0.09 / 0.10
Прочность на сжатие через 1 час	60 МПа	60 МПа / 55 МПа / 50 МПа
Прочность на сжатие после полного высыхания	90 МПа	90 МПа / 80 МПа / 75 МПа
Упаковка	25 кг; 4 x 5 кг; 5 кг	25 кг; 4 x 5 кг; 5 кг

Продукт	Цвет	25 кг мешок № заказа	20 кг картон № заказа	4 x 5 кг № заказа	5 кг № заказа
Marmoplast® N	слоновая кость	171004	171009	171008	170101
	абрикосовый	171014	171019	171018	171010
	светло серый	171024	171029	171028	171020
Marmorock® 20	золотой коричневый	200594	200592	200599	200598
	желтый	205904	205902	205909	205908
	зеленый	205914	205912	205919	205918
	белый	200604	200609	200602	200608
Marmorock® 22	золотой коричневый	205924	205922	205929	205928
	желтый	205934	205932	205939	205938
	зеленый	205944	205942	205949	205948
	белый	206014	206012	206019	206018
Marmorock® 24	золотой коричневый	205954	205952	205959	205958
	желтый	205964	205962	205969	205968
	зеленый	205974	205972	205979	205978
	белый	206024	206022	206029	206028

Супер прочный гипс, тип 4



Marmorock® Speed Натуральный гипс

Уменьшенное время кристаллизации этого суперпрочного гипса незаменимо при выполнении срочных работ. Модели характеризуются высокой прочностью поверхности и низким коэффициентом расширения. Благодаря быстрому затвердеванию, гипсовая модель готова к извлечению уже через 15 минут после окончания работ.

Область применения: **отливка рабочих моделей под мосты, коронки, также моделей применяемых при протезировании на имплантантах, мастер моделей при работе с драгоценными и недрагоценными металлами, контрольных и антагонистических моделей.**



Japan-Stone Синтетический гипс

Этот исключительно прочный гипс 4 типа имеет низкое линейное расширение при затвердевании, обеспечивает высокую точность моделей с предельной прочностью и гладкой поверхностью.

Область применения: **отливка рабочих моделей под мосты, коронки, также моделей применяемых при протезировании на имплантантах, мастер моделей при работе с драгоценными и недрагоценными металлами, контрольных и антагонистических моделей.**



Neo Stone Синтетический гипс

Данный супер прочный гипс 4 типа изготавливается из минерального сырья с использованием синтетических добавок. Отличается низким коэффициентом расширения и высокой прочностью краев готовых моделей.

Область применения: **отливка рабочих моделей под мосты, коронки, колпачки из кобальт-хрома и никель-хрома, также моделей применяемых при протезировании на имплантантах, мастер моделей при работе с драгоценными и недрагоценными металлами, контрольных и антагонистических моделей, используемых в ортодонтии, очень белых демонстрационных моделей.**

Супер прочный гипс, тип 4	Marmorock® Speed	Japan-Stone	Neo Stone
Цвет	золотой коричневый	золотой коричневый, белый	розовый, белый
Соотношение воды-порошка	20 : 100	20 : 100	23 : 100
Время заливки в минутах	3-4	5-6	5-6
Начало твердения в минутах	5-6	10-12	10-12
Расширение при твердении %	0.09	0.09	0.10
Прочность на сжатие через 1 час	65 МПа	60 МПа	45 МПа
Прочность на сжатие после полного высыхания	90 МПа	85 МПа	75 МПа
Упаковка	25 кг; 4 x 5 кг; 5 кг	25 кг; 4 x 5 кг; 5 кг	25 кг; 4 x 5 кг; 5 кг

Продукт	Цвет	25 кг мешок № заказа	20 кг картон № заказа	4 x 5 кг № заказа	5 кг № заказа
Marmorock® Speed	золотой коричневый	206104	206109	206101	206100
Japan-Stone	золотой коричневый	200184	200189	200188	200180
	белый	200174	200179	200178	200170
Neo Stone	розовый	200884	200882	200888	200880
	супер белый	208834	208832	208838	208830

Супер прочный гипс, тип 4

Tru Stone Натуральный гипс

Универсальный суперпрочный гипс для изготовления коронок, мостов, отличается очень гладкой и прочной поверхностью. Небольшой коэффициент линейного расширения гарантирует высокую точность отливки. Благодаря идентичным показателям в расширении и отличной контрастности цветов, данный гипс идеально подходит в качестве базового материала в сочетании с материалом Die Keen.

Область применения: **отливка рабочих моделей под мосты, коронки, колпачки из кобальт-хрома и никель-хрома, также моделей применяемых при протезировании на имплантантах, мастермоделей при работе с драгоценными и недрагоценными металлами, контрольных и антагонистических моделей.**



Die Stone Натуральный гипс

Используется при изготовлении коронок, мостов. Характеризуется низким коэффициентом расширения, что гарантирует точную отливку моделей. Модели обладают очень гладкой и прочной поверхностью.

Область применения: **Используется при изготовлении коронок, мостов. Характеризуется низким коэффициентом расширения, что гарантирует точную отливку моделей. Модели обладают очень гладкой и прочной поверхностью.**



Excalibur Натуральный гипс

Этот гипс отлично подходит для изготовления высокоточных работ. Высокая степень плотности этого материала обеспечивает хорошую обрабатываемость, а высокая устойчивость к истиранию и повреждениям являются необходимыми качествами при изготовлении коронок, мостов и частичных протезов.

Область применения: **отливка рабочих моделей под мосты, коронки, также моделей применяемых при протезировании на имплантантах, мастер моделей при работе с драгоценными и недрагоценными металлами, контрольных моделей.**



Супер прочный гипс, тип 4	Tru Stone	Die Stone	Excalibur
Цвет	розовый	персиковый	зеленый, белый, золотой коричневый
Соотношение воды-порошка	24 : 100	22 : 100	22 : 100
Время заливки в минутах	5-6	6-7	7-8
Начало твердения в минутах	9-11	10-13	11-13
Расширение при твердении %	0.09	0.07	0.09
Прочность на сжатие через 1 час	40 МПа	52 МПа	54 МПа
Прочность на сжатие после полного высыхания	70 МПа	75 МПа	80 МПа
Упаковка	11,3 кг	22,7 кг	25 кг; 4 x 5 кг; 5 кг

Продукт	Цвет	25 кг мешок № заказа	20 кг картон № заказа	4 x 5 кг № заказа	5 кг № заказа
Tru Stone	розовый		11,3 кг 200493		
Die Stone	персиковый		22,7 кг 200475		
Excalibur	золотой коричневый	204554	204559	204558	204550
	зеленый	204544	204549	204548	204541
	белый	204534	204539	204538	204531

Супер прочный гипс, тип 4



Base Stone

Base Stone - это специально разработанный суперпрочный гипс для изготовления базы разборной модели. Плотная поверхность этого гипса 4 типа не поддается истиранию и деформации со стороны штифтов, а низкий коэффициент расширения делает размеры базы стабильными относительно основной модели.

Область применения: **отливка разборных моделей с штифтами-пинами.**



Base Stone FL

Благодаря отличной текучести, базы разборных моделей можно заливать прямо с чашки для замешивания, и при этом нет необходимости применения вибростола.

Область применения: **отливка разборных моделей с штифтами-пинами.**



CAM-Stone N

Специальный отражающий гипс для системы CAD-CAM (напр. Cerec). CAM-Stone N - специально разработан для электронного сканирования. Неизлучающие препятствия сканированию. Ввиду этого, при использовании CAM-Stone N специального отражающего покрытия гипса не требуется. Высокая скорость кристаллизации способствует быстрому обслуживанию пациента.

Область применения: **для отливки моделей под мости, коронки, мастер моделей при работе с драгоценными и недрагоценными металлами, которые будут подвергаться опто-электронному сканированию (например Cerec-система).**

Супер прочный гипс, тип 4	Base Stone	Base Stone FL	CAM-Stone N
Цвет	розовый, белый, желтый	зеленый, голубой, белый	желтовато-розовый
Соотношение воды-порошка	25 : 100	23 : 100	20 : 100
Время заливки в минутах	3	5-6	4
Начало твердения в минутах	6-8	10-12	7-9
Расширение при твердении %	0.06	0.06	0.06
Прочность на сжатие через 1 час	30 МПа	40 МПа	60 МПа
Прочность на сжатие после полного высыхания	50 МПа	50 МПа	90 МПа
Упаковка	25 кг; 4 x 5 кг; 5 кг	25 кг; 4 x 5 кг; 5 кг	25 кг; 4 x 5 кг; 5 кг

Продукт	Цвет	25 кг мешок № заказа	20 кг картон № заказа	4 x 5 кг № заказа	5 кг № заказа
Base Stone	желтый	209814	209819	209811	209812
	розовый	209884	209889	209881	209882
	белый	209834	209839	209831	209832
Base Stone FL	зеленый	209864	209869	209861	209860
	голубой	209854	209859	209851	209850
	белый	209844	209849	209841	209840
CAM-Stone N	тёмно-синий <i>новый!</i>	229854	229859	229851	229850
	желтовато-розовый	200514	200519	200511	200510
	слоновая кость <i>новый!</i>	200524	200529	200521	200520

Die Keen Натуральный гипс

Очень прочный и одновременно не ломкий супер прочный гипс. Идеально подходит при изготовлении моделей под зубные протезы, мосты, коронки. Гарантированная точность отливок. Совместим со всеми оттискными материалами. Экстра мелкий размер зерна обеспечивает очень гладкую поверхность. Стандартный цвет зеленый, также производится золотой коричневый.

Область применения: **отливка моделей под коронки и мосты, мастер моделей при работе с драгоценными и недрагоценными металлами, контрольных моделей, кювет под пластмассовые протезы.**



Marmo Die Натуральный гипс

Благодаря высокой прочности на сжатие и хорошей устойчивости к деформациям, этот гипс имеет широкий спектр применения. Увеличенный коэффициент расширения отлично компенсирует усадку других материалов.

Область применения: **отливка рабочих моделей под мосты, коронки, колпачки из кобальт-хрома и никель-хрома, также мастер моделей при работе с драгоценными и недрагоценными металлами, контрольных и антагонистических моделей, кювет под пластмассовые протезы.**



Marmorock® E Натуральный гипс

Отлитые модели характеризуются высочайшей прочностью и гладкостью поверхности. Изготавливается из натурального материала высокого качества. Увеличенный коэффициент расширения отлично компенсирует усадку других материалов. Marmorock E особенно подходит для изготовления высококлассных протезов поскольку обладает высокой прочностью на сжатие и хорошей устойчивостью к деформациям и царапинам.

Область применения: **отливка рабочих моделей под мосты, коронки, также мастер моделей при работе с драгоценными и недрагоценными металлами, контрольных и антагонистических моделей, кювет под пластмассовые протезы.**



Суперпрочный гипс, тип 5	Die Keen	MarmoDie	Marmorock® E
Цвет	зеленый, золотой коричневый	зеленый, золотой коричневый	золотой коричневый
Соотношение воды-порошка	21 : 100	21 : 100	20 : 100
Время заливки в минутах	6-7	6-7	6-7
Начало твердения в минутах	10-13	10-13	12-14
Расширение при твердении %	0.18	0.20	0.25
Прочность на сжатие через 1 час	40 МПа	45 МПа	60 МПа
Прочность на сжатие после полного высыхания	80 МПа	90 МПа	90 МПа
Упаковка	22,7 кг	22,7 кг	25 кг; 4 x 5 кг; 5 кг

Продукт	Цвет	25 кг мешок № заказа	20 кг картон № заказа	4 x 5 кг № заказа	5 кг № заказа
Die Keen	зеленый		22,7 кг 200469		
	золотой коричневый		22,7 кг 204636		
MarmoDie	зеленый		22,7 кг 204316		
	золотой коричневый		22,7 кг 200436		
Marmorock® E	золотой коричневый	200614	200619	200611	200610

Вспомогательные материалы



Rapidec Быстрое отверждение гипса

Средство для сокращения времени кристаллизации всех типов гипсов. Апробирован и протестирован.

1 кг

5 кг

№ заказа 200404

№ заказа 200400



Gipex Растворитель гипса

Средство для удаления остатков гипса с протезов, пластмассовых коронок и т.д.. Не содержит кислот, очищающее действие усиливается с использованием ультразвуковых приборов. Раствор готов к использованию.

1,000 мл

5,000 мл

№ заказа 207401

№ заказа 207402



Таблетки GipEx

Высокоскоростное связующее вещество для стоматологических гипсов и фосфатных паковочных масс для использования в сепараторах для гипса. Предотвращает засорение сточных отверстий, уменьшает неприятные запахи и облегчает процесс чистки сепаратора.

2 шт. (пробный набор)

10 шт.

25 шт.

№ заказа 207410

№ заказа 207411

№ заказа 207412



Marmosep G Изолятор гипс от гипса

Специально разработанный изолятор гипс от гипса для Base stone FL, Splitcast и других гипсов. Также отделяет гипс от акриловых материалов. Marmosep G быстро сохнет, отлично впитывается гипсом и не оставляет пленки. Нанесение: Распылите жидкость с расстояния прим. 20 см. и дайте высохнуть. Следите чтобы не образовывались «лужи»!

250 мл

1.000 мл

№ заказа 207335

№ заказа 207331



Marmosep K Изолятор гипс от акрила

Изолирующая жидкость на основе альгината для горячей и холодной полимеризации. Наносится тонким слоем на поверхность модели перед загипсовкой в кювету и отливкой. Также надежно защищает от царапин.

1.000 мл

5.000 мл

№ заказа 200731

№ заказа 200732

Gisan Изолятор гипс от воска

Средство для герметизации поверхностей гипсовых моделей. Gisan не теряет своей разделительной способности даже при чрезвычайно высоких температурах.

30 мл
1.000 мл

№ заказа 207320
№ заказа 207321



Algidur-Liquid Сепаратор для альгината

Наносится на поверхность альгинатных оттисков перед отливкой гипсовых моделей. Предотвращает образование альгинической кислоты на поверхности оттиска и тем самым защищает поверхность гипсовой модели от разрушения. Algidur-Liquid может использоваться со всеми видами альгината.

