

МАТЕРИАЛЫ И ПРИБОРЫ ДЛЯ ЗУБНЫХ ТЕХНИКОВ



КАТАЛОГ 2017

Приветствие

Компания «Рудент» образована в 2007 году. Самой популярной нашей продукцией среди зубных техников и врачей стоматологов являются беззольные штифты для простых и разборных вкладок «MULTI-SHTIFT». За прошедшее время мы значительно расширили ассортимент выпускаемых материалов, востребованных зубными техниками. Изготовление зубного протеза — достаточно сложный и трудоемкий процесс, результат которого зависит не только от мастерства специалиста, но и от качества используемых материалов.

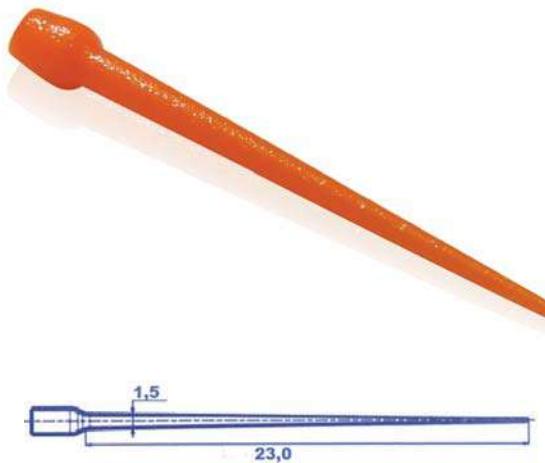
Вся производимая нами продукция разрабатывается в непосредственном контакте со специалистами зуботехнических и литейных лабораторий. Постоянные инновации и улучшения наших товаров проводятся с учетом профессиональных потребностей зубных техников и являются неоспоримым преимуществом, отраженным в качестве производимой продукции.

Компания «Рудент» желает Вам успехов в профессиональной деятельности.

| | |
|---|----|
| Беззольные штифты «MULTI-SHTIFT» | 4 |
| Гипсы «DENTAL CAST» | 6 |
| Материалы для струйной обработки | 8 |
| Полировочные средства «РУПОЛ» | 10 |
| Сплавы, припои, флюс «ФЛЮС-АКТИВ» | 12 |
| Светополимеризатор «LIGHT-BOX 360» | 14 |
| Аппарат для холодной полимеризации «Акриклав-5» | 15 |
| Щетки полировочные для шлифмотора | 16 |
| Система для отливки моделей «РУ-ТРАК» | 19 |
| Газовая горелка Рудент | 20 |
| Силикон для дублирования «Элаформ 22» | 21 |
| Моделировочные пластмассы | 22 |
| Вспомогательные материалы | 23 |
| Кисти из искусственного ворса | 25 |
| Вспомогательные жидкости | 26 |
| Номенклатуры | 28 |
| Для заметок | 31 |

Беззольные штифты «MULTI-SHTIFT»

Универсальные штифты

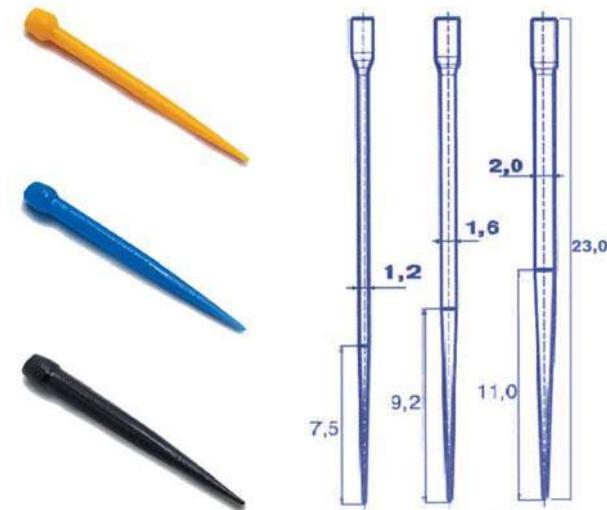


Предназначены для уточнения формы канала корня при изготовлении вкладок непрямым методом с помощью воска для вкладок, самотвердеющей пластмассы типа «pattern-resin», на гипсовых моделях.

Универсальный уточняющий беззольный штифт изготовлен в виде конуса длиной 23 мм и в самой широкой части имеет толщину 1,5 мм.

На теле штифта изготовлены микронасечки для лучшей ретенции с воском. Беззольные штифты «MULTI-SHTIFT» химически связываются со всеми видами пластмасс.

Запорные штифты для изготовления разборных вкладок



Три вида беззольных штифтов можно использовать как уточняющие, они так же имеют адгезию на химическом уровне, но основной нашей задачей было создание удобного во всех отношениях запорного штифта для изготовления разборных вкладок. Длина запорных беззольных штифтов 23 мм. Различная длина конуса и три размера диаметра средней части позволяют быстро и точно подобрать нужный размер. Удобная практичная упаковка и расфасовка беззольных штифтов дает возможность приобрести нашу продукцию в том количестве и ассортименте, которые необходимы Вам для работы.

Ассортимент



| артикул | наименование | упаковка |
|----------------------------|--|----------|
| Лабораторные наборы | | |
| 11001 | Штифты беззольные оранжевые конус 1,5 мм, 80 штук | уп |
| 11002 | Штифты беззольные желтые 1,2 мм, 80 штук | уп |
| 11003 | Штифты беззольные синие 1,6 мм, 80 штук | уп |
| 11004 | Штифты беззольные чёрные 2 мм, 80 штук | уп |
| 11005 | Штифты беззольные ассортимент 4 вида по 20 шт | уп |
| 11006 | Штифты беззольные ассортимент 2 вида по 40 штук оранжевые и желтые | уп |
| 11007 | Штифты беззольные ассортимент 2 вида по 40 штук желтые и синие | уп |
| 11008 | Штифты беззольные ассортимент 2 вида по 40 штук синие и черные | уп |

Гипсы «DENTAL CAST»

Гипс ТИП-II ДК-6

- Цвет: белый
- Схватывание: начало не ранее 8 мин, конец не позднее 15 мин
- Гидратная вода: 5,5–6,0 мас.%
- Прочность: не ниже 6 МПа
- Содержание металлопримесей: 0 мг/кг
- Водопоглощение: не менее 30 мас.%
- Объемное расширение: не более 0,15 мас.%
- Фасовка: ведра, мешки

Белый гипс II класса используется для изготовления моделей, блоков и прочих видов зуботехнических работ. Гипс ДК-6 — основной материал для изготовления ортопедических конструкций. Гипсовые модели после отливки обладают высокой точностью, прочностью и стабильностью.



Супергипс ТИП-III DENTAL CAST

- Цвет: голубой
- Соотношение ГИПС-ВОДА — 100 грамм на 45 мл
- Схватывание: начало 5–6 мин., окончание 10–12 мин
- Прочность: через 1 час не ниже 25 МПа
- Объемное расширение: не более 0,18 мас.%
- Фасовка: ведра, мешки

СУПЕРГИПС ТИП-III DENTAL CAST-30 применяется для изготовления рабочих и диагностических моделей и на других этапах производства зубных протезов, где используются гипсы 3 класса.

Для производства супергипса 3 класса Дентал Каст-30 был выбран голубой цвет, как наиболее привычный и удобный для использования зубными техниками и стоматологами-ортопедами.

Супергипс 3 класса Дентал Каст-30 прошел проверку во множестве зуботехнических лабораторий и прекрасно зарекомендовал себя в технике изготовления нейлоновых протезов по показателям прочности и времени схватывания, как для самих моделей, так и для заполнения кювет. Успешно используется в технике бюгельного протезирования, применяется для изготовления цоколей разборных моделей.

По своим характеристикам супергипс ТИП-III DENTAL CAST-30 соответствует ГОСТ Р 51887-2002., о чем свидетельствуют протоколы испытаний, произведённых нами в независимых лабораториях.





| артикул | наименование | упаковка |
|---------|---|----------|
| 12001 | ДК-6 гипс II класс, цвет белый, (формовочный) 10 кг | ведро |
| 12002 | ДК-6 гипс II класс, цвет белый, (формовочный) 30 кг | мешок |
| 12004 | Dental Cast-30 супергипс III класс, цвет голубой, 5 кг | ведро |
| 12005 | Dental Cast-30 супергипс III класс, цвет голубой, 10 кг | ведро |
| 12007 | Dental Cast-30 супергипс III класс, цвет голубой, 25 кг | мешок |

Материалы для струйной обработки

РУБЭК электрокорунд

Электрокорунд белый — это одна из разновидностей искусственно синтезированного корунда, кристаллический оксид алюминия, который получают плавкой глинозема, и в отличие от нормального, его химический состав более однороден. При сравнении белого и нормального электрокорунда, первый из них отличается большей однородностью физического и химического состава. Зерна данного абразивного материала имеют высокую прочность и острые кромки, что улучшает качество обработки и уменьшает износ материала. Основная составляющая песка «РУБЭК» — корунд (98-99%), в небольшом количестве (1-2%) присутствуют примеси. Зерна бесцветные и прозрачные, иногда слабо-розового или другого оттенка вследствие присутствия незначительных количеств изоморфных примесей ионов-красителей.

Песок для струйной обработки «РУБЭК» предназначен для использования в пескоструйных аппаратах, применяется для удаления остатков паковочной массы с поверхности отливок, подготовки каркасов перед обжигом для нанесения керамической массы. Для обработки поверхности акриловых протезов от гипса после полимеризации, в технике бугельного протезирования. Песок «РУБЭК» выпускается следующих фракций:

Рубэк-50 (50–40 мкм), Рубэк-110 (125–106 мкм), Рубэк-150 (160–125 мкм), Рубэк-250 (250–200 мкм), Рубэк-320 (400–315 мкм).

РУСТЕК стеклянные микрошарики

Стеклянные перлы становятся все более популярным расходным материалом. Материал «РУСТЕК» предназначен для использования в зуботехнических лабораториях в качестве материала для струйной обработки.

Особенность обработки поверхности металла стеклошариками «РУСТЕК» заключается в том, что поверхность полируется и уплотняется, остается без заусенцев и имеет хороший внешний вид. Это особенно актуально для обработки после обжига фрезерованных и полированных поверхностей, без снятия дополнительного слоя материала, которое практически всегда приводит к ослаблению фиксации протеза.

Материал «РУСТЕК» также применяется для распаковки безметалловой керамики после прессования, обжига виниров, вкладок и других работах, требующих деликатного отношения. Стеклянные шарики относятся к экологически чистым и безопасным абразивным материалам. Воздействие на поверхность равномерно, в отличие от применения традиционного электрокорунда, отсутствуют неровности и повреждения на обработанной поверхности. Стеклянные микрошарики «РУСТЕК» выпускаются следующих фракций: РУСТЕК-50 (40–80 мкм), РУСТЕК-100 (50–160 мкм), РУСТЕК-150 (105–210 мкм).



| артикул | наименование | упаковка |
|---------|-------------------------------------|----------|
| 13001 | Песок «РУБЭК 50» 5 кг | ведро |
| 13002 | Песок «РУБЭК 110» 5 кг | ведро |
| 13003 | Песок «РУБЭК 150» 5 кг | ведро |
| 13004 | Песок «РУБЭК 250» 5 кг | ведро |
| 13005 | Песок «РУБЭК 320» 5 кг | ведро |
| 13011 | «РУСТЕК-50» Стеклянные шарики 5 кг | ведро |
| 13012 | «РУСТЕК-100» Стеклянные шарики 5 кг | ведро |
| 13013 | «РУСТЕК-150» Стеклянные шарики 5 кг | ведро |

Материалы для полировки «РУПОЛ»

РУПОЛ-М

Модифицированный состав полировального порошка «РУПОЛ-М» предназначен для шлифовки и полирования нейлоновых и акриловых базисов протезов. Комплексная дезинфицирующая добавка, находящаяся в составе «РУПОЛ-М», обеззараживает полировочный состав во время и после шлифовки реставрированных зубных протезов, на которых после длительного ношения находится большое количество болезнетворных микроорганизмов. Препарат обладает широким спектром активности в отношении различных бактерий, вирусов гепатитов, ВИЧ, а также грибков. Введение активной мицроабразивной добавки в состав полировочного порошка в разы уменьшило время, затрачиваемое на шлифование нейлона, также улучшились тиксотропные свойства, которые выражены в получении гомогенной, не расслаивающейся суспензии, где практически не происходит осаждения полирующих частиц. Благодаря этому отсутствует налипание уплотненной массы на протез, которое осложняло процесс полировки при применении классических, немодифицированных полировочных порошков. Желтый цвет полировочного порошка, контрастируя с базисом протеза, облегчает контроль над процессом шлифования. Способ применения и используемые при обработке приспособления такие же, как при работе с классическими полировочными порошками.