250 мл
1.000 мл
5.000 мл

№ заказа 200740
№ заказа 200741
№ заказа 200742

Теперь с дезинфицирующим
свойством



Полировка гипсовых моделей

Средства для полировки гипсовых моделей

Экологически чистый пропитывающий состав для гипсовых моделей. Присутствие его в растворе позволяет приобретать гипсовым моделям водо-, жиро- и пылеотталкивающие свойства, а также блестящую поверхность.

4500 мл

№ заказа 603151



Нож по гипсу

Деревянная рукоятка и металлическая вставка для открывания кювет. 17 см.

№ заказа 200792

Шпатель

Из нержавеющей стали с деревянной ручкой. 21,5 см.

№ заказа 200793



Мерный цилиндр

Изготовлен из РМР. Прозрачный. Градация в 1 мл.

№ заказа 200791

Шпатель для размешивания гипса и паковочных масс

Сделан из легкого металла, общая длина 210 мм, примерно вмещает 160 гр металла.

№ заказа 200795

Техника дублирования



Модель обернута липкой лентой. Готова к дублированию



Отлитая модель в поперечном сечении



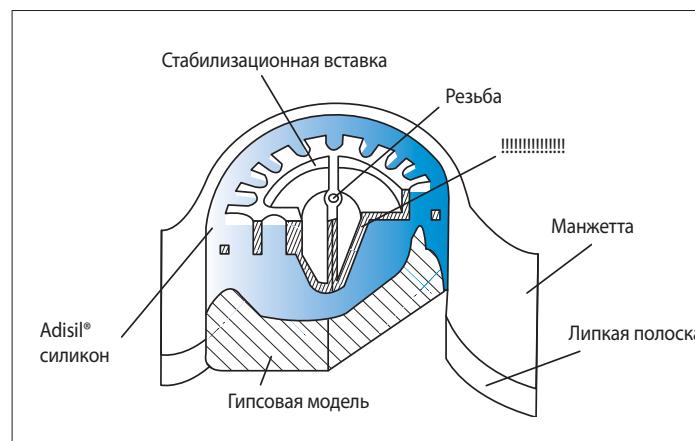
Фиксирующее устройство. Применяется в безкьюветной технике дублирования

SILADENT безкьюветная техника Дублирования

В зуботехнической практике при работе с кобальтохромовыми бюгелями закрепилась техника дублирования моделей с использованием специальных кювет различных форм и размеров. При использовании запатентованной системой дублирования SILADENT, кюветы больше нетребуются.

В начале 1980-х годов SILADENT представила зубным техникам новую группу материалов для дублирования на основе силикона. Данные материалы оказались более надежной альтернативой тем агар-агар гелям, которые использовались в то время для дублирования. Новый метод лег в основу научных исследований и многочисленных инновационных разработок. Сегодня, SILADENT система безкьюветного дублирования приобрела широкое распространение среди зубных техников и известна своей надежностью и экономностью.

Более полную информацию о безкьюветной технике дублирования Вы можете прочесть в специальной брошюре для техников, которую можно приобрести у торговых дистрибуторов или в зуботехническом отделе компании SILADENT.



Adisil® blue 9:1

Дублирующий силикон дополнительного отверждения, при затвердении обеспечивает высокую точность работ. Применяется в безкюветной технике дублирования SILADENT (вместо кювет используется липкая лента). В течение 15 лет занимает лидирующие позиции во всей нише силиконов для дублирования.

- Высокая точность дублирования (1/1000 мм)
- Полное отсутствие усадки
- Хорошая износостойкость
- Отличная упругость и устойчивость на разрыв
- Полученный оттиск можно отливать бесконечное число раз

1 кг	A + B	Nº заказа 101001
4 кг	A + B	Nº заказа 101004
6 кг	A + B	Nº заказа 101007
30 кг	A + B	Nº заказа 101010



Физические свойства:

(DIN EN ISO 14356, type 2)

Пропорция смешивания:	9 : 1
Время замешивания в рвакуумном миксере:	40 сек.
Рабочее время при 23° С:	прим. 6 мин.
Время отверждения:	прим. 30 мин.
Устойчивость к растяжению:	прим. 4,7 МПа
Растяжение при разрыве:	прим. 365 %
Сопротивление к разрыву:	прим. 24 N/mm
Прочность:	> 24
Цвет:	голубой

Adisil® pink 1:1

Высококачественный дублирующий силикон дополнительного отверждения. Обладает всеми необходимыми свойствами для безкюветной и кюветной техники дублирования.

- Удобная пропорция для смешивания
- Возможность использования диспенсера
- Идеальная вязкость

2 x 1 кг	A + B	Nº заказа 101201
2 x 6 кг	A + B	Nº заказа 101204
2 x 25 кг	A + B	Nº заказа 101207



Физические свойства:

(DIN EN ISO 14356, type 2)

Пропорция смешивания:	1 : 1
Время замешивания в рвакуумном миксере:	40 сек.
Рабочее время при 23° С:	> 5 мин.
Время отверждения:	30 - 45 мин.
Устойчивость к растяжению:	прим. 2,2 МПа
Растяжение при разрыве:	прим. 310 %
Сопротивление к разрыву:	прим. 6,5 N/mm
Прочность:	> 24
Цвет:	розовый

Силиконы для дублирования



Hydrosil 1 : 1

Новый дублирующий силикон дополнительного отверждения. Впервые среди силиконов, растворим в воде. Отличные физические качества полностью соответствуют требованиям безкьюветной техники SILADENT.

- Не нужно обрабатывать поверхность для удаления водоотталкивающего эффекта
- Отсутствие агрессивной реакции с другими материалами
- Отлитые модели отличаются гладкой поверхностью

Физические свойства:

(DIN EN ISO 14356, type 2)

Пропорция смешивания:	1 : 1
Время замешивания в рвакуумном миксере:	40 сек.
Рабочее время при 23° С:	4 - 5 мин.
Время отверждения:	прим. 30 мин.
Устойчивость к растяжению:	прим. 2,6 МПа
Растяжение при разрыве:	прим. 400 %
Сопротивление к разрыву:	прим. 7,0 N/ mm
Прочность:	22 - 24
Цвет:	зеленый

2 x 1 кг А+В № заказа 101301

2 x 6 кг А+В № заказа 101304

2 x 25 кг А+В № заказа 101307



Kontursil 1 : 1

Дублирующий силикон дополнительного отверждения. Рекомендуется использовать в кюветной технике.

- Точная передача мелких деталей
- Легкое отделение отлитой модели от силикона, за счет увеличенной эластичности последнего
- Возможность использования диспенсера

2 x 1 кг А+В № заказа 101401

2 x 6 кг А+В № заказа 101404

2 x 25 кг А+В № заказа 101407

Физические свойства:

(DIN EN ISO 14356, type 2)

Пропорция смешивания:	1 : 1
Время замешивания в рвакуумном миксере:	40 сек.
Рабочее время при 23° С:	> 5 мин.
Время отверждения:	30 - 45 мин.
Устойчивость к растяжению:	прим. 1,8 МПа
Растяжение при разрыве:	прим. 220 %
Сопротивление к разрыву:	прим. 3,0 N/mm
Прочность:	16 - 18
Цвет:	бирюзовый

Adisil® rapid 1 : 1

Дублирующий силикон дополнительного отверждения. Специально разработан для быстрого дублирования моделей при использовании кювет и в бескюветной технике дублирования SILADENT. Adisil rapid можно отделять от модели уже через 10 минут после заполнения .

- Время затвердения всего 10 минут
- Возможность использования диспенсера
- Высокая устойчивость на разрыв
- Низкая вязкость

2 x 1 кг A + B

№ заказа 101231

2 x 6 кг A + B

№ заказа 101234

2 x 25 кг A + B

№ заказа 101237



Физические свойства:

(DIN EN ISO 14356, type 2)

Пропорция смешивания:	1 : 1
Время замешивания в	
рвакуумном миксере:	40 сек.
Рабочее время при 23° C:	> 5 мин.
Время отверждения:	10 мин.
Устойчивость к растяжению:	прим. 2,2 МPa
Растяжение при разрыве:	прим. 310 %
Сопротивление к разрыву:	прим. 6,5 N/mm
Прочность:	24
Цвет:	желтый

Adisil® transparent 1:1

Прозрачный дублирующий силикон дополнительного отверждения. Смешивается в соотношении 1:1. Представляет собой улучшенную версию предыдущего материала.

- Используется как для дублирования одиночного штампика, так и моделей в известных техниках дублирования SILADENT
- Композиты светового отверждения могут полимеризоваться через силикон в диапазоне волн от 300 до 500 нм.
- Имеет ряд специфических преимуществ при использовании в технике протезирования
- Не может использоваться в диспенсере

2 x 250 гр A + B

№ заказа 101100

2 x 1 кг A + B

№ заказа 101101



Физические свойства:

(DIN EN ISO 14356, type 2)

Пропорция смешивания:	1 : 1
Время замешивания в	
рвакуумном миксере:	40 сек.
Рабочее время при 23° C:	прим. 4 мин.
Время отверждения:	прим. 30 мин.
Устойчивость к растяжению:	прим. 2,5 МPa
Растяжение при разрыве:	прим. 200 %
Сопротивление к разрыву:	прим. 7,0 N/mm
Прочность:	18 - 20

Marmogel Дублирующий гель, зеленый

Эластичный дублирующий материал для отливки моделей из гипса и паковочных материалов на основе фосфата. Marmogel – это высококачественный гидроколлоидный материал, изготовлен из натурального сырья и стабилизационных субстанций.

6 кг

№ заказа 200440



Вспомогательные принадлежности



Диспенсер насос

Из пластика с крышкой. Предназначен для работы с 6 кг контейнерами.

Насос с крышкой (белый), для А № заказа 101512
Насос с крышкой (красный) для В № заказа 101502



Диспенсер DA 2000, 1 : 1

Для работы с 1 кг картриджами. Готовый силикон поступает через трубочки одноразового пользования. В трубочках происходит дополнительное смешивание. Также отдельно можно приобрести подставку для 6 кг картриджей.

Автоматический диспенсер DA 2000 № заказа 111503
Одноразовые трубочки, 100 шт. № заказа 111505
Подставка для 6 кг картриджей (А+В) № заказа 101513



Вакуумный миксер VM 2000

Работает без вакуумного насоса, а посредством сжатого воздуха, к которому он легко подсоединяется. Подходит для смешивания силиконов, гипсов и паковочных масс. Крепится либо к стене, либо к подставке.

**1 Вакуумный миксер VM 2000 и
450 мл емкость для смешивания** № заказа 101522



Емкости для вакуумного миксера VM 2000

Доступны в трех размерах

Малая
250 мл (макс. вместительность 135 мл) № заказа 101508
Средняя
450 мл (макс. вместительность 270 мл) № заказа 101509
Большая
950 мл (макс. вместительность 680 мл) № заказа 101510



Подставка для вакуумного миксера VM 2000

Вакуумный миксер легко устанавливается на поставке и крепится с помощью двух винтов.

Подставка для вакуумного миксера № заказа 101507

Neutrasil

Специальная, спиртосодержащая жидкость для ослабления поверхностного напряжения силикона. Neutrasil улучшает текущие качества покровочного материала и делает поверхность отливки совершенно гладкой. **Не должен использоваться с альгинатами, гидроколлоидами и полиэфирами!**

250 мл Neutrasil Флакон-спрей
1.000 мл Neutrasil Бутыль

№ заказа 101603
№ заказа 101604



Neutralit

Универсальная жидкость для нейтрализации и обезжикивания поверхности силикона, воска и пластмассы. Neutralit не образовывает пленки и совместим со всеми оттискными и дублирующими материалами на основе силикона. **Не должен использоваться с альгинатами, гидроколлоидами и полиэфирами!**

250 мл Neutralit Флакон-спрей
1.000 мл Neutralit Бутыль

№ заказа 101601
№ заказа 101602



Gipsil

Жидкость для смачивания поверхности силиконовых и полиэфирных оттисков. Устраняет водоотталкивающий эффект. Значительно улучшает связку между оттиском и формомассой. Поверхность отливок отличается гладкостью, отсутствием пор.

250 мл Gipsil Флакон-спрей
1.000 мл Gipsil Бутыль

№ заказа 101605
№ заказа 101606



Пластиковый флакон-спрей

Для распыления Neutrasil, Neutralit, Gipsil.

250 мл Флакон-спрей

№ заказа 101607



Фиксирующее устройство

Устройство предназначено для правильного размещения и фиксации стабилизационной вставки во время процедуры беззубетного дублирования.

1 Фиксирующее устройство

№ заказа 101701



Вспомогательные принадлежности



Крест для дублирования

Устройство используется при процедуре безкьюветного дублирования без использования фиксирующего устройства.

1 Крест для дублирования

№ заказа 101702



Стабилизационная вставка, белая

Используется для стабилизации силиконовой массы при процедуре безкьюветного дублирования SILADENT. Доступен в 4-х размерах.

Размер 1 57 x 44 mm

№ заказа 101703

2 62 x 48 mm

№ заказа 101704

3 66 x 55 mm

№ заказа 101705

4 72 x 60 mm

№ заказа 101706



Лента для дублирования липкая

Материал для безкьюветной SILADENT техники дублирования (Патент № DBP 36 00 736).

40 м Лента для дублирования липкая № заказа 101707

Лента для дублирования липкая

с выпуклой липкой полоской

Более толстая липкая полоска обеспечивает по бокам больше пространства для дублирующего силикона.

25 м Лента для дублирования липкая

с выпуклой полоской № заказа 101708

SILADENT система дублировочных кювет

Пластиковые дублировочные кюветы обеспечивают чрезвычайно экономный расход силикона (Kontursil) и простоту в работе. Состоят из основания, цоколя и стабилизационной вставки. Представлены 2-мя размерами. Размер 1: 68 x 81 мм, размер 2: 73 x 91 мм.