РУПОЛ-Ф

Твердая полировочная паста «РУПОЛ-Ф» розового цвета применяется для создания глянцевой поверхности на протезах из акрила и металла.



Но главным назначением пасты является промежуточная полировка нейлона и других термопластичных материалов до получения устойчивого блеска. Полировка производится тканевыми кругами с нанесенной на них пастой «РУПОЛ-Ф», остатки пасты с поверхности протеза удаляются паром. Наилучших результатов можно достигнуть, если до полирования пастой «РУПОЛ-Ф» протез отшлифовать модифицированным полировочным порошком «РУПОЛ-М».

Для финишной полировки нейлона используется жидккая полировальная паста «РУПОЛ-Ультра».

РУПОЛ-Ультра

Жидкая полировальная паста «РУПОЛ-Ультра» светло-зелёного цвета является уникальным, не имеющим аналогов материалом для окончательной полировки до зеркального блеска протезов из нейлона и других вязких, трудно полируемых материалов. Преимуществом «РУПОЛ-Ультра» является скорость полировки и простота в применении. Время полировки протеза до получения глянцевой поверхности занимает около двух-трех минут, результат полировки напрямую зависит от качества предварительно подготовленной поверхности. Применение: нанести пасту на полируемый объект, полировку производить с помощью муслинового круга. Использование полировочных составов «РУПОЛ-М» и «РУПОЛ-Ф» для предварительной обработки сокращает общее время полировки нейлона и других термопластичных материалов более чем в три раза.



РУПОЛ-Био

Дезинфицирующий концентрат с тиксотропной добавкой «РУПОЛ-Био» применяется для приготовления супензий из классических полировочных порошков. Для приготовления состава концентрат развести водой в соотношении: одна часть «РУПОЛ-Био» на четыре части воды, полученный раствор применять для затворения полировочного порошка. Препарат обладает широким спектром антимикробной активности в отношении грамотрицательных и грамположительных бактерий, включая микробактерии туберкулеза, вирусов гепатитов, ВИЧ, полиомиелита, гриппа, герпеса и др., грибков, в том числе плесневых, дрожжевых и дрожжеподобных, грибов рода Кандида, кандидоза, дерматофитов. Дезинфицирующий концентрат РУПОЛ-Бис также обладает свойством, которое препятствует расслоению массы, состав получается более однородным, не происходит оседания смеси.



РУПОЛ-Уни

Полировочный порошок «РУПОЛ-Уни» является классическим полировочным средством для шлифования и полировки акриловых и металлических частей зубных протезов. Основу композиции составляет высококачественный кварцевый порошок. Для приготовления супензии смешать порошок «РУПОЛ-Уни» с водой в пропорции: две части полировочного порошка на одну часть воды. Медленно добавляя воду в порошок и перемешивая, довести супензию до требуемой вязкости. Для затворения порошка можно использовать дезинфицирующий концентрат «РУПОЛ-Био».



| артикул | наименование | упаковка |
|---------|--------------------|----------|
| 14001 | РУПОЛ-М 2 кг | ведро |
| 14002 | РУПОЛ-Ф 150 г | бруск |
| 14005 | РУПОЛ-Ультра 120 г | банка |
| 14006 | РУПОЛ-Био 1 л | флакон |
| 14007 | РУПОЛ-Уни 2 кг | ведро |

Сплавы, припои, флюс «ФЛЮС-АКТИВ»

Сплавы «DENTAL»

«ДЕНТАЛ-НСК» Никель-хромовый сплав для изготовления коронок и мостов под облицовку керамикой, композитом, пластмассой и без облицовки. За счёт высокой упругости отличная несущая способность при любой протяженности конструкции. Низкая температура розлива 1350°C сокращает негативное влияние паковочной массы на сплав. Благодаря температуре прогрева опоки всего 800°C достигается очень гладкая поверхность литья. Оксидация при 960–990°C в течение 2–5 минут. Высокая термоустойчивость гарантирует стабильность размеров при обжиге и пайке. Возможно использование в плавке до 30% вторичного металла. Химический состав: никель Ni — 64,5%, хром Cr — 22%, молибден Mo — 10%, кремний Si — 2%, марганец Mn, бор B, ниобий Nb — 1%.

«ДЕНТАЛ-КСК» Кобальт-хромовый сплав для изготовления коронок и мостов под облицовку керамикой, композитом, пластмассой и без облицовки. Не содержит никель и бериллий. Прекрасная связка с керамикой, низкий КТР, термоустойчивость, подходит для лазерной сварки. Хорошая биосовместимость, не вызывает раздражений и аллергии. Химический состав: кобальт Co — 61%, хром Cr — 26%, молибден Mo — 6%, вольфрам W — 5%, кремний Si — 1%, добавки — 1%.

«ДЕНТАЛ-БС» Кобальт-хромовый сплав, для изготовления каркасов бюгельных протезов. Не содержит никель и бериллий. Благодаря высоким показателям по прочности на разрыв и твёрдости, Дентал-БС прекрасно подходит для комбинированных работ. Химический состав: кобальт Co — 63%, хром Cr — 30%, молибден Mo — 5%, кремний Si — 1,1%, марганец Mn — 0,5%, углерод C — 0,4%.



Припои «DENTAL»

Припои «DENTAL» применяются для спаивания и ремонта коронок, каркасов мостовидных протезов, для паяных работ при изготовлении бюгелей. Особенностью припоев с бором фирмы «Рудент» является высокая способность к межзеренному проникновению и растворению сплавов в процессе пайки. Они позволяют получать паяные соединения, обладающие высокой прочностью и коррозионной стойкостью, как при нормальной, так и при повышенной температуре. Температура начала и конца плавления припоя лежит в пределах 970–1080°C. Пайку припоями производят при температуре равной ~1100°C.



ФЛЮС-АКТИВ

Высокотехнологичный современный материал «ФЛЮС-АКТИВ» разработан для пайки никель- и кобальт-хромовых сплавов соответствующими припоями и призван заменить собой снятый с производства «ФЛЮКСОЛ». В отличие от предшественника, являясь его усовершенствованным аналогом, обладает улучшенными физико-химическими показателями, что увеличивает глубину межзеренного проникновения припоя в сплав, тем самым создавая гораздо более прочные соединения. Рабочая температура флюса находится в промежутке между 1000–1150°C.

«ФЛЮС-АКТИВ» предназначен для растворения оксидной пленки и удаления шлаков из зоны пайки, поэтому не допустимо внесение припоя в эту зону одновременно с флюсом. Такая технология приводит к ослаблению места пайки и, самое главное, не успевая эвакуироваться вместе с флюсом из места соединения окислы металлов вызывают различные дефекты на керамическом покрытии в виде изменений цвета из-за выходов оставшихся шлаков, выражаются появлением пузырей и других негативных проявлений на поверхности металлокерамического протеза. Применение «ФЛЮС-АКТИВ»: важно перед внесением флюса разогреть предполагаемое место спаивания до красно-желтого цвета, внести флюс в зону пайки. На данном этапе происходит растворение и выведение оксидов и шлаков из места пайки. Нагреть флюс около 5–10 сек до получения стекловидной массы, черный цвет говорит о том, что окислы растворены и поверхности готовы к спайке. Далее следовать инструкции к используемому приплюю. «ФЛЮС-АКТИВ» совместим со всеми никель-хромовыми, кобальт-хромовыми сплавами и припоями.



| артикул | наименование | упаковка |
|---------|---------------------------|----------|
| 15001 | Сплав «ДЕНТАЛ НСК» 1000 г | банка |
| 15002 | Сплав «ДЕНТАЛ КСК» 1000 г | банка |
| 15003 | Сплав «ДЕНТАЛ БС» 1000 г | банка |
| 15004 | Припой «ДЕНТАЛ NiCr» 1 г | уп |
| 15005 | Припой «ДЕНТАЛ NiCr» 5 г | уп |
| 15006 | Припой «ДЕНТАЛ NiCr» 14 г | уп |
| 15007 | Припой «ДЕНТАЛ СоCr» 1 г | уп |
| 15008 | Припой «ДЕНТАЛ СоCr» 5 г | уп |
| 15009 | Припой «ДЕНТАЛ СоCr» 14 г | уп |
| 15011 | Флюс «Флюс-Актив» 80 г | уп |

LightBox-360

**Полимеризатор «LightBox»
предназначен для
фотополимеризации всех фото
активных материалов и композитов,
имеющихся на рынке**

Внутренняя камера самая большая среди всех аналогичных аппаратов, что позволяет использовать прозрачные кюветы для штамповки композитов.

Основные технические характеристики:

- напряжение электропитания: 230 В, 50/60 Гц
- мощность: 320 Вт
- предохранитель: 3 А
- масса: 11 кг
- диодные лампы: 16 шт
- сетильник галогенный: 20 Вт
- габариты, мм: 440 x 340 x 258



**Полимеризатор «LightBox-360»,
используется при изготовлении
индивидуальных ложек из
специальных УФ-отверждаемых
заготовок**

Комплектация — полимеризатор ультрафиолетовый, лампа компактная ультрафиолетовая 9 Вт, длина волны 365 нм, цоколь G23 (4 шт).

Выдвижной лоток с защитой глаз от ультрафиолетового излучения, удобная ручка, зеркальная внутренняя поверхность и дно лотка усиливают излучение, ускоряя процесс полимеризации.



УФ лампа 9W

| артикул | наименование |
|---------|---------------------------------|
| 17001 | LightBox-W36 Светополимеризатор |
| 17002 | Запасная УФ лампа 9W |

АКРИКЛАВ-5



Полимеризатор зуботехнический «Акрилав-5» с термоманометром для отверждения пластмасс холодной полимеризации под давлением

Устройство:

- 1 – корпус
- 2 – крышка
- 3, 3а – ручка корпуса
- 4 – ручка крышки

5 – фиксатор крышки

6 – термоманометр

7 – аварийный клапан
(клапан сброса давления)

8 – ниппель

Условия эксплуатации:

- температура окружающей среды 10–35°C
- влажность при 22°C — не более 80%

Основные технические характеристики:

- объем 5 литров
- рабочая температура от +10 до +60°C
- рабочее давление 2–2,2 бар
- материал — нерж. сталь толщиной 1 мм
- масса не более 2,85 кг

Комплектация — полимеризатор, прокладка, шланг с наконечником, поддон.

| артикул | наименование |
|---------|---------------------------|
| 16001 | АКРИКЛАВ-5 |
| 16002 | Прокладка |
| 16003 | Наконечник подачи воздуха |
| 16004 | Шланг с наконечником |

Щетки полировочные для шлифмотора



**ЩЕТКА ДЛЯ
ШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА**
80 мм 1-рядн.
(щетина черная 1С, деревянный
сердечник). Арт. 137248



**ЩЕТКА ПОЛИРОВАЛЬНАЯ
ПО МЕТАЛЛУ**
60 мм 2-х рядн.
(щетина черная, деревянный сердечник)
Арт. 137224



**ЩЕТКА ДЛЯ
ШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА**
80 мм 3-х рядн.
(щетина черная)
Арт. 137246



**ЩЕТКА ДЛЯ
ШЛИФОВАЛЬНОГО
СТАНКА**
80 мм 2-х рядн.
(темный ворс, деревянный
сердечник).
Арт. 137213



**ЩЕТКА ДЛЯ
ШЛИФОВАЛЬНОГО
СТАНКА**
80 мм 3-х рядн.
(темный ворс, деревянный
сердечник).
Арт. 137216



**ЩЕТКА ДЛЯ
ШЛИФОВАЛЬНОГО
СТАНКА**
80 мм, 4-х рядн., сходящ.
(щетина белая-жесткая).
Арт. 137204



**ЩЕТКА ДЛЯ
ШЛИФОВАЛЬНОГО
СТАНКА**
80 мм 3-х рядн.
(щетина черная + муслин).
Арт. 137245



**ЩЕТКА ДЛЯ
ШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА**
80 мм 2-х рядн.
(щетина белая-мягкая, деревянный
сердечник).
Арт. 137249



**ЩЕТКА ДЛЯ
ШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА**
80 мм 3-х рядн.
(щетина белая-мягкая, деревянный
сердечник).
Арт. 137250



**ЩЕТКА ДЛЯ
ШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА**
80 мм 4-х рядн.
(щетина белая-мягкая, деревянный
сердечник).
Арт. 137202



ЩЕТКА ДЛЯ
ШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА
80 мм 2-х рядн.
(щетина черная, деревянный
сердечник).
Арт. 137243



ЩЕТКА ДЛЯ
ШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА
80 мм 3-х рядн.
(щетина черная, деревянный
сердечник).
Арт. 137241