Кювета в комплекте, размер 1

№ заказа 101709

Кювета в комплекте, размер 2

№ заказа 101713

Основание, размер 1 (68 x 81 мм)

№ заказа 101710

Основание, размер 2 (73 x 91 мм)

№ заказа 101714

Цоколь, размер 1 (68 x 81 мм)

№ заказа 101711

Цоколь, размер 2 (73 x 91 мм)

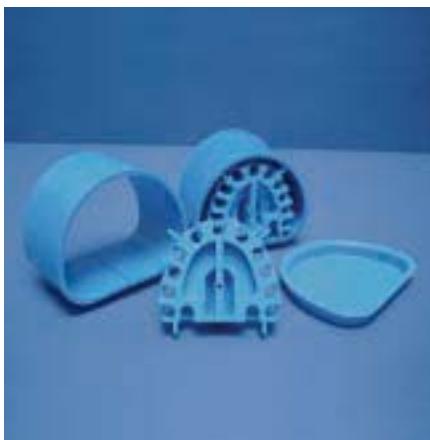
№ заказа 101715

Стабилизационная вставка, размер 1

№ заказа 101712

Стабилизационная вставка, размер 2

№ заказа 101716



Паковочные массы SILADENT

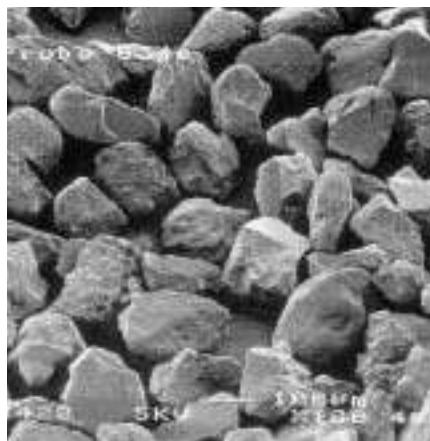
Важным компонентом системы SILADENT являются фосфатосодержащие паковочные материалы, специально разработанные для литья всех типов зуботехнических сплавов. SILADENT паковочные массы разработаны с учетом всех требований зуботехнических лабораторий и представлены широким ассортиментом: от мелкодисперсных (Gransit, Micro) для литья кобальтохромовых изделий до ультра мелкодисперсных (Silavest KB) для литья коронок и мостов. Также паковочные массы имеют различные режимы обжига от обычного до метода «теплового шока» с различными температурами предварительного прогрева.

Ускоренный ритм жизни все отчетливее отражается и на работе зуботехнических лабораторий. Все чаще требуется паковочные материалы с быстрым режимом прогревания, при неизбежно высокой репродукции деталей. С учетом этих требований мы разработали паковочные материалы Presto Vest II и Premium, которые также могут прогреваться и обычным методом. Для прогрева методом «теплового шока» мы предлагает также и материал JET 2000, который характеризуется идеальными качествами.

Точность и качество гарантируются ультра-современным, полностью автоматизированным процессом производства продукции. Соответствуя высоким стандартам, для обеспечения стабильного и неизменного в течение времени качества, нами используются только высококачественное натуральное сырье. Точная рецептура, постоянный контроль и аккуратная документация помогают нам добиваться абсолютных результатов и удовлетворять самые высокие ожидания покупателей.



Миксер для приготовления паковочных материалов



Кварц-основная часть паковочных масс в стократном увеличении под электронным микроскопом

Паковочная масса для коронок и мостов

TeleVest – специальный паковочный материал

Televest – свободный от графита, фосфатный паковочный материал специально разработан для отливки телескопических коронок и в технике TeleRing SILADENT. Применяется для обычного или шокового метода прогрева. Может применяться со всеми сплавами (кроме титана).

5 кг коробка (32 x 160 гр. пакетов)

№ заказа 103701

Для замешивания Silavest KB используйте замешивающую жидкость **тип 100!**





Silavest Press --п-рессовочная керамическая паковочная масса

Фосфатная, не содержащая графита паковочная масса для высокоточного изготовления слепков, превосходно подходит для всех прессовочных керамических систем. Созданную специально для керамического прессования паковочную массу можно использовать для всех вариантов прессования, а также для подпрессовки металлических мостов. Silavest Press убеждает нас своими точными результатами прессования и посадки, а также чрезвычайно гладкими поверхностями. Обработка осуществляется с существенной экономией времени с использованием метода быстрого непрерывного подогрева.

- легкотекучая консистенция
- подходит для всех прессовых систем
- также подходит для больших муфельных печей
- чрезвычайно гладкие поверхности
- возможна подпрессовка
- точные, воспроизводимые результаты
- экономия времени за счет быстрого непрерывного подогрева

Silavest Press используется вместе с расширителем жидкостью **Тип 100**.

5 кг картонная коробка (= 50 x 100 г порционных пакетов) № заказа 102301



Silavest Gold

Сверхтекучая фосфатная и не содержащая графита паковочная масса для высокоточного изготовления слепков для всей технологии К & В с использованием сплавов из прочных благородных металлов. Благодаря превосходной управляемости можно добиться точной посадки во всех областях изготовления коронок и мостов, включая метод изготовления двойных коронок.

- сверхтекучая паковочная масса
- подходит для быстрого литья и традиционного предварительного подогрева
- подходит для безкветодной паковки
- легко вынимается из формы
- чрезвычайно гладкие поверхности литья

Silavest Gold используется вместе с расширителем жидкостью **Тип 100**.

5 кг картонная коробка (= 32 x 160 г порционных пакетов) № заказа 101921

21 кг картонная коробка (= 125 x 160 г порционных пакетов) № заказа 101922

Premium – универсальный паковочный материал

Фосфатный, не содержащий графита паковочный материал. Обладает исключительными качествами и имеет широкий спектр применения. Термическая обработка обычна или методом «теплового шока». Подходит для литья коронок, мостовидных протезов, частичных, съемных/несъемных протезов и хромокобальтовых каркасов, а также для работы в комбинированной технике, такой как Empress или других системах прессованной керамики.

- Универсальное применение
- Коэффициент расширения регулируется с помощью жидкости типа 100
- Высокая гладкость поверхности и точность в передаче деталей.
- Хорошо зарекомендовал при работе с пресс-керамикой (например, Empress, Ivoclar)
- Подходит для работы со всеми типами сплавов (кроме титана!)
- Не вызывает трудностей при хранении поскольку имеет универсальное применение

5 кг коробка (32 x 160гр. пакетов) № заказа 101801

20 кг коробка (125 x 160гр. пакетов) № заказа 101802

20 кг коробка (8 x 2,5 кг алюм. пакетов) № заказа 101803

Для замешивания Premium используйте замешивающую жидкость **тип 100!**



Presto Vest II – скоростной паковочный материал

Новая улучшенная версия предыдущего материала Presto Vest. Presto Vest II это фосфатный, не содержащий графита паковочный материал ультрамелкого помола. Используется при работе с коронками и мостовидными протезами.

- Коэффициент расширения достаточен для работы с кобальтохромовыми сплавами
- Отличная гладкость поверхности за счет ультрамелкого помола
- Экономия во времени за счет прокалки методом «теплового шока»
- Легкая распаковка
- Применяется как в опочной так и безопочной технике
- Превосходная точность при работе с драгоценными и недрагоценными сплавами, а также сплавами на основе палладиума
- Идеальная текучесть
- Рабочее время достаточно длинное

5 кг коробка (32 x 160гр. пакетов) № заказа 101911
20 кг коробка (125 x 160гр. пакетов) № заказа 101912

Для замешивания Presto Vest II используйте замешивающую жидкость **типа 100!**



Паковочная масса для модельного литья

JET 2000

Фосфатный, не содержащий графита паковочный материал для точного литья при работе с хромо-кобальтовыми сплавами. JET 2000 специально разработан для термической обработки методом «теплового шока» с начальной температурой в 1050°C.

- Тщательно подобранный концентрации замешивающей жидкости гарантирует идеальную точность отливки
- Высокая гладкость поверхности и точность в передаче мелких деталей.
- Отличная текучесть материала препятствует появлению пузырей

5 кг картон (28 пакетов x 180 гр.) № заказа 102101
20 кг картон (112 пакетов x 180 гр.) № заказа 102102
20 кг картон (50 пакетов x 400 гр.) № заказа 102103
20 кг картон (8 пакетов x 2.5 кг) № заказа 102104

Для замешивания JET 2000 используйте замешивающую жидкость **типа 100!**



Micro

Фосфатный на основе графита паковочный материал супер мелкого помола. Micro используется для отливки кобальтохромовых сплавов, а также может успешно применяться при работе с коронками и мостовидными протезами. Как и Granisit коэффициент расширения регулируется с помощью жидкости типа 100 и 140.

- Супер мелкий размер частиц гарантирует точность воспроизведения деталей и очень гладкую поверхность
- Коэффициент расширения корректируется концентрацией жидкости для замешивания.
- Отличная текучесть

5 кг картон (28 пакетов x 180 гр.) № заказа 102201
20 кг картон (112 пакетов x 180 гр.) № заказа 102202
20 кг картон (50 пакетов x 400 гр.) № заказа 102203
20 кг картон (4 пакетов x 5 кг) № заказа 102204





Granisit®

Более 15 лет Granisit считается классическим паковочным материалом SILADENT для отливки кобальтохромовых сплавов. Готовые металлические каркасы имеют очень гладкую поверхность и отличаются точностью. Фосфатный, не содержит графита.

- Может использоваться при работе с драгоценными, полудрагоценными и кобальтохромовыми сплавами. Коэффициент расширения корректируется концентрацией жидкости для замешивания.
- Для замешивания используется жидкость типа 100. При работе с кобальтохромовыми телескопическими коронками используется жидкость типа 140.
- Высокая прочность краев и точность в передаче мелких деталей.
- Очень гладкая поверхность отлитых изделий.

5 кг картон (28 пакетов x 180 гр.)

№ заказа 102301

20 кг картон (112 пакетов x 180 гр.)

№ заказа 102302

20 кг картон (50 пакетов x 400 гр.)

№ заказа 102303

20 кг картон (4 пакетов x 5 кг)

№ заказа 102304



Granisit® XF Speed

Фосфатный, не содержащий графита паковочный материал мелкого помола для изготовления бюгельных протезов. GRANISIT XF Speed специально разработан для термической обработки методом «теплового шока» и для обычного метода прогревания.

- Мелкозернистая кремообразная смесь.
- Высокая гладкость поверхности и точность в передаче мелких деталей.
- Легкая распаковка.

5 кг картон (28 пакетов x 180 гр.)

№ заказа 102310

20 кг картон (112 пакетов x 180 гр.)

№ заказа 102311

20 кг картон (50 пакетов x 400 гр.)

№ заказа 102312



Granisit® RPS



Сверхтекучая фосфатная и не содержащая графита паковочная масса для высокоточного литья моделей. Granisit® RPS нагревается обычным способом, подходит для техники быстрого литья и разработана специально для метода Rapid Prototyping, при котором вместо традиционных восковых моделей отливаются специальные RP модели из полимерных материалов.

- мелкозернистая легкотекучая консистенция
- превосходная посадка, очень ровные поверхности литья
- легко вынимается из формы.

20 кг картонная коробка

(= 50 x 400 г порционных пакетов)

№ заказа 102332

Granisit® RPS используется вместе с расширителем жидкостью Тип 100!

Marmovest G

Для скоростной отливки коронок и мостов

Паковочная масса на основе гипса, не содержит графит. Применяется для литья драгоценных металлов, ювелирных изделий и легкоплавких сплавов. Расширение зависит от количества используемой при замешивании воды. Мелкозернистая структура. Высокая четкость отлитых изделий. Может устанавливаться в разогретую печь.

5 кг ведро

№ заказа 202501

10 кг ведро

№ заказа 202503



Vesto

Для пайки

Многолетняя практика использования данного материала и проведенные усовершенствования позволили повысить его качества до абсолютных величин. Материал не оказывает никакого воздействия на отливку. Особенно подходит для создания моделей под пайку вторичных частей на модели или под различные ремонты. Модели изготовленные из Vesto имеют отличную устойчивость к перепадам температуры, поэтому их можно сразу использовать с большим пламенем.

5 кг бумажный пакет

№ заказа 200270

25 кг бумажный пакет

№ заказа 200274



Вспомогательные принадлежности



LD 1 – дозатор для работы с водой и расширительной жидкостью

- 15 программ памяти для программирования различных паковочных масс
- исключает ошибки при дозировке жидкостей и порошка
- точное управление расширением
- постоянные, воспроизводимые результаты

LD1 – дозатор для работы с водой и расширительной жидкостью

№ заказа 264000



Замешивающая жидкость

Для фосфатных паковочных материалов компанией SILADENT были разработаны 2 типа жидкостей. При необходимости их утилизации точно следуйте инструкциям.

Замешивающая жидкость, тип 100

Стандартная замешивающая жидкость для Granosit, Micro, Premium, JET 2000.

1 л бутыль	№ заказа 102401
3 л канистра	№ заказа 102402
10 л канистра	№ заказа 102422
25 л канистра	№ заказа 102403

Замешивающая жидкость, тип 140

Специальная жидкость. Содержит более высокую концентрацию силиката и других веществ, что значительно повышает уровень ее расширения. Тип 140 это стандартная жидкость для замешивания Silavest KB при работе с хромокобальтовыми телескопическими конструкциями. Может также использоваться с другими фосфатными паковочными массами.

1 л бутыль	№ заказа 102404
3 л канистра	№ заказа 102405
10 л канистра	№ заказа 102425
25 л канистра	№ заказа 102406

Бутыль для разведения жидкостей

Предварительно разведенная жидкость для замешивания может извлекаться из бутыли с помощью мерного шприца.

- Теперь нет необходимости разводить жидкость перед каждой поковкой
- Более точное дозирование жидкостей различных Концентраций

1000 мл бутыль для разведения жидкостей с специальной вставкой для мерного шприца

№ заказа 102407

Мерный шприц

Для точного дозирования жидкости для замешивания и также небольших количеств Adisil голубого отвердителя.

Мерный шприц 50 мл

№ заказа 102408



Auxiliary Термостат

Термостат для холодильника. Предназначен для регулирования температуры в любом холодильнике в диапазоне от 5°C до 30°C. Это позволяет хранить паковочные материалы и жидкости при рекомендованной температуре 17°C - 19°C.