ЩЕТКА ДЛЯ
ШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА
80 мм 4-х рядн.
(щетина черная, деревянный
сердечник).
Арт. 137244



КРУГ МУСЛИНОВЫЙ
ЖЕЛТЫЙ
Диаметр 5" x50 мм
Арт. 137003



КРУГ МУСЛИНОВЫЙ
БЕЛЫЙ
Диаметр 5" x50 мм
Арт. 137004



КРУГ МУСЛИНОВЫЙ
БЕЛЫЙ
Диаметр 4" x50 мм
Арт. 137001



КРУГ МУСЛИНОВЫЙ
ЖЕЛТЫЙ
Диаметр 4" x50 мм
Арт. 137002



ЩЕТКА ДЛЯ
ШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА
70 мм. 5-ти рядн.
(щетина белая-жесткая)
Арт. 137203



ЩЕТКА ДЛЯ
ШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА
80 мм. 4-х рядн. сходящ.
(щетина белая-жесткая)
Арт. 137204



ЩЕТКА ДЛЯ
ШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА
70 мм. 5-ти рядн.
(щетина темная-мягкая)
Арт. 137208



ПУШОК
Арт. 137223

| артикул | наименование | упаковка |
|---------|---|----------|
| 137001 | Круг муслиновый белый, диаметр 4"х50 мм | шт |
| 137002 | Круг муслиновый желтый, диаметр 4"х50 мм | шт |
| 137003 | Круг муслиновый желтый, диаметр 5"х50 мм | шт |
| 137004 | Круг муслиновый белый, диаметр 5"х50 мм | шт |
| 137213 | Щетка для шлифовального станка 80 мм 2-х рядн. (темный ворс, деревянный сердечник) | шт |
| 137216 | Щетка для шлифовального станка 80 мм 3-х рядн. (темный ворс, деревянный сердечник) | шт |
| 137224 | Щетка полировальная по металлу 60 мм 2-х рядн. (щетина черная, деревянный сердечник) | шт |
| 137246 | Щетка для шлифовального станка 80 мм 3-х рядн. (щетина черная) | шт |
| 137248 | Щетка для шлифовального станка 80 мм 1-рядн. (щетина черная 1С, деревянный сердечник) | шт |
| 137203 | Щетка для шлифовального станка 70 мм 5-ти рядн. (щетина белая-жесткая) | шт |
| 137204 | Щетка для шлифовального станка 80 мм 4-х рядн., сходящ. (щетина белая-жесткая) | шт |
| 137208 | Щетка для шлифовального станка 70 мм 5-ти рядн. (щетина темная-мягкая) | шт |
| 137223 | Пушок | шт |
| 137245 | Щетка для шлифовального станка 80 мм 3-х рядн. (щетина черная +муслин) | шт |
| 137249 | Щетка для шлифовального станка 80 мм. 2-х рядн. (щетина белая-мягкая) (деревянный сердечник) | шт |
| 137250 | Щетка для шлифовального станка 80 мм. 3-х рядн. (щетина белая-мягкая) (деревянный сердечник) | шт |
| 137202 | Щетка для шлифовального станка 80 мм. 4-х рядн. (щетина белая-мягкая) (деревянный сердечник) | шт |
| 137243 | Щетка для шлифовального станка 80 мм 2-х рядн. (щетина черная) (деревянный сердечник) | шт |
| 137241 | Щетка для шлифовального станка 80 мм 3-х рядн. (щетина черная) (деревянный сердечник) | шт |
| 137244 | Щетка для шлифовального станка 80 мм 4-х рядн. (щетина черная) (деревянный сердечник) | шт |

Система для отливки моделей «РУ-ТРАК»

Система для точной отливки моделей по двухсторонним фрагментарным слепкам с одновременным позиционированием соотношения зубного ряда в прикусе

Преимущества окклюдаторов системы РУ-ТРАК:

- невысокая стоимость системы
- точность получаемых разборных моделей
- значительная экономия времени, чем потребовалось бы для подготовки моделей к работе традиционном методом
- нет необходимости в использовании цокольного и артикуляционного гипсов, довел-пинов, бипинов, пиндекс системы и т. д.
- возможность многоразового использования системы
- одноэтапная отливка двухстороннего слепка
- отдельное исполнение для фронтальной и боковой группы.



«РУ-ТРАК» А
для фронтальной группы зубов



«РУ-ТРАК» Р
для боковой группы зубов



«РУ-ТРАК»
для изготовления моделей
верхних и нижних челюстей

Металлические чашки для магнитных систем и окклюдаторов



Ретенционные кольца

Ретенционные элементы оцинкованные для надежного закрепления гипсовых частей зубного ряда между первичной и вторичной частью гипсовой модели.



| артикул | наименование | упаковка |
|---------|--|----------|
| 23001 | Окклюдатор «РУ-ТРАК» А для фронтальной группы зубов | шт |
| 23002 | Окклюдатор «РУ-ТРАК» Р для боковой группы зубов | шт |
| 140010 | «РУ-ТРАК» для изготовления моделей верхних и нижних челюстей | шт |
| 140013 | Металлические чашки для магнитных систем и окклюдаторов | 10 шт |
| 147058 | Ретенционные кольца | 100 шт |

Газовая горелка Рудент



Профессиональная портативная газовая горелка, надежное и прочное устройство в корпусе высшего качества (HIGH CLASS), предназначенное для стоматологии

Характеристики:

- Два режима работы: обычное пламя/ДЖЕТ пламя
- Регулятор длины пламени
- Быстрое достижение температуры пламени до 1300°C
- Качество и безопасность, сертифицированные TUV
- Внутренние детали изготовлены из меди
- Сопло горелки выполнено из цинкового сплава
- Высокое качество клапана для регулярной и надежной заправки
- Легкая заправка газом для зажигалок от ZENGA
- Емкость горелки (30 мл, пропан/бутан) обеспечивает около 40–50 минут беспрерывного горения
- Удобное применение: использование в руке или установка на собственную подставку
- Исключение случайного зажигания
- Современный удобный дизайн

| артикул | наименование | упаковка |
|---------|-------------------------------|----------|
| 138768 | Газовая горелка Рудент | комп. |
| 138776 | Газовая горелка Рудент, малая | комп. |

Силикон для дублирования «Элаформ 22»



Двухкомпонентный А-силикон для дублирования моделей из различных материалов, обладающий полным отсутствием усадки

Время отверждения 17–20 минут, в зависимости от температуры окружающей среды. Благодаря отсроченному времени гелеобразования отпадает необходимость в вакуумировании, получается точная форма без пузырьков. В составе используется платиновый катализатор. Комплект 1+1 кг.