Auxiliary Термостат

№ заказа 102409



Адгезив для воска

Используется для приклеивания восковой конструкции к дубль-модели из паковочного материала для кобальтохромового литья. Наносится на поверхность тонким слоем (поверхность без отвердителя). Гарантирует хорошую ретенцию воска к поверхности модели. Выгорает без остатка.

30 мл	№ заказа 102501
100 мл	№ заказа 102502
100 мл растворитель	№ заказа 102505



Premium адгезив для воска

Обладает особой консистенцией по сравнению с простым адгезивом для воска. Применяется вместе с паковочной массой Premium.

30 мл	№ заказа 102503
100 мл	№ заказа 102504
100 мл растворитель	№ заказа 102505



Лента для паковки

Липкая лента разового использования используется при паковке кобальтохромовых сплавов (патент № DBP 36 00 736). Преимущества перед обычными муфельными кольцами:

- Поверхность опоки значительно больше из-за гофрированного эффекта ленты
- Это увеличивает скорость прогревания опоки
- Диаметр опоки не больше дублирующей модели
- Экономия паковочного материала и пространства в муфельной печи.

Лента для паковки 25 м

№ заказа 102601



Воронки для литья

Сделаны из гибкого пластика. Предназначены для многократного использования. Используются для формирования воронки при паковке под кобальтохромовое литье бюгельных конструкций.

Упаковка 10 шт.

№ заказа 102602



Вспомогательные принадлежности



Все SILADENT паковочные массы могут использоваться без металлического муфельного кольца и резинового основания. Компания SILADENT предлагает более экономичную альтернативу, а именно систему силиконовых цоколей и пластиковых оснований. При использовании данного метода паковки, сперва происходит фиксация пластикового основания с восковой литниковой системой, а затем надевается силиконовое кольцо. После происходит паковка обычным способом. Перед постановкой опоки в печь, силиконовое кольцо и основание снимаются. При правильном уходе силиконовые кольца могут служить очень долго.

- Более равномерное распределение экспансии опоки
 - Вертикальные канавки на внутренней поверхности цоколя увеличивают площадь поверхности
 - Увеличивает скорость прогревания опоки
 - Экономия паковочного материала и времени работы.
 - Легкая распаковка
 - Ненужны больше металлические кольца



Силиконовые цоколя , круглые

для экономичной паковки коронок и мостовидных протезов.

- Вертикальные канавки на внутренней поверхности цоколя увеличивают площадь поверхности
 - Полная компенсация расширения стенками опоки , гарантия точности отливки
 - Более равномерное прогревание и остывание опоки

Круглые силиконовые ноколя

Размер 3	Ø внутренний: 45 mm	№ заказа 102609
Размер 6	Ø внутренний: 62 mm	№ заказа 102610
Размер 9	Ø внутренний: 75 mm	№ заказа 102611

Пластиковые основания

Пластиковые основания с воронкой для литья, цвет белый.

Размер 3 № заказа 102612
Размер 6 № заказа 102613
Размер 9 № заказа 102614

Силиконовые цоколи в форме модели

Для экономной паковки. При паковке также используется основания.

- Вертикальные канавки на внутренней поверхности цоколя увеличивают площадь поверхности
- Полная компенсация расширения стенками опоки = гарантия точности отливки
- Более равномерное прогревание и остывание опоки



Силиконовые цоколи в форме модели

Размер	0	$\varnothing 70 \times 55$ mm	№ заказа 102617
	1	$\varnothing 75 \times 60$ mm	№ заказа 102603
	2	$\varnothing 80 \times 65$ mm	№ заказа 102604
	3	$\varnothing 90 \times 75$ mm	№ заказа 102605

Основания в форме модели, белые

Для паковки кобальтохромовых изделий и с использованием силиконовых цоколей

Основания в форме модели, без воронки для литья

Размер	0	$\varnothing 70 \times 55$ mm	№ заказа 102622
	1	$\varnothing 75 \times 60$ mm	№ заказа 102606
	2	$\varnothing 80 \times 65$ mm	№ заказа 102607
	3	$\varnothing 90 \times 75$ mm	№ заказа 102608



Основания в форме модели, с воронкой для литья

Размер	0	$\varnothing 70 \times 55$ mm	№ заказа 102618
	1	$\varnothing 75 \times 60$ mm	№ заказа 102619
	2	$\varnothing 80 \times 65$ mm	№ заказа 102620
	3	$\varnothing 90 \times 75$ mm	№ заказа 102621

Силиконовые цоколи Ceram

Для прессованной керамики, такой как, например, Degudent, Ivoclar.

- Гофрированная поверхность опоки регулирует застывание керамики
- Легкость в обращении

Силиконовые цоколи Ceram 100

(для 100гр) № заказа 102615

Силиконовые цоколи Ceram 200

(для 200гр) № заказа 102616



Вспомогательные принадлежности



Deiberit® – моделировочный воск

Моделировочный воск в форме крупы для коронок и мостовидных протезов.

- Оптимален и экономен в расходовании
- Выгорает без остатка
- Не дает усадку

Моделировочный воск Deiberit (100 гр)

№ заказа 209250



Штамп для пресования из оксида алюминия

- Изготовлен из высококачественного оксида алюминия
- Многоразового пользования
- Для всех известных пресс-керамик

2 шт.

Ø 12,00 мм, длина 37 мм

Штамп для пресования
из оксида алюминия, 2шт.

№ заказа 102660



Штамп для пресования-одноразовый

- Для быстрого литья
- Одноразового пользования
- Для всех известных пресс-керамик

имеются различные размеры: Ø 0,12 мм (например, Empress®/Ivoclar) и Ø 0,13 мм (например, e.max®/Ivoclar)

Штамп для пресования одноразовый,
50шт. Ø 0,12 мм

№ заказа 102650

Штамп для пресования одноразовый,
50шт. Ø 0,13 мм

№ заказа 102655



Восковой шнур и литье

Восковой шнур имеет очень большое значение в SILADENT системе литья. Он используется для создания литниковых, вентиляционных каналов, резервуаров, а также каналов для понижения давления. При правильном использовании они могут в значительной степени улучшить качество литья.

Более полную информацию Вы можете найти в специальной брошюре SILADENT для техников.

Восковой шнур

На катушке, в сечении: круг, цвет: голубой.

- Выгорают без остатка
- Гибкие, не ломкие

Восковой шнур	Ø 2,0 мм	250 гр.	№ заказа 103103
	Ø 2,5 мм	250 гр.	№ заказа 103106
	Ø 3,0 мм	250 гр.	№ заказа 103104
	Ø 3,5 мм	250 гр.	№ заказа 103105
	Ø 4,0 мм	250 гр.	№ заказа 103107
	Ø 5,0 мм	250 гр.	№ заказа 103108



Восковой шнур

В пластиковых коробках, в сечении: круг, длина: 135мм, цвет: Голубой.

Восковой шнур	Ø 0,8 мм	25 гр.	№ заказа 103101
	Ø 1,2 мм	37,5 гр.	№ заказа 103102



Perawax

Восковые литники в форме груши – оптимальное решение для качественного литья. Они крепятся к восковым конструкциям большого объема, таким как цельнолитые коронки, восковые шаблоны-понтонки, и др. При обжиге выгорают без остатка. Устойчивы к деформациям. Доступны в 3-х размерах.

Perawax	малые (0,10 гр)	250 шт.	№ заказа 103203
	средние (0,17 гр)	250 шт.	№ заказа 103204
	большие (0,21 гр)	200 шт.	№ заказа 103205
	Набор (малые, средние, большие)		№ заказа 103299



Палочки для полирования

Идеальны для полирования внешней и внутренней поверхности телескопических коронок до зеркального блеска. Используются вместе с алмазной пастой. Палочки сделаны из дерева и имеют необычайную прочность.

Палочки для полирования 100 шт.	№ заказа 103001
--	------------------------



Держатели для полировочных палочек

Длина хвостовика 2,35 мм.

Держатели 12 шт.	№ заказа 103002
-------------------------	------------------------

Вспомогательные принадлежности



Diafilz Войлочные полиры

Войлоковые полиры применяются вместе с алмазной полировочной пастой D7 и D15.

Diafilz 12 шт.

№ заказа 103003



Conofix pint

Дистанционный лак для обработки поверхностей перед дублированием. Разработан специально для использования с конусными и телескопическим коронками из недрагоценных сплавов. Быстро сохнет.

Conofix pint, 30 мл

№ заказа 103206



Occlutop

Приспособление для переноса огнеупорной модели в артикулятор и изъятия её после моделирования Автор устройства зубной техник Герберт Кунце.

Occlutop (полный комплект)

№ заказа 139000

База – тризуб

№ заказа 139010

Штифты-пины с втулками, 100шт

№ заказа 139020

Втулки, 100шт.

№ заказа 139030



Rapid триммер ST 100

Пневматический триммер – отлично работает со всеми паковочными и гипсовыми материалами.

- Не требует дополнительного обслуживания
- Работает от сжатого воздуха с давлением 5-6 бар
- Чем выше давление воздуха, тем выше сила проникновения в материал
- 3 вида насадок

Rapid триммер ST 100

(вкл. 3 вида насадок, 1 х 2м трубка для сжатого воздуха с ниппелем)

№ заказа 103600

Малая насадка, № 1 (7 мм)

№ заказа 103601

Средняя насадка, № 2 (9 мм)

№ заказа 103602

Большая насадка, № 3 (11 мм)

№ заказа 103603

Трубка для сжатого воздуха с ниппелем (2 м)

№ заказа 103604

~~НОВЫЙ!~~

TEK-1

TEK-1 SIL - Силикон

Дублировочный силикон с присадками, с очень низкой твердостью по шкале Шора А и высокой разрывной прочностью, без красителей. Разработан специально для системы TEK-1.

- Высокая точность нанесения
- Модели легко вынимаются из формы за счет низкой твердости материала
- Подходит для смешивания в автоматах-дозаторах

2 x 1 кг (Компоненты A+B) № заказа 261001

2 x 6 кг (Компоненты A+B) № заказа 261010

2 x 25 кг (Компоненты A+B) № заказа 261020



TEK-1 VEST --п-ак овочная масса

Сверхтекучая, фосфатная, высокоточная паковочная масса, не содержащая графита, разработанная специально для метода TEK-1, а также для всей технологии литья моделей. TEK-1 VEST подходит для техники скоростного литья и позволяет добиться отличных результатов в сочетании с TEK-1 LEG.

- мелкозернистая сметанообразная консистенция
- подходит для техники скоростного литья
- превосходная посадка, очень гладкие поверхности литья, превосходно повторяет форму
- легко вынимается из формы

Используйте TEK-1 VEST вместе с жидкостью TEK-1 Liquid!

5 кг TEK-1 VEST коробка (28 x 180 г пакет) № заказа 261104

20 кг TEK-1 VEST коробка (112 x 180 г пакет) № заказа 261103

20 кг TEK-1 VEST коробка (50 x 400 г пакет) № заказа 261101

3000 мл TEK-1 VEST Liquid № заказа 261160

Технические параметры:

(DIN ISO 14356, тип 2 –
необратимая дублировочная масса)

Соотношение компонентов смеси: 1:1

Замешивание в вакууме: 40 сек.

Продолжительность обработки
при 23 °C: >6 мин.

Время вулканизации при 23 °C: 30 – 45 мин.

Разрывная прочность: прим. 3,0 МПа

Разрывное растяжение: прим. 360 %

Сопротивление разрастанию
трещин: прим. 5,0 Н/мм

Твердость по шкале Шора А: 12 – 15



TEK-1 LEG --с-пл ав

TEK-1 LEG - сплав, не содержащий благородных металлов на основе кобальта и хрома. Сплав не содержит никель, бериллий и галлий. TEK-1 LEG предлагает экономную альтернативу благородным металлам и сплавам на основе палладия. Благодаря своей незначительной твердости 285 HV 10 TEK-1 LEG хорошо фрезеруется, что очень важно при создании первичных ситуаций в комбинированной технике.

500 г TEK-1 LEG № заказа 261200

1000 г TEK-1 LEG № заказа 261210

Состав: (Масса-%)

Co	58,0	Предел прочности $R_{p0,2}$ (МПа)	480
Cr	27,0	Предельное удлинение A_5 (%)	10
Mo	6,0	Модуль Е (ГПа)	200
W	6,0	Коэффициент расширения 25-500 °C	$14,0 \times 10^{-6}$

Прочие составные части: Si, Fe, Mn

Возможны отклонения в допустимой норме (Масса %) в составе сплава согласно правилам германского промышленного стандарта.

Технические данные: (Контрольные значения)

Предел прочности R_m (ГПа)	480
Твердость по Виккерсу HV 10	285
Плотность (г/см ³)	8,4
Интервал плавки (°C)	1.270-1.380





ТЕК-1 – дублирование

Специальный метод дублирования разработан специально для использования системы ТЕК-1.

25 м креповая лента (см. стр. 37) № заказа 102601

Цокольная пластина

моделировочной формы № заказа 102622

(siehe auch Seite 39) № заказа 102606

размер 0 № заказа 102607

размер 1 № заказа 102608

размер 2 № заказа 101702

размер 3 № заказа 101703

размер 4 № заказа 101704

размер 5 № заказа 101705

размер 6 № заказа 101706

крест (см. стр. 30)

Стабилизирующие пластины № заказа 102601

(см. стр 30) № заказа 102606

размер 1 № заказа 102607

размер 2 № заказа 102608

размер 3 № заказа 101702

размер 4 № заказа 101703

размер 5 № заказа 101704

размер 6 № заказа 101705

размер 7 № заказа 101706

Стержни с войлочным конусом

Полировальные стержни для предварительной полировки внутренних поверхностей вторичных коронок ТЕК-1 в сочетании с алмазной полировальной пастой ТЕК-1 POL.

Стержни с войлочным конусом,

10 шт. в упаковке

№ заказа 261350



ТЕК-1 POL –

Алмазная полировальная паста

ТЕК-1 POL обеспечивает абсолютный блеск в технике ТЕК-1 для вторичных телескопических коронок, наносится с помощью стержней с войлочным конусом.

200 г банка ТЕК-1 POL

№ заказа 261340



Кисточки

Для полировки внутренних поверхностей вторичных коронок ТЕК-1 до зеркального блеска в сочетании с алмазной полировальной пастой ТЕК-1 POL.

Кисточки жесткие, 10 шт. в упаковке № заказа 261310

Кисточки мягкие (из козьей шерсти),

10 шт. в упаковке № заказа 261320



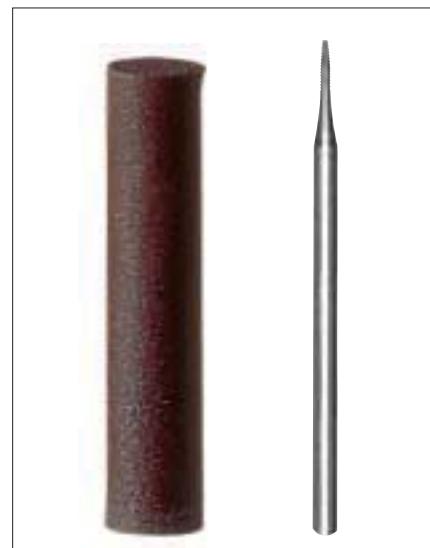
~~НОВЫЙ!~~

TEK-1

TEK-1**Резиновый полировальный цилиндр**

Резиновый полировальный цилиндр для выравнивания и предварительной полировки вторичных коронок; цвет: коричневый.

TEK-1 Полировальный цилиндр, 50 штук № заказа 261353

**TEK-1 Стержень**

Стержень для полировального цилиндра TEK-1, ручка толщиной 2,35 мм.

TEK-1 Стержни, 10 штук № заказа 261355

TEK-1 BOCK

Самоизолирующийся и эластичный погружной воск для изготовления первичных и вторичных коронок в системе TEK-1.

200 г TEK-1 Воск № заказа 261330

**Стартовый набор шлифовальных и полировальных инструментов**

По 3 стержня Conofix (0° или 2°), шлифовальная бумага, по 10 штук - 120 / 240 / 600 мкм, кисточки (5 жестких, 5 мягких), 10 стержней с фетровым конусом, 1 полировальная паста 200 г.

Стержень 2,35 мм, 2° № заказа 261501

Стержень 2,35 мм, 0° № заказа 261502

Стержень 3,0 мм, 2° № заказа 261503

Стержень 3,0 мм, 0° № заказа 261504

**TEK-1 Стартовый набор***

TEK-1 VEST 20 кг, TEK-1 BOCK 100 г, TEK-1 жидкость 3 литра, TEK-1 SIL 2 x 1 кг, TEK-1 LEG 100 г, креповая лента, дублировочный крест, по 1 цокольной пластине размером 2 и 3, по 2 белых стабилизирующих пластины размером 3 и 4, 1 x 100 мл измерительный цилиндр, обучающее руководство.

№ заказа 261500

*можно заказывать только после прохождения курса по TEK-1.



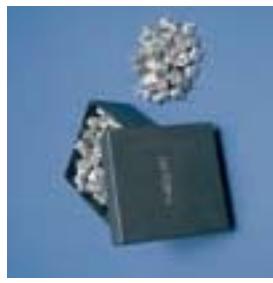
Кобальтохромовые сплавы

(все сплавы соответствуют стандарту качества DIN EN ISO)

	Modiral® S C€ 0124	Biral 2000 H C€ 0124	V-Alloy II C€ 0124	V-Alloy FG C€ 0124					
Описание:	Modiral® S – кобальтохромо-молибденовый сплав без содержания никеля и бериллия. Очень выгоден по цене. Для биогельного протезирования.	Biral 2000 H – прочный кобальтохромово-молибденовый сплав без содержания никеля и бериллия. Для биогельного протезирования.	V-Alloy II - кобальтохромо-молибденовый сплав без содержания никеля и бериллия. Отличная эластичная упругость. Для биогельного протезирования.	V-Alloy FG – сплав с улучшенными физическими свойствами для использования в технике вакуумного литья. Отличается отличным заполнением опоки. Не содержит никеля, бериллия и карбона.					
Область применения:	Универсальное применение для всех кобальтохромовых работ. Идеально подходит для литья тонких конструкций.	Универсальное применение для всех кобальтохромовых работ. Особенно подходит для работ требующих повышенной упругости.							
Характеристики:	Modiral® S – универсальный сплав с низкой температурой плавления. Легок в использовании. Отливается посредством электрической литьевой установки с вакуумом. Modiral® S – легко поддается лазерной сварке. Имеет сертификат на биосовместимость.	Biral 2000 H – сплав с отличными показателями прочности. Имеет высокую устойчивость к деформации на излом и кручение. Легко поддается лазерной сварке. Имеет сертификат на биосовместимость.	V-Alloy II – биосовместимый универсальный сплав. Конструкции отличаются способностью восстанавливать форму при деформации, не гнутся. Легко поддается сварке.	V-Alloy FG – сплав с хорошо сбалансированным составом и отличными механическими свойствами. V-Alloy FG – эластичен и имеет высокую устойчивость к поломкам. Сплав отличается чистотой и минимальным количеством шлака. Гарантия эффективного литья при предварительном прогреве печи до 850°C.					
Состав:									
	Co 61.0	Cr 31.5	Mo 5.0	Co 63.0 64.0	Cr 30.0 29.0	Mo 6.0 6.0	Co 65.2	Cr 27.5	Mo 6.0
Другие элементы: менее 1%	Si, C, Mn	Si, C, Mn	Si, C, Mn	Si, Mn, Al					
Единица продукта:	1.000 гр	№ заказа 102801	1.000 гр	№ заказа 102802	1.000 гр	№ заказа 102803	1.000 гр	№ заказа 1228031	

Кобальтохромовые сплавы (физические свойства)**Modiral® S СС 0124 Biral 2000 Н СС 0124 V-Alloy II СС 0124 V-Alloy FG СС 0124**

	Modiral® S СС 0124	Biral 2000 Н СС 0124	V-Alloy II СС 0124	V-Alloy FG СС 0124
0,2%-предел пропорциональности (МПа)	650	627	579	577
Относительное удлинение при разрыве (%)	5,0	4,5	6,3	16,0
Модуль эластичности (МПа)	220	209	211	200
Прочность на разрыв (МПа)	890	728	725	855
Жесткость (по Виккерсу)	350	377	370	327
Плотность (г/см ³)	8,3	8,3	8,4	8,3
Текучесть	1.280	1.363	1.350	1.300
Температура литья (°C)	1.360	1.422	1.406	1.370
Рекомендуемые пакеточные материалы	Jet 2000, Micro, Granisit®, Granisit® XF Speed			



Кобальтохромовые сплавы-бондинги

(все сплавы не содержат никеля и бериллия, а также соответствуют стандарту качества DIN EN ISO 22674)

Keralloy® ECO С € 0124

Keralloy® KB

С € 0124

Keralloy® FG

С € 0124

Keralloy® N

С € 0124

Описание:	Keralloy® ECO – очень выгодный по цене, прочный сплав-бондинг. Подходит для тонких конструкций.	Keralloy® KB – кобальтохромовый сплав-бондинг низкой твердости. Обладает высоким качеством и доказанной эффективностью.	Keralloy® FG – кобальтохромовый сплав-бондинг с улучшенными физическими качествами.	Keralloy® N
Область применения:	Универсальное применение:- -Коронки и мостовидные протезы -Работы с бондингом -Металлические части в акриловых протезах	Универсальное применение: -Техника TeleRing -Телескопические коронки -Фрезеровка -Коронки и мостовидные протезы -Работы с бондингом -Металлические части в акриловых протезах	Универсальное применение: -Коронки и мостовидные протезы -Техника TeleRing -Фрезеровка -Работы с бондингом -Металлические части в акриловых протезах	Keralloy® N – недрагоценный сплав, состоящий из хрома и никеля, не содержит бериллий или таллий.
Характеристики:	Keralloy® ECO – универсальный сплав. Легко поддается лазерной сварке. Keralloy ECO – применяется для изготовления коронок, мостовидных протезов и омбинированных конструкций. Совместим со всеми видами керамических масс. Keralloy KB – легко поддается лазерной сварке. Имеет сертификат на биосовместимость.	Keralloy® KB – кобальтохромовый сплав-бондинг низкой твердости. Применяется для изготовления коронок, мостовидных протезов и омбинированных конструкций. Совместим со всеми видами керамических масс. Keralloy KB – легко поддается лазерной сварке. Имеет сертификат на биосовместимость.	Keralloy® FG – кобальтохромовый сплав-бондинг с идеальной текучестью и минимальной оксидацией. Нет необходимости производить оксидный обжиг. Keralloy FG легко поддается лазерной сварке. Проверен на выделение оксида по нормам ISO 10993-5. Совместим со всеми видами керамических масс. Имеет сертификат на биосовместимость.	Keralloy® N является экономичной альтернативой драгоценным сплавам и сплавам, в основу которых входит палладий. Низкая твердость Keralloy® N (185 (VHN 10) обеспечивает легкое фрезерование, что является преимуществом для изготоования неподвижных и подвижных конструкций.
Состав:	Co 63.0 Cr 28.2 Mo 5.0	Co 64.0 Cr 21.0 Mo 6.0	Co 65.0 Cr 28.0 Mo 6.0	Ni 67.0 Cr 24.0 Mo 9.0
Другие элементы: менее 1%	Si, C, Mn	Si, C, Mn	Si, C, Mn	Si, C, Fe
Единица продукта:	100 гр № заказа 128052 250 гр № заказа 128053 500 гр № заказа 128054 1.000 гр № заказа 128055	100 гр № заказа 102804 250 гр № заказа 128041 500 гр № заказа 102805 1.000 гр № заказа 128051	100 гр № заказа 128056 250 гр № заказа 128057 500 гр № заказа 128058 1.000 гр № заказа 128059	1.00 гр № заказа 128160

Кобальтохромовые сплавы – бондинги (физические свойства)

Keralloy® ECO CEE 0124 Keralloy® KB CEE 0124 Keralloy® FG CEE 0124 Keralloy® N CEE 0124

0,2%-предел пропорциональности (МПа)	610	570	577	360
Относительное удлинение при разрыве (%)	8,0	10	16	9,0
Модуль эластичности (МПа)	208	194	210	190
Коэффициент термического расширения 25-50°C	14.2×10^{-6}	14.1×10^{-6}	14.6×10^{-6}	13.7×10^{-6}
Коэффициент термического расширения 25-60°C	14.5×10^{-6}	14.6×10^{-6}	14.7×10^{-6}	14.1×10^{-6}
Прочность на разрыв (МПа)	725	734	830	555
Жесткость (по Виккерсу)	328	275	310	185
Плотность (г/см ³)	8,3	8,3	8,4	8,4
Текучесть (°C)	1.358	1.309	1.370	1.312
Температура литья (°C)	1.417	1.417	1.430	1.369
Рекомендуемые паковочные материалы	Premium, Presto Vest II, Silavest KB	TeleVest, Premium, Presto Vest II, Silavest KB	TeleVest, Premium, Presto Vest II, Silavest KB	Premium, Presto Vest II, Silavest KB



Дополнительные материалы



Специальный припой

CE 0124

Припой на основе кобальтохрома для паяния всех кобальтохромово-молибденовых сплавов. Не содержит никеля. Высокая температура плавления способствует более глубокому проникновению припоя, что обеспечивает более прочный спай. После паяния, керамика легко наносится.

Диапазон t° плавления: 1,071 – 1,260 °C

CrCoMo Специальный припой, 2 мм

20 гр. (прим. 80 x 2 мм вместе с флюсом) № заказа 102807

CrCoMo Специальный припой, 1 мм

10 гр. (прим. 80 x 1 мм вместе с флюсом) № заказа 102878

Диапазон t° плавления: 992 – 1,185 °C

CoNiCr Специальный припой, 1 мм

10 гр. (прим. 80 x 1 мм вместе с флюсом) № заказа 102877



Припой для лазерной сварки CE 0124

Кобальтохромовый припой для лазерной сварки кобальтохромовых сплавов. Биосовместим.

- Подходит для работ с кобальтохромовыми сплавами и сплавами-бондингами.
- Керамика легко наносится
- Не содержит карбона

7 шт. каждый прим. 0,6 гр. (26 см x 0,5 мм) № заказа 102806

Silaflux паста

Универсальный флюс для всех типов зуботехнических сплавов. Silaflux паста идеально подходит ко всем сплавам и всем типам припоя. Благодаря особым качествам пасты Silaflux, для обеспечения чистого шва необходимо смачивать только припой.

5 гр.

№ заказа 128071

Silaflux порошок

Универсальный флюс для всех типов зуботехнических сплавов. Silaflux порошок расплавляясь обеспечивает более чистое литье.

5 гр.

№ заказа 128072



Silabond

CE 0124

Кобальтохромово-молибденовый бондер для работы с керамикой и кобальтохромово-молибденовыми и полудрагоценными сплавами.

- Предотвращает появление оксидного слоя после каждого обжига
- Не меняет оттенок керамики
- Улучшает химическую связку между керамикой и сплавом
- Может использоваться как с кобальтохромово-молибденовыми, так и с полудрагоценными сплавами.
- Керамика легко наносится.

5 гр.

№ заказа 128073

НОВЫЙ!

Акриловая пластмасса и принадлежности

SilaPress®

SilaPress® - это универсальное средство среди полимеров для протезирования, полимеризующееся при низкой температуре, созданный специально для зубных техников, которые с помощью этого единственного полимера смогут удовлетворить все свои пожелания и потребности при изготовлении съемных протезов.

Показания:

- Полные протезы для нижней и верхней челюсти
- Дополнение к литым протезам
- Непрямой метод создания подкладки
- Частичные протезы для нижней и верхней челюсти
- Для восстановительных работ

Жидкость SilaPress®, 1000 мл, бесцветная № заказа 253000

Порошок SilaPress®, 1000 г, розовый № заказа 253010

Порошок SilaPress®, 1000 г, розовый опаковый № заказа 253011

Порошок SilaPress®, 1000 г, прозрачный № заказа 253012

Лабораторный комплект,

100 г + 100 мл, розовый № заказа 253020

Лабораторный комплект SilaPress®,

100 г + 100 мл, розовый опаковый № заказа 253021

Лабораторный комплект SilaPress®,

100 г + 100 мл, прозрачный № заказа 253022



SilaPress® Vario

SilaPress® Vario – полимер для протезирования, полимеризующийся при низкой температуре, с увеличенным временем обработки. Благодаря увеличенному времени обработки этот универсальный полимер позволяет зубным техникам работать спокойно, без стресса.