- Смешивание А:В=1:1.
- Твердость по Шору — 22.
- Рабочее время 8–10 мин
- Время отверждения 17–20 мин
- Вес 1 кг

| артикул | наименование | упаковка |
|---------|--|----------|
| 24001 | «Элаформ 22» Силикон для дублирования 1+1 кг | комп |

Моделировочные пластмассы



Моделировочные выжигаемые пластмассы

Материалы предназначены для моделирования:

- коронково-коренных вкладок и накладок;
 - конструкций при послеимплантационном протезировании;
 - вторичных частей телескопических коронок;
 - адгезивных мостов типа meryland;
 - язычных и вестибулярных дуг, кламмеров и шинирующих дуг, а также других частей бюгельных протезов;
- Материал также может быть использован для создания временных соединений при изготовлении паяных конструкций.
- «Паттерн Пласт» основной компонент жидкости этилметакрилат — не является прекурсором.
 - «Паттерн Пласт М» основной компонент жидкости метилметакрилат.
 - «Паттерн Пласт LC» светоотверждаемая выжигаемая пластмасса.

| артикул | наименование | упаковка |
|---------|--|----------|
| 124701 | Паттерн пласт LC 5 гр | комп |
| 124702 | Паттерн пласт М (порошок 56 гр + жидкость 60 мл) | комп |
| 124703 | Паттерн пласт М порошок 60 гр | флакон |
| 124704 | Паттерн пласт М жидкость 60 мл | флакон |
| 124700 | Паттерн пласт (порошок 56 гр + жидкость 60 мл) | комп |
| 124705 | Паттерн пласт LC Flow 5 гр | флакон |
| 124706 | Паттерн пласт жидкость 60 мл | флакон |

Вспомогательные материалы

ВТС-300

Высокотемпературная пластиичная смазка для обработки поверхности алюминиевых гильз, применяемых в термоинжекционных аппаратах. Смазка сохраняет свои пластиичные свойства во время длительной эксплуатации при температурах от –20 до +300 градусов Цельсия, не вытекает из зазора между гильзой и цилиндром при нагреве, тем самым не засоряя механизмы термоинжекционного аппарата, продлевая срок его эксплуатации.



Ретенционные кристаллы

Материал предназначен для создания ретенционного слоя на выжигаемых моделях из воска или пластмассы, для последующей облицовки полученных металлических каркасов различными материалами. Кристаллы выпускаются двух видов, размером 0,1–0,2 мм и 0,2–0,4 мм.



В отличие от микрошариков, благодаря форме кристаллов, получается многогранная ретенционная поверхность, которая создает более надежную связь между каркасом и облицовочным материалом.

Графитовые вставки для керамических плавильных тиглей

1. Форнакс Т
2. Форнакс
3. Наутилус



Вставка Форнакс подходит для тиглей:
Манферди, Дюкатрон, Хереус, Изокаст, Алои.

Реовакс-К

Восковые заготовки
для моделирования
каркасов мостовидных
зубных протезов
Реовакс-К.
Арт. 129058.



Воски Реовакс

1. Пришеечный воск Реовакс, оранжевый
 Воск для формирования пришеечных частей коронок, подходит для покрытия полостей перед моделированием вкладок, применяется для предварительного нанесения при моделировании вторичных деталей. Низкая усадка, не подвержен деформации, абсолютно точное прилегание к границам и плоскостям.



2. Моделировочный воск Реовакс, серый

Моделировочный воск разработан, для широкого спектра применения. Универсальный воск для моделирования основных частей коронок и мостовидных протезов, вкладок, других восковых деталей. Хорошая стабильность, текучесть, высокая твердость, подходит и для модельного литья.

3. Оклюзионный воск Реовакс, бежевый

Воск для создания жевательной поверхности, режущего края и внешней формы зуба. Отлично держит форму при нанесении шпателем. Низкое поверхностное напряжение и усадка. Имеет высокую твердость, стабилен, хорошо скоблится.

Репресс

Материал для обжатия коронок.

Высокомодульная каучуковая резина, применяется в прессах для штамповки коронок.

Антиадгезивные свойства материала минимизируют налипание состава на гильзу и штамп.

200 г



| артикул | наименование | упаковка |
|---------|---|----------|
| 18001 | «РЕТЕНЦИОННЫЕ КРИСТАЛЛЫ №1» 25 мл | бут |
| 18002 | «РЕТЕНЦИОННЫЕ КРИСТАЛЛЫ №2» 25 мл | бут |
| 18003 | «РЕТЕНЦИОННЫЙ КЛЕЙ» 25 мл | бут |
| 18004 | Набор «РЕТЕНЦИОННЫЕ КРИСТАЛЛЫ №1+КЛЕЙ» | бут |
| 18005 | Набор «РЕТЕНЦИОННЫЕ КРИСТАЛЛЫ №2+КЛЕЙ» | бут |
| 18006 | Набор «РЕТЕНЦИОННЫЕ КРИСТАЛЛЫ №1, №2+КЛЕЙ» | бут |
| 19001 | BTC-300 Высокотемпературная смазка для алюминиевых гильз. 65 гр | банка |
| 26005 | Материал для обжатия коронок «Репресс» | уп |
| 26001 | Графитовые вставки для керамических тиглей «Форнакс» | шт |
| 26002 | Графитовые вставки для керамических тиглей «Форнакс Т» | шт |
| 26003 | Графитовые вставки для керамических тиглей «Наутилус» | шт |

Кисти

Кисти из искусственного ворса



| артикул | наименование | упаковка |
|---------|--|----------|
| 140450 | Кисть с искусственным ворсом «Рудент» №0 | шт |
| 140451 | Кисть с искусственным ворсом «Рудент» №1 | шт |
| 140452 | Кисть с искусственным ворсом «Рудент» №2 | шт |
| 140453 | Кисть с искусственным ворсом «Рудент» №3 | шт |
| 140454 | Кисть с искусственным ворсом «Рудент» №4 | шт |
| 140455 | Кисть с искусственным ворсом «Рудент» №5 | шт |
| 140456 | Кисть с искусственным ворсом «Рудент» №6 | шт |
| 140457 | Кисть с искусственным ворсом «Рудент» №8 | шт |
| 140458 | Кисть с искусственным ворсом «Рудент» №10 | шт |
| 140460 | Кисть с искусственным ворсом «Рудент» опак №1 | шт |
| 140461 | Кисть с искусственным ворсом «Рудент» опак №2 | шт |
| 140462 | Кисть с искусственным ворсом «Рудент» опак овал №1 | шт |
| 140463 | Кисть с искусственным ворсом «Рудент» опак овал №2 | шт |

Вспомогательные жидкости

Plaster Cast

ПЛАСТЕР-КАСТ закрепитель.