Показания:

- Полные протезы для нижней и верхней челюсти
- Дополнение к литым протезам
- Непрямой метод создания подкладки
- Частичные протезы для нижней и верхней челюсти
- Для восстановительных работ

Жидкость SilaPress® Vario, 1000 мл, бесцветная № заказа 253100

Порошок SilaPress® Vario, 1000 г, розовый № заказа 253110

Порошок SilaPress® Vario, 1000 г, розовый опаковый № заказа 253111

Порошок SilaPress® Vario, 1000 г, прозрачный № заказа 253112

Лабораторный комплект SilaPress® Vario,

100 г + 100 мл, розовый № заказа 253120

Лабораторный комплект SilaPress® Vario,

100 г + 100 мл, розовый опаковый № заказа 253121

Лабораторный комплект SilaPress® Vario,

100 г + 100 мл, прозрачный № заказа 253122



SilaDon

SilaDon – экономичный полимер высшего качества для протезов, не содержащий кадмия, который подходит для всех видов работ с горячей полимеризацией.

Показания:

- Протезы для нижней и верхней челюсти, изготавливаемые методом уплотнения и прессования

Жидкость SilaDon, 1000 мл, бесцветная № заказа 253200

Порошок SilaDon, 1000 г, розовый № заказа 253210

Порошок SilaDon, 1000 г, розовый опаковый № заказа 253211

Порошок SilaDon, 1000 г, прозрачный № заказа 253212

Лабораторный комплект SilaDon,

100 г + 100 мл, розовый № заказа 253221

Лабораторный комплект SilaDon,

100 г + 100 мл, розовый опаковый № заказа 253222

Лабораторный комплект SilaDon,

100 г + 100 мл, прозрачный № заказа 253223





SilaPress® Veins

Вискозные волокна, имитирующие капилляры, при добавлении которых в полимеры и протезы, протезы приобретают более естественный вид. Подходит для добавления в все виды протезов, полученных методом холодной и горячей полимеризации.

SilaPress® Veins, 5 g

№ заказа 253500



SilaPress® Bonding

Бондинг – это жидкость для качественного соединения высокоструктурированных искусственных зубов с полимером для изготовления протезов SilaPress®.

SilaPress® Bonding, 20 мл

№ заказа 253501



SilaPress® Кювета S

Кювета для силиконовой паковки для использования в системе литья полимеров. С прозрачной верхней полимерной частью, основание из высококачественной стали, с интегрированной нижней частью и трубочками для оформления каналов.

SilaPress® Кювета S

№ заказа 253502



SilaPress® Кювета G

Кювета, состоящая из двух частей, для гелеевой упаковки для использования в системе литья полимеров. С прозрачной верхней полимерной частью и трубочками для оформления каналов.

SilaPress® Кювета G

№ заказа 253503

~~НОВЫЙ!~~

Акриловая пластмасса и принадлежности

Стартовый набор формовочного силикона

Набор для обучения технике литья полимеров с использованием силиконового паковочного материала. Состав: 1 кг порошка SilaPress®, 1000 мл жидкости SilaPress®, 2 x 1,0 кг Kontursil, 20 мл бондинга SilaPress®, 500 мл Marmosep K, кювета S SilaPress®.*

Стартовый набор формовочного силикона, № заказа 253300
Порошок = SilaPress® розовый

Стартовый набор формовочного силикона, № заказа 253301
Порошок = SilaPress® розовый опаковый

Стартовый набор формовочного силикона, № заказа 253302
Порошок = SilaPress® прозрачный



Стартовый набор дублировочного геля

Набор для обучения технике литья полимеров с использованием гелеевого паковочного материала. Состав: 1 кг порошка SilaPress®, 1000 мл жидкости SilaPress®, 3 кг Marmogel, 20 мл бондинга SilaPress®, 500 мл Marmosep K, кювета G SilaPress®.*

Стартовый набор дублировочного геля, № заказа 253350
Порошок = SilaPress® розовый

Стартовый набор дублировочного геля, № заказа 253351
Порошок = SilaPress® розовый опаковый

Стартовый набор дублировочного геля, № заказа 253352
Порошок = SilaPress® прозрачный



*Кюветы не входят в стартовый набор, их можно получить дополнительно.

Абразивные материалы



Aluminum Oxyde

Немецкое качество, повышенная твердость. Высокая шлифовальная способность достигается за счет особой твердости и формы зерна. Выпускается в размерах зерна 250 μm – 110 μm и 50 μm .

250 μm	25 кг бумажный мешок	№ заказа 200294
250 μm	25 кг коробка	№ заказа 200211
250 μm	10 кг канистра	№ заказа 202996
250 μm	5 кг канистра	№ заказа 200292
110 μm	25 кг бумажный мешок	№ заказа 200304
110 μm	25 кг коробка	№ заказа 203011
110 μm	10 кг канистра	№ заказа 200306
110 μm	5 кг канистра	№ заказа 200302
50 μm	25 кг бумажный мешок	№ заказа 200314
50 μm	25 кг коробка	№ заказа 203111
50 μm	10 кг канистра	№ заказа 200319
50 μm	5 кг канистра	№ заказа 200312



Korit Abrasive

Абразивный материал средней твердости. Состоит из нескольких компонентов между 150 и 250 μm .

Применяется для обработки кобальтохромовых и недрагоценных сплавов.

- Исключительно гладкая и чистая поверхность
- Чрезвычайно продолжительный срок эксплуатации за счет пониженного давления при обработке в 3-4 бар.

Korit-Abrasiv	10 кг ведро	№ заказа 103201
Korit-Abrasiv	25 кг ведро	№ заказа 103202



Glass Beads

Для мягкой чистки чувствительных поверхностей. Отсутствует риск заболевания силикозом. Выпускается с размером зерна 50 μm и 125 μm .

50 μm	5 кг канистра	№ заказа 200342
50 μm	10 кг ведро	№ заказа 200343
50 μm	25 кг бумажный мешок	№ заказа 200344
125 μm	5 кг канистра	№ заказа 200332
125 μm	10 кг ведро	№ заказа 200333
125 μm	25 кг бумажный мешок	№ заказа 200334

Genuine Italian Pumice

Не содержит кварца и поэтому не представляет угрозы для здоровья. Наш порошок из пемзы показывает очень хорошие рабочие качества за счет высокой абразивной способности. Натуральный продукт, не причиняет вреда окружающей среде и после применения его можно просто выкинуть.

Мелкий	5 кг бумажный пакет	№ заказа 200350
Мелкий	коробка с 4x5 кг бум. пакетами	№ заказа 200351
Мелкий	20 кг картон	№ заказа 200359
Мелкий	25 кг бумажный пакет	№ заказа 200354

Средний	5 кг бумажный пакет	№ заказа 200360
Средний	коробка с 4x5 кг бум. пакетами	№ заказа 200361
Средний	20 кг картон	№ заказа 200369
Средний	25 кг бумажный пакет	№ заказа 200364

Крупный	5 кг бумажный пакет	№ заказа 200370
Крупный	коробка с 4x5 кг бум. пакетами	№ заказа 200371
Крупный	20 кг картон	№ заказа 200379
Крупный	25 кг бумажный пакет	№ заказа 200374



Pumice Desinfectant

Это дезинфицирующее средство не содержит формальдегида и используется вместо воды или вместе с ней для замешивания жидких абразивных растворов с порошком из пемзы. Pumice убивает все известные микробы, бактерии, грибки и вирусы. Содержит добавки, которые бережно заботятся о ваших руках. Абразивный раствор может храниться не более 3 недель, затем он подлежит замене.

1,000 мл бутыль	№ заказа 203801
5,000 мл канистра	№ заказа 203802



Sterile Pumice

Стерильная паста из пемзы. Применяется для предварительной полировки пластмассовых протезов. Не содержит кварца. Легко смешивается с водой. Не раздражает кожу, имеет приятный запах и антибактериальный эффект.

5 кг ведро	№ заказа 200381
10 кг ведро	№ заказа 200383
25 кг ведро	№ заказа 200386



Абразивные материалы



DOX

Абразивный материал для полирования.

Используется для полирования пластмассовых протезов и искусственных зубов. Замешивается с водой. Легкая чистка. Отсутствует риск силикоза.

DOX мелкий, 5 кг бумажный мешок № заказа 209110

DOX мелкий, 4 x 5 кг бумажных мешков № заказа 209111

DOX мелкий, 25 кг картон № заказа 209119

DOX мелкий, 25 кг бумажный мешок № заказа 209114

DOX средний, 5 кг бумажный мешок № заказа 200910

DOX средний, 4 x 5 кг бумажных мешков № заказа 200911

DOX средний, 25 кг картон № заказа 200919

DOX средний, 25 кг бумажный мешок № заказа 200914



Poliresin®

Антибактериальный порошок для полирования специально разработан для обработки пластмассовых протезов. Уникальная кристаллическая структура зерна Poliresin гарантирует мягкое полирование до блеска. Без запаха.

Poliresin®, 2 кг бумажный мешок № заказа 200420

Poliresin®, 4 x 2 кг бумажных мешка № заказа 200421

Poliresin®, 10 кг бумажный мешок № заказа 200423



Harz Pumice Mouse

Камень-пемза для отчистки инструмента от цементов и других загрязнений. Также им можно полировать дерево, металл, пластмассу и мрамор. Осторожно удаляет пятна краски, чернил и другие загрязнения с кожи и с рук.

Harz Pumice Mouse 80 гр № заказа 200380

Алмазная паста для полирования D7

Паста предназначена для полирования зуботехнических сплавов. Мелкий размер зерна обеспечивает полирование до блеска любых металлических поверхностей.

Алмазная паста для полирования D7 5 мл № заказа 103004

Алмазная паста для полирования D15

Паста имеет очень высокий абразивный потенциал. Предназначена для сглаживания неровностей на кобальтохромовых поверхностях.

Алмазная паста для полирования D15 5 мл № заказа 103005

Silapolish fluid

Универсальная полировальная паста для придания блеска всем видам сплавов и полимерных материалов. Полировальная паста для беспористой глянцевой полировки структур поверхности с большим спектром применения.

- подходит для протезных и облицовочных полимерных материалов
- подходит для всех сплавов, содержащих и не содержащих благородные металлы
- растворима в воде и легко смывается

50 мл Silapolish fluid № заказа 103012



Silapolish paste

Универсальная полировальная паста для всех материалов, не содержащих благородные металлы. Для легкой и быстрой полировки металлических поверхностей из сплавов, не содержащих благородные металлы. Silapolish paste расходуется очень экономно, остатки полировальной пасты легко удаляются с полируемого объекта за счет хорошей растворимости в воде. Благодаря равномерному размеру зерна можно добиться равномерного очищения до глянцевой поверхности.

1,34 кг Silapolish paste

№ заказа 103013



Conofix

Держатели для наждачной бумаги

Диаметр хвостовика 2,35мм и 3,0мм. Предназначены для обработки телескопических единиц и конических коронок. Используются во фрезерной установке. 4 вида с разным углом конусности.

держатели для наждачной бумаги

Набор 0° - 6° № заказа 103207

держатель для наждачной бумаги 0° № заказа 103223

держатель для наждачной бумаги 2° № заказа 103224

держатель для наждачной бумаги 4° № заказа 103225

держатель для наждачной бумаги 6° № заказа 103226



Conofix наждачная бумага

Самоприлипающие полоски наждачной бумаги. 3 размера зерна для каждого из 4 конусов держателей.

Conofix наждачная бумага, набор 0° - 6°

10 x 120 µm № заказа 103208

Conofix наждачная бумага, 0°, 50 x 120 µm № заказа 103209

Conofix наждачная бумага, 2°, 50 x 120 µm № заказа 103210

Conofix наждачная бумага, 4°, 50 x 120 µm № заказа 103211

Conofix наждачная бумага, 6°, 50 x 120 µm № заказа 103212

Conofix наждачная бумага, набор 0° - 6°

10 x 240 µm № заказа 103213

Conofix наждачная бумага, 0°, 50 x 240 µm № заказа 103214

Conofix наждачная бумага, 2°, 50 x 240 µm № заказа 103215

Conofix наждачная бумага, 4°, 50 x 240 µm № заказа 103216

Conofix наждачная бумага, 6°, 50 x 240 µm № заказа 103217

Conofix наждачная бумага, набор 0° - 6°

10 x 600 µm № заказа 103218

Conofix наждачная бумага, 0°, 50 x 600 µm № заказа 103219

Conofix наждачная бумага, 2°, 50 x 600 µm № заказа 103220

Conofix наждачная бумага, 4°, 50 x 600 µm № заказа 103221

Conofix наждачная бумага, 6°, 50 x 600 µm № заказа 103222



**MarmoScan-Wax**

Специальный моделировочный воск для сканирования. Цвет: слоновой кости.

Применение:

- Для воскования поднутрений и мест разрезов перед сканированием
- Для всех систем CAD-CAM

Свойство:

- При применении воска MarmoScan-Wax с гипсом CAM-Stone N не надо пользоваться спреем или пудрой
- Гарантирует сканирование и точность высшего качества

MarmoScan-Wax, 60 гр банка

№ заказа 250010

**MarmoScan-Lack**

Специальный лак для сканирования. Цвет: слоновой кости.

Применение:

- Не излучает волны препятствующие сканированию.
- Сглаживает поверхности
- Не применяется в полости рта

Свойство:

- Не пропускает световые лучи
- Для всех стоматологических гипсов
- Разбивается с растворителем MarmoScan

MarmoScan-Lack, 20 мл бутыль

№ заказа 250001

MarmoScan-растворитель, 20 мл бутыль

№ заказа 250002

**MarmoScan-Spray**

Два вида спрея белого цвета.