Закрепитель гипса — быстросохнущий раствор для отверждения и уплотнения поверхностей гипсовых моделей.

Способ применения:

Окунуть или нанести кистью один раз на нужный участок поверхности гипсовой модели. Консистенцию регулировать

с помощью разбавителя «Пластер-Каст Р».

Применяется для защиты границ препарирования и подготовки к нанесению керамического плача. Образует твердую водоотталкивающую поверхность.

Состав:

Силикаты на базе органических растворителей. Не содержит веществ входящих в список прекурсоров.

125 мл



Лаки для штамповок «Ультрафит»

Лаки для штамповок «Ультрафит» изолируют гипс и позволяют оставить пространство между коронкой и культей зуба, необходимое для фиксации цемента. Компенсируют линейную усадку металла.

15 мл



| артикул | наименование | упаковка |
|---------|---|----------|
| 132180 | Ультрафит лак компенсационный золотой 7-10 мкм, 15 мл | флакон |
| 132181 | Ультрафит лак компенсационный серебряный 7-10 мкм, 15 мл | флакон |
| 132182 | Ультрафит лак компенсационный синий 12-15 мкм, 15 мл | флакон |
| 132183 | Разбавитель для лаков Ультрафит, 30 мл | флакон |
| 132185 | Ультрафит эластичный штумфлак для покрытия штамповок, 15 мл | флакон |

Labo Mark

Лабо-Марк.

Смываемый раствор для обозначения мешающих участков на коронках, вторичных деталях и уточнения окклюзии.



Изомикс

Жидкость изолирующая. Состав для разделения гипса от гипса. Применяется для изготовления разборных моделей и других этапах зуботехнических работ.

Способ применения:

Нанесите на гипсовую поверхность с помощью распылителя, смыть остатки проточной водой.

Свойства:

Глубоко проникает в поверхность гипса. Плотно запечатывает поры гипсовой модели. Легкое разделение слоев гипса после отверждения

1 л



Изокаст

Сепаратор для безштифтовых систем разборных моделей.

Наносится на пластиковые, металлические и другие поверхности контактирующие с гипсами.

100 мл



Силосеп

Изолирующее средство для гипса, от воска или керамики. Жидкое изолирующее средство на основе силикона, не содержит растворителей.

Способ применения:

Наносится тонким слоем на гипсовую модель, созданная микропленка качественно изолирует гипс от керамики и воска.



| артикул | наименование | упаковка |
|---------|--|----------|
| 20003 | «Plaster cast» Отвердитель гипса 125 мл | бут |
| 20004 | «Plaster cast liquid» Разбавитель 125 мл | бут |
| 21001 | «ЛАБО-МАРК» жидккая копирка 15 мл | бут |
| 25004 | «Изомикс», жидкость изолирующая 1 л | бут |
| 25003 | «Изокаст» Сепаратор для безштифтовых систем моделей, 100 мл | бут |
| 25002 | «СИЛОСЕП» изолирующее средство гипса от керамики или воска, флакон 30 мл | бут |

Номенклатуры

| артикул | номенклатура | стр. |
|---------|--|------|
| 11001 | Штифты беззольные оранжевые конус 1,5 мм, 80 штук | 5 |
| 11002 | Штифты беззольные желтые 1,2 мм, 80 штук | 5 |
| 11003 | Штифты беззольные синие 1,6 мм, 80 штук | 5 |
| 11004 | Штифты беззольные чёрные 2 мм, 80 штук | 5 |
| 11005 | Штифты беззольные ассортимент 4 вида по 20 шт | 5 |
| 11006 | Штифты беззольные ассортимент 2 вида по 40 штук оранжевые и желтые | 5 |
| 11007 | Штифты беззольные ассортимент 2 вида по 40 штук желтые и синие | 5 |
| 11008 | Штифты беззольные ассортимент 2 вида по 40 штук синие и черные | 5 |
| 12001 | ДК-6 гипс II класс, цвет белый, (формовочный) 10 кг | 7 |
| 12002 | ДК-6 гипс II класс, цвет белый, (формовочный) 30 кг | 7 |
| 12004 | Dental Cast-30 супергипс III класс, цвет голубой, 5 кг | 7 |
| 12005 | Dental Cast-30 супергипс III класс, цвет голубой, 10 кг | 7 |
| 12007 | Dental Cast-30 супергипс III класс, цвет голубой, 25 кг | 7 |
| 13001 | Песок «РУБЭК 50» 5 кг | 9 |
| 13002 | Песок «РУБЭК 110» 5 кг | 9 |
| 13003 | Песок «РУБЭК 150» 5 кг | 9 |
| 13004 | Песок «РУБЭК 250» 5 кг | 9 |
| 13005 | Песок «РУБЭК 320» 5 кг | 9 |
| 13011 | «РУСТЕК-50» Стеклянные шарики 5 кг | 9 |
| 13012 | «РУСТЕК-100» Стеклянные шарики 5 кг | 9 |
| 13013 | «РУСТЕК-150» Стеклянные шарики 5 кг | 9 |
| 14001 | РУПОЛ-М 2 кг | 11 |
| 14002 | РУПОЛ-Ф 150 г | 11 |
| 14005 | РУПОЛ-Ультра 120 г | 11 |
| 14006 | РУПОЛ-Био 1 л | 11 |
| 14007 | РУПОЛ-Уни 2 кг | 11 |
| 15001 | Сплав «ДЕНТАЛ НСК» 1000 г | 13 |
| 15002 | Сплав «ДЕНТАЛ КСК» 1000 г | 13 |
| 15003 | Сплав «ДЕНТАЛ БС» 1000 г | 13 |
| 15004 | Припой «ДЕНТАЛ NiCr» 1 г | 13 |
| 15005 | Припой «ДЕНТАЛ NiCr» 5 г | 13 |
| 15006 | Припой «ДЕНТАЛ NiCr» 14 г | 13 |
| 15007 | Припой «ДЕНТАЛ СоCr» 1 г | 13 |
| 15008 | Припой «ДЕНТАЛ СоCr» 5 г | 13 |
| 15009 | Припой «ДЕНТАЛ СоCr» 14 г | 13 |
| 15011 | Флюс «Флюс-Актив» 80 г | 13 |
| 17001 | LightBox-W36 Светополимеризатор | 14 |
| 17002 | Запасная УФ лампа 9W | 14 |
| 16001 | АКРИКЛАВ-5 | 15 |
| 16002 | Прокладка | 15 |