Свойство:

- Специальное сопло обеспечивает равномерное распыление и отчетливо выражает контуры и плоскости сканируемого объекта
- Легко отчищается водой, воздухом или параптуйным аппаратом

**Extra**

Применение:

- Для всех систем CAD-CAM
- Применение в полости рта (intraoral)
- Для всех гипсовых моделей (extraoral)

MarmoScan-Spray Extra,

50 мл Флакон-спрей

№ заказа 250020

Standard

Применение:

- Для всех систем CAD-CAM
- Для всех гипсовых моделей (extraoral)

MarmoScan-Spray Standard,

50 мл Флакон-спрей

№ заказа 250021

Keralloy® BioStar

Новая фрезерная заготовка на основе кобальта и хрома, не содержащая благородных металлов, никеля и бериллия. Keralloy® BioStar изготавливается агломерационным методом порошковой металлургии и тем самым имеет более однородную структуру по сравнению с традиционными литыми кобальтохромовыми заготовками. За счет применения специального метода изготовления Keralloy® BioStar можно фрезеровать гораздо быстрее, срок службы инструментов увеличивается на 50 %. Keralloy® BioStar обладает высокой устойчивостью к коррозии, биологической совместимостью и хорошо поддается обработке лазером.

Keralloy® BioStar с подставкой Ø 98,5 мм, H 08 мм	№ заказа 128400
Keralloy® BioStar с подставкой Ø 98,5 мм, H 10 мм	№ заказа 128401
Keralloy® BioStar с подставкой Ø 98,5 мм, H 12 мм	№ заказа 128402
Keralloy® BioStar с подставкой Ø 98,5 мм, H 13.5 мм	№ заказа 128403
Keralloy® BioStar с подставкой Ø 98,5 мм, H 15 мм	№ заказа 128404
Keralloy® BioStar с подставкой Ø 98,5 мм, H 18 мм	№ заказа 128405
Keralloy® BioStar с подставкой Ø 98,5 мм, H 20 мм	№ заказа 128406



CoCr BioStar

Фрезерная заготовка на основе кобальта и хрома, не содержащая благородных металлов, никеля и бериллия. CoCr BioStar отличается высокой устойчивостью к коррозии, биологической совместимостью и хорошо поддается обработке лазером. Специальная термическая обработка делает CoCr BioStar особенно мягким материалом, хорошо поддающимся фрезерованию, с однородной структурой.

CoCr BioStar с подставкой Ø 98,5 мм, H 08 мм	№ заказа 128200
CoCr BioStar с подставкой Ø 98,5 мм, H 10 мм	№ заказа 128201
CoCr BioStar с подставкой Ø 98,5 мм, H 12 мм	№ заказа 128202
CoCr BioStar с подставкой Ø 98,5 мм, H 13.5 мм	№ заказа 128203
CoCr BioStar с подставкой Ø 98,5 мм, H 15 мм	№ заказа 128204
CoCr BioStar с подставкой Ø 98,5 мм, H 18 мм	№ заказа 128205
CoCr BioStar с подставкой Ø 98,5 мм, H 20 мм	№ заказа 128206
CoCr BioStar с подставкой Ø 98,5 мм, H 24.5 мм	№ заказа 128207



TITAN BioStar

Фрезерная заготовка из чистого титана, класс 2, не содержащая благородных металлов, никеля и бериллия. TITAN BioStar состоит из биосовместимых титановых сплавов, подходит для коронок и мостов, для необлицованных и облицованных керамикой телескопических и двойных коронок, аттачментов для конструкций с имплантатами.

Titan BioStar с подставкой Ø 98,5 мм, H 08 мм	№ заказа 128220
Titan BioStar с подставкой Ø 98,5 мм, H 10 мм	№ заказа 128221
Titan BioStar с подставкой Ø 98,5 мм, H 12 мм	№ заказа 128222
Titan BioStar с подставкой Ø 98,5 мм, H 13.5 мм	№ заказа 128223
Titan BioStar с подставкой Ø 98,5 мм, H 15 мм	№ заказа 128224
Titan BioStar с подставкой Ø 98,5 мм, H 18 мм	№ заказа 128225
Titan BioStar с подставкой Ø 98,5 мм, H 20 мм	№ заказа 128226



Wax BioStar

Прожигаемая фрезерная заготовка из воска для зубоврачебной техники CAD/CAM. С помощью Wax BioStar можно фрезеровать коронки и мосты и затем обрабатывать методом литья или любыми видами прессованной керамики. Wax BioStar превосходно подходит для машинной обработки и прожигается на 100 % при предварительном нагреве. Оптимальные характеристики воска позволяют изготавливать изящные формы. Усадка или смещение фрезерованного объекта исключаются.

Wax BioStar с подставкой Ø 98,5 мм, H 14 мм	№ заказа 250032
Wax BioStar с подставкой Ø 98,5 мм, H 16 мм	№ заказа 250033
Wax BioStar с подставкой Ø 98,5 мм, H 18 мм	№ заказа 250030



**Polya Biostar PP**

Поддающийся фрезерованию термопластичный полимер с высоким пределом прочности при разрыве, для коронок и мостов в качестве временных протезов, может обрабатываться всеми устройствами CAD-CAM.

- чрезвычайно высокий предел прочности при разрыве
- устойчив к зубному камню/налету за счет высокой плотности поверхности
- не содержит вредные вещества и бензол пероксид
- не содержит остаточные мономеры (< 0,3 %)
- стабильность цвета (не образуется налет)
- долговечные временные протезы для имплантологии
- способствует быстрому заживлению десен после оперативных вмешательств
- недорогие коронки и мосты (для социально незащищенных слоев населения)
- имеется в наличии в 4 цветовых вариантах

Polya Biostar PP А с подставкой**Ø 98,5 мм, H 20 мм**

№ заказа 250040

Polya Biostar PP А с подставкой**Ø 98,5 mm, H 20 mm**

№ заказа 250041

Polya Biostar PP А с подставкой**Ø 98,5 mm, H 20 mm**

№ заказа 250042

Polya Biostar PP А с подставкой**Ø 98,5 mm, H 20 mm**

№ заказа 250043

**Marmoplast® BioStar**~~НОВЫЙ!~~

Поддающаяся фрезеровке гипсовая заготовка с чрезвычайно высокой стабильностью кромок, изготовлена из улучшенного пластиком сверхпрочного гипса для изготовления слепка зубов пациента, получаемого с цифрового снимка.

Marmoplast® BioStar, 10 штук**Ø 98,5 мм, высота 30 мм**

№ заказа 250060

Zirkon BioStar

Zirkon BioStar1, Zirkon BioStar Z2 и Zirkon BioStar Colour – изостатические фрезерные заготовки, уплотненные и предварительно агломерированные методом single-cipTH, из диоксида циркония, для изготовления каркасов коронок и мостов с превосходной биосовместимостью и высокой прочностью в отношении растягивающей и сжимающей нагрузки.

Специальный метод изготовления single-cipTH (каждая заготовка прессуется отдельно изостатическим методом в вакууме, после того как она была запрессована в форме по одной оси) позволяет добиться максимально высокого качества.

Предварительно агломерированные заготовки хорошо обрабатываются во всех открытых фрезеровочных системах и отличаются превосходной устойчивостью кромок. Специальный метод изготовления позволяет достигать постоянно одинаковую усадку при обжиге, так что в большинстве случаев не требуется изменять фактор увеличения для единиц CAD/CAM.

Варианты материалов Zirkon BioStar и Zirkon BioStar Z отличаются различным содержанием оксида алюминия по отношению к показателю прочности, достигнутому после окончательной агломерации, устойчивости к гидротермальному старению, а также типу окрашивания в белый цвет и прозрачности. Zirkon BioStar Colour уже окрашен в различные цвета зубов за счет добавления незначительного количества пигмента.

¹Zirkon BioStar $\text{Al}_2\text{O}_3 = 0,25 \pm 0,10$ весовой процент

²Zirkon BioStar Z $\text{Al}_2\text{O}_3 = < 0,1$ весовой процент

Zirkon BioStar

Zirkon BioStar – белый опаковый диоксид циркония, обогащенный оксидом алюминия для улучшения характеристик гидротермального старения. Подходит для окрашивания всеми имеющимися керамическими красками.

Zirkon BioStar Z

Zirkon BioStar Z – просвечивающийся после окончательной агломерации диоксид циркония с уменьшенным содержанием оксида алюминия.

Zirkon BioStar Colour

Полностью окрашенные заготовки, изготовленные по такому же технологии, что и Zirkon BioStar. Поставляется в 5 цветах. Полностью окрашенные заготовки, изготовленные по такому же технологии, что и Zirkon BioStar. Поставляется в 5 цветах.

- Предварительно окрашенные заготовки гарантируют постоянное и однородное качество окрашивания.
- Значительная экономия времени, т.к. уже нет необходимости в утомительном окрашивании (окрашивание, сушка), не дающем постоянного и однородного качества окрашивания.
- При дополнительной последующей обработке белые пятна не появляются

Цветовая палитра согласно классификации цветов VITA:

500 => A1/A2	800 => A3/B3
1000 => C2/C3	1333 => A3,5/B4
2000 => A4	



**Zirkon BioStar S**

Предварительно агломерированные блоки из диоксида циркония с держателем для использования в системе Sirona inLab® и inLab® MCXL.*

- поставляется в 3-х разных цветах (белый опаковый, Colour 500, Colour 1000)
- вместе поставляется также система с соответствующим кодом (код Z)

* Система Sirona inLab® и inLab® MCXL - зарегистрированный торговый знак производителя.

**Zirkon BioStar ZZ**

Предварительно агломерированные блоки из диоксида циркония для использования в системе Zirkonzahn®, поставляются в разных размерах.

- Оптимальная устойчивость кромок, как в ручной, так и в автоматической системе фрезерования
- Обработка в пантографах и системах CAD/CAM
- Постоянно одинаковая 20 % усадка при агломерации.
- Обычный метод фрезерования и агломерации

* Zirkonzahn® - зарегистрированный торговый знак производителя.

**НОВЫЙ!****CAD-CAM**

Продукт	Цвет	№ заказа Н 10 мм	№ заказа Н 12 мм	№ заказа Н 14 мм	№ заказа Н 16 мм	№ заказа Н 18 мм	№ заказа Н 20 мм	№ заказа Н 22 мм	№ заказа Н 25 мм
Zirkon BioStar с подставкой	белый	252001	252002	252003	252004	252005	252006	252007	252008
Zirkon BioStar с подставкой	Colour 500	252051	252052	252053	252054	252055	252056	252057	252058
Zirkon BioStar с подставкой	Colour 800	252061	252062	252063	252064	252065	252066	252067	252068
Zirkon BioStar с подставкой	Colour 1000	252101	252102	252103	252104	252105	252106	252107	252108
Zirkon BioStar с подставкой	Colour 1333	252111	252112	252113	252114	252115	252116	252117	252118
Zirkon BioStar с подставкой	Colour 2000	252121	252122	252123	252124	252125	252126	252127	252128
Zirkon BioStar Z с подставкой	белый	252021	252022	252023	252024	252025	252026	252027	252028

Продукт	Цвет	№ заказа Блок 21 x 15 x 15.5 мм Набор из 10 шт.	№ заказа Блок 21 x 19 x 15.5 мм Набор из 10 шт.	№ заказа 40 x 15 x 14 мм Набор из 10 шт.	№ заказа 40 x 19 x 15.5 мм Набор из 10 шт.	№ заказа 65 x 25 x 22 мм шт.	№ заказа 85 x 40 x 22 мм шт.
Zirkon BioStar S	белый	252401	252402	252403	252404	252405	252406
Zirkon BioStar S	Colour 500	252410	252411	252412	252413	252414	252415
Zirkon BioStar S	Colour 1000	252420	252421	252422	252423	252424	252425

Zirkon BioStar S с держателем для системы Sirona inLab® и inLab® MCXL*

*Sirona inLab® и inLab® MCXL – зарегистрированный торговый знак производителя.

Продукт	Цвет	№ заказа 44 x 25 x 16 mm	№ заказа 44 x 25 x 22 mm	№ заказа 63 x 25 x 16 mm	№ заказа 63 x 25 x 22 mm
Zirkon BioStar ZZ	белый	252501	252502	252503	252504

*Zirkonzahn® – зарегистрированный торговый знак производителя.

Другие размеры по запросу.

**Ультразвуковой очиститель полироль**

Чистящее средство для удаления полированной пасты в ультразвуковой ванне.

Водорастворимое чистящее средство на специальной основе для удаления остатков полированной пасты и жиро содержащих материалов с коронок, мостов, протезов и инструментов для использования в ультразвуковой ванне. Удаляет также подкладки из пасты с оксидом цинка с протезов, не оставляя никаких следов.

Высококонцентрированное вещество 1:20

1 кг

№ заказа 251021

5 кг

№ заказа 251020

1 кг Готового раствора

№ заказа 251022

**Средство для удаления зубного камня под действием ультразвука**

Водорастворимое средство на специальной основе для удаления зубного камня (налета) с зубных протезов. Для использования в зуботехнических лабораториях, зубоврачебной практике и для использования пациентами.

Высококонцентрированное вещество 1:20

1 кг Средство для удаления зубного камня

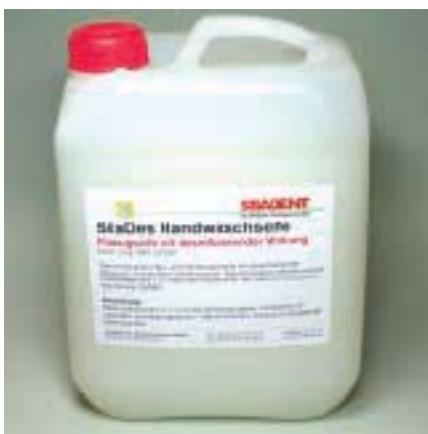
№ заказа 251011

5 кг Средство для удаления зубного камня

№ заказа 251010

1 кг Готового раствора

№ заказа 251012

**SilaDes Жидкое мыло для рук**

Дезинфицирующее жидкое мыло Жидкое мыло для рук с нейтральным запахом с дезинфицирующим действием для наполняемых дозаторов.

5 кг SilaDes Жидкое мыло для рук

№ заказа 251030

Silaform

Пастообразный двухкомпонентный С- силикон с отвердителем в тюбике. Имеет широкое применение в зуботехнической лаборатории: изготовление силиконовых оттисков, устранение поднутрений, ремонт моделей, регистрация прикуса и многое другое. Соотношение смешивания компонента А с компонентом В: 100:3.

- Не липнет, имеет гладкую текучую консистенцию
- Высокая конечная прочность (после 24 часов больше 70)
- Легкое смешивание компонентов за счет их контрастных цветов
- В плотно закрытой упаковке может храниться до 2 лет.

1,5 кг банка Silaform и 1 тюбик отвердителя № заказа 102701

5 кг банка Silaform и 4 тюбика отвердителя № заказа 102702

5 кг банка Silaform и 4 тюбика отвердителя № заказа 102740

40 гр. отвердителя № заказа 102703



Silaform 85 K

Пастообразный двухкомпонентный С- силикон с отвердителем в тюбике. Применение такое же как и у Silaform. В сравнение с Silaform отличается повышенной прочностью. Соотношение смешивания компонента А с компонентом В: 100:3.

- Не липнет, имеет гладкую текучую консистенцию
- Высокая конечная прочность (после 24 часов больше 85)
- Легкое смешивание компонентов за счет их контрастных цветов
- В плотно закрытой упаковке может храниться до 2 лет.

1,5 кг банка Silaform 85 K и 1 тюбик отвердителя № заказа 102711

5 кг банка Silaform 85 K и 4 тюбика отвердителя № заказа 102712

20 кг банка Silaform 85 K и 16 тюбиков отвердителя № заказа 102713

40 гр. отвердителя № заказа 102703



Silaform 90 экстра-прочный 1:1

Пастообразный двухкомпонентный А- силикон с повышенной прочностью при затвердении (после 24 часов более 90). Применяется там же где и Silaform, но только в ситуациях, где требуется повышенная стабильность. Соотношение смешивания компонента А с компонентом В: 1:1.

- Очень низкая усадка (менее 0,01%)
- Оптимальное время замешивания и время затвердевания
- Идеальное воспроизведение деталей
- Легко режется и устойчив к неорганическим веществам
- Отличные механические свойства после затвердевания

2 x 1,5 кг Silaform 90 экстра-прочный 1:1 № заказа 102704

2 x 5,0 кг Silaform 90 экстра-прочный 1:1 № заказа 127191

2 x 9,0 кг Silaform 90 экстра-прочный 1:1 № заказа 102705





Silaform® Gingiva

Silaform® Gingiva – это А-силикон с высокой конечной твердостью для изготовления зуботехнических слепков. Подходит для прямого изготовления слепков методом оттиска, а также для непрямого изготовления с помощью силиконового ключа.

- Конечная твердость (70 по шкале Шора A), очень высокая прочность на разрыв
- небольшая продолжительность затвердевания 7-8 минут
- легко обрезается и шлифуется
- форма подходит для любого дозатора объемом 50 мл
- может применяться для изготовления коронок и мостов и в имплантологии

Silaform® Gingiva

Упаковка 2 x 50 мл + 12 смесительных канюль № заказа 127300



Silaform® Gingiva Sep

Разделительное средство в виде спрея для А-силикона. Silaform® Gingiva Sep препятствует смешиванию различных А-силиконовых слепочных масс и обеспечивает тем самым хорошее разделение двух различных слепочных материалов после отверждения.

Silaform® Gingiva Sep, 85 мл

№ заказа 127301



Silafil –

материал для устраниния поднутрений

Silafil – это пластичный материал многократного пользования, имеет стабильную консистенцию. Применяется для устраниния поднутрений и других работ с моделью. Также используется с системой occlutor. Совместим со всеми силиконами SILADENT.

1,000 гр.банка (прим. 1.000 Мл)

№ заказа 102750



Цифровые солнечные весы

Работают за счет энергии солнечного света. Избыток энергии аккумулируется и расходуется при слабом освещении. Максимальный вес для звешивания 2.000 гр.

Цифровые солнечные весы

№ заказа 101514



Цифровой таймер

Работает от батареи. Максимальное время 100 минут. Легко крепится при помощи магнита и клипсы. Большие цифры, громкий сигнал.

Цифровой таймер

№ заказа 101515

Deiberit 502®

Твердый липкий воск, желтый и красный

Отличный липкий воск с высокой адгезивной силой. Быстро затвердевает и имеет низкую температуру плавления. Очень плотный, при обработке оставляет острый край. Незаменим в ситуациях, где требуется повышенная точность. Для фиксирования пластмассовых зубов и прикусных валиков. Легко соединяется с восковыми моделями, образуя прочный спай. Применяется также для временного склеивания модели с восковым каркасом. Выплавляется и сгорает без остатка.



Deiberit 502° красный, 10 палочек

№ заказа 209221

Deiberit 502° красный, 50 палочек

№ заказа 209222

Deiberit 502° красный, 100 гр

№ заказа 209223

Deiberit 502° желтый, 10 палочек

№ заказа 209211

Deiberit 502° желтый, 50 палочек

№ заказа 209212

Deiberit 502° желтый, 100 гр

№ заказа 209213

Silatray

Светоотверждаемый материал для изготовления индивидуальных ложек, которые используются при полном протезировании. Время полимеризации каждой стороны 4 минуты. В упаковке 50 пластин для верхней нижней челюсти. Материал предлагается голубого, розового и прозрачного цветов.

- Легкое использование и достаточно продолжительное рабочее время прим. 20 минут при дневном свете.
- Отличная стабильности даже во влажных условиях полости рта.
- Высокая степень эластичности
- Отсутствует усадка при полимеризации
- Отверждается обычным аппаратом с ультрафиолетовым или галогенным светом
- Отсутствие липкого слоя на поверхности, при условии правильной полимеризации



Верхняя челюсть

Silitray 50 шт. голубые

№ заказа 102901

Silitray 50 шт. розовые

№ заказа 102902

Silitray 50 шт. прозрачные (вкус мяты)

№ заказа 102903

Учебная литература / плакаты

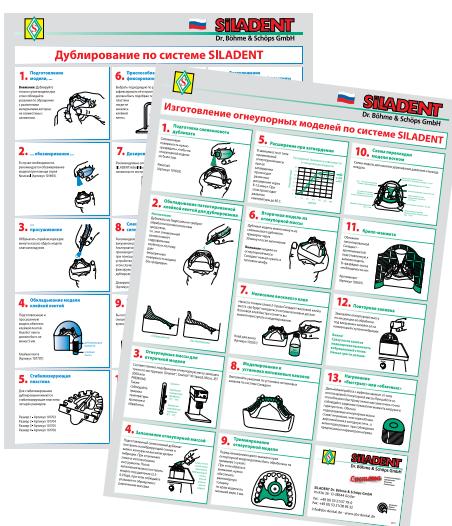


10 Правил работы с гипсом

Din A 3 плакат, бесплатно

№ заказа 902037

Модель из гипса это основание, фундамент для изготовления хороших протезов и конструкций. Из соержания напечатанного на плакате Вы получите очень много полезной информации от подготовления оттиска до обработки готовой гипсовой модели подготовленной для Вас на фирме SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH.



Дублирование и пакование по системе SILADENT

Din A 4 плакат Дублирование, бесплатно

Din A 4 плакат Пакование, бесплатно № заказа 902187

Поэтапное описание правил работы методом безкюветного дублирования и изготовления огнеупорной модели по системе коимпании SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH.

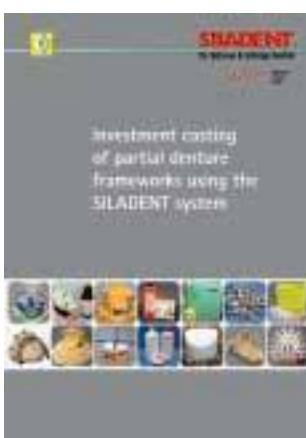


Учебник по изготовлению - Коронок и мостовидных протезов-Техники-TeleRing - Циркулярных конструкций по системе SILADENT

Учебник Din A 4, 36 страниц

№ заказа 902004

В этом новом издании зубной техник получит полную информацию по изготовлению коронок, мостовидных протезов, техники Tele-Ring и изготовление циркулярных мостовидных протезов на огнеупорной модели по системе компании SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH. Дитальное описание всех рабочих этапов.



Техника изготовления бюгельных конструкций по системе SILADENT

Учебник Din A 4, 36 страниц

№ заказа 902002

В этом новом издании зубной техник получит полную информацию по изготовлению бюгельных конструкций по системе SILADENT. Дитальное описание всех рабочих этапов от безкюветного дублирования до пакования и литья бюгельного каркаса.



Содержание

Абразивные материалы	51	Магнит	6
Адгезив для воска	37	Мармо Ди (MarmoDie)	21
Адгезив для воска Premium	37	Мармовест Г (Marmovest G)	43
Адизил цвет голубой (Adisil® blue 9:1	25	Мармогель (Marmogel)	27
Адизил цвет желтый (Adisil® rapid 1:1)	27	Мармодент (Marmodent®)	15
Адизил цвет прозрачный Adisil® transparent 1:1	27	Мармодент S (Marmodent® S)	15
Адизил цвет розовый (Adisil® pink 1:1)	25	Мармопласт (Marmoplast®N)	17
Алебастровые гипсы	13	Марморок (Marmorock®20/22/24)	17
Алмазная полировочная паста D 15	53	Марморок (Marmorock®E)	21
Алмазная полировочная паста D7	53	Марморок (Marmorock®Speed)	18
Альгидур (Algidur - Liquid)		Мармосеп Г (Marmosep K)	22
сепаратор для альгината	23	Мармосеп K (Marmosep G)	22
Алюминиум оксид	51	Мармоскан-воск (MarmoScan-Wax)	58
Артикуляционные и слепочные гипсы	11, 12	Мармоскан-лак (MarmoScan-Lack)	58
Артикуляционный гипс натуральный	11	Мармоскан-спрей (MarmoScan-Spray)	58
Артикуляционный гипс синтетический	11	Мармоскан-спрей екстра (MarmoScan-Spray Extra)	58
Бирал 2000 KXC (Biral®2000 H)	46-47	Мармоскан-спрей стандартный (MarmoScan-Spray Standard)	58
Бура	50	Мерный цилиндр	23
Бутыль для разведения жидкостей	37	Металические гильзы под штифты	6
Вакуумный миксер VM 2000	29	Металические пластинки для магнита	6
Войлоковые полирры (Diafilz)	55	Микро (Micro)	33
Восковой профиль	36	Моделит (Modelit®)	15
Восковой шнур	36	Модирал С (Modiral S)	46 -47
Гипекс растворитель гипса (Gipex)	22	Муфельное кольцо	35, 40
Гипсил (Gipsil)	30	Натура (Natura)	16
Гипсы	22-23	Нео Марморит (Neo Marmorit)	14
Гисан изолятор гипса от воска (Gisan)	23	Нео Пала (Neo Pala)	43
Гранизит (Granisit®)	33	Нео Стоне (Neo Stone)	18
Гранизит (Granisit®XF Speed®)	34	Нойтразил (Neutrasil)	30
Гель для дублирования	27	Нойтралит (Neutralit)	30
Дезинфицирующее средство для смешивания с пемзой	52	Оклютоп (Occlutop)	3, 56
Ди keen натуральный гипс (Die Keen)	21	Орто Пластер (Ortho Plaster)	16
Ди стоне натуральный гипс (Die Stone)	19	Паковочные материалы	
Диберит липкий воск (Dieberit 502®)	57	(Бюгельное протезирование)	33-37
Диспенсер 9 : 1	28	Паковочные материалы (коронки/ мосты)	38-42
Диспенсер автоматический DA 2000 1:1	28	Пера вакс (Perawax)	36
Диспенсер насос	28	Пин	6
Диспенсер ручной	28	Пинбазис плата	6
Дублирование (плакат)	59	Подставка для вакуумного смесителя	29
Дура -полутвердый гипс (Dura-Halbhartgips)	13	Полирезин (Poliresin)	53
Кералой		Полировочные принадлежности	52-53
(Keralloy ECO; Keralloy FG; Keralloy KB)	48-49	Полировочные фильтры	55
Кобальтохромовые сплавы (бюгельное протезирование)	46-47	Премиум(Premium)	38
Кобальтохромовые сплавы (коронки , мосты)	48-49	Престо вест (Presto Vest II)	38
Контурсил (Kontursil 1:1)	26	Припой	50
		Припой для лазерной сварки	50
		Профидент (Profident 2010)	6
		Профидент Класик (Profident Classic)	6

Содержание

Европейские нормы (EN ISO 6873)	7	Универсал (Universal)	13
Рапидекс (Rapidex)	22	иксирующее устройство	31
Растворитель	30	Формирователь цоколя	5
Светополимеризующий материал		Цифровой таймер	56
для ложек	55	Цифровые солнечные весы	56
Силабонд (Silabond)	50	Цокольное основание круглое	40
Силавест (Silavest KB)	39	Цокольное основание с варонкой	40
Силатрей (Silatray)	55	Цокольный гипс	20
Силафил (Silafill)	57	Цокольный гипс натуральный	20
Силафлюкс (Silaflux)	50	кскалибур (Excalibur)	19
Силаформ (Silaform)	54	Экспанзит (Expansit)	43
Силаформ 85K (Silaform 85)	54	Экспансионная жидкость тип 100	34
Силаформ 90 (Silaform 90)	54	Экспансионная жидкость тип 140	34
Силаформ Волюмина (Silaform Volumina)	54		
Силиконовые манжеты	42		
Силиконовые манжеты круглые	40		
Силиконовые манжеты формы модели	35		
Стабилизирующая вставка	31		
Стерильная паста из пемзы	52		
Супертвердые гипсы	17-21		
Съемное устройство профидет	6		
Телевест(TeleVest)	39		
Термостат	56		
Техника-TeleRing	45		
Техника-дублирования	24-31		
Триммер	57		