| артикул | номенклатура | стр. |
|---------|--|------|
| 16003 | Наконечник подачи воздуха | 15 |
| 16004 | Шланг с наконечником | 15 |
| 137001 | Круг муслиновый белый, диаметр 4"х50 мм | 17 |
| 137002 | Круг муслиновый желтый, диаметр 4"х50 мм | 17 |
| 137003 | Круг муслиновый желтый, диаметр 5"х50 мм | 17 |
| 137004 | Круг муслиновый белый, диаметр 5"х50 мм | 17 |
| 137213 | Щетка для шлифовального станка 80 мм 2-х рядн. (темный ворс, деревянный сердечник) | 17 |
| 137216 | Щетка для шлифовального станка 80 мм 3-х рядн. (темный ворс, деревянный сердечник) | 17 |
| 137224 | Щетка полировальная по металлу 60 мм 2-х рядн. (щетина черная, деревянный сердечник) | 17 |
| 137246 | Щетка для шлифовального станка 80 мм 3-х рядн. (щетина черная) | 17 |
| 137248 | Щетка для шлифовального станка 80 мм 1-рядн. (щетина черная 1С, деревянный сердечник) | 17 |
| 137203 | Щетка для шлифовального станка 70 мм 5-ти рядн. (щетина белая-жесткая) | 17 |
| 137204 | Щетка для шлифовального станка 80 мм 4-х рядн., сходящ. (щетина белая-жесткая) | 17 |
| 137208 | Щетка для шлифовального станка 70 мм 5-ти рядн. (щетина темная-мягкая) | 17 |
| 137223 | Пушок | 17 |
| 137245 | Щетка для шлифовального станка 80 мм 3-х рядн. (щетина черная +муслин) | 17 |
| 137249 | Щетка для шлифовального станка 80 мм. 2-х рядн. (щетина белая-мягкая) (деревянный сердечник) | 17 |
| 137250 | Щетка для шлифовального станка 80 мм. 3-х рядн. (щетина белая-мягкая) (деревянный сердечник) | 17 |
| 137202 | Щетка для шлифовального станка 80 мм. 4-х рядн. (щетина белая-мягкая) (деревянный сердечник) | 17 |
| 137243 | Щетка для шлифовального станка 80 мм 2-х рядн. (щетина черная) (деревянный сердечник) | 17 |
| 137241 | Щетка для шлифовального станка 80 мм 3-х рядн. (щетина черная) (деревянный сердечник) | 17 |
| 137244 | Щетка для шлифовального станка 80 мм 4-х рядн. (щетина черная) (деревянный сердечник) | 17 |
| 23001 | Окклюдатор «РУ-ТРАК» А для фронтальной группы зубов | 19 |
| 23002 | Окклюдатор «РУ-ТРАК» Р для боковой группы зубов | 19 |
| 140010 | «РУ-ТРАК» для изготовления моделей верхних и нижних челюстей | 19 |
| 140013 | Металлические чашки для магнитных систем и окклюдаторов | 19 |
| 147058 | Ретенционные кольца | 19 |
| 138768 | Газовая горелка Рудент | 20 |
| 138776 | Газовая горелка Рудент, малая | 20 |
| 24001 | «Элаформ 22» Силикон для дублирования 1+1 кг | 21 |
| 124701 | Паттерн пласт LC 5 гр | 22 |
| 124702 | Паттерн пласт М (порошок 56 гр + жидкость 60 мл) | 22 |
| 124703 | Паттерн пласт М порошок 60 гр | 22 |
| 124704 | Паттерн пласт М жидкость 60 мл | 22 |
| 124700 | Паттерн пласт (порошок 56 гр + жидкость 60 мл) | 22 |
| 124705 | Паттерн пласт LC Flow 5 гр | 22 |
| 124706 | Паттерн пласт жидкость 60 мл | 22 |
| 18001 | «РЕТЕНЦИОННЫЕ КРИСТАЛЛЫ №1» 25 мл | 24 |
| 18002 | «РЕТЕНЦИОННЫЕ КРИСТАЛЛЫ №2» 25 мл | 24 |
| 18003 | «РЕТЕНЦИОННЫЙ КЛЕЙ» 25 мл | 24 |

| артикул | номенклатура | стр. |
|---------|--|------|
| 18004 | Набор «РЕТЕНЦИОННЫЕ КРИСТАЛЛЫ №1+КЛЕЙ» | 24 |
| 18005 | Набор «РЕТЕНЦИОННЫЕ КРИСТАЛЛЫ №2+КЛЕЙ» | 24 |
| 18006 | Набор «РЕТЕНЦИОННЫЕ КРИСТАЛЛЫ №1, №2+КЛЕЙ» | 24 |
| 19001 | ВТС-300 Высокотемпературная смазка для алюминиевых гильз. 65 гр | 24 |
| 26005 | Материал для обжатия коронок «Репресс» | 24 |
| 26001 | Графитовые вставки для керамических тиглей «Форнакс» | 24 |
| 26002 | Графитовые вставки для керамических тиглей «Форнакс Т» | 24 |
| 26003 | Графитовые вставки для керамических тиглей «Наутилус» | 24 |
| 140450 | Кисть с искусственным ворсом «Рудент» №0 | 25 |
| 140451 | Кисть с искусственным ворсом «Рудент» №1 | 25 |
| 140452 | Кисть с искусственным ворсом «Рудент» №2 | 25 |
| 140453 | Кисть с искусственным ворсом «Рудент» №3 | 25 |
| 140454 | Кисть с искусственным ворсом «Рудент» №4 | 25 |
| 140455 | Кисть с искусственным ворсом «Рудент» №5 | 25 |
| 140456 | Кисть с искусственным ворсом «Рудент» №6 | 25 |
| 140457 | Кисть с искусственным ворсом «Рудент» №8 | 25 |
| 140458 | Кисть с искусственным ворсом «Рудент» №10 | 25 |
| 140460 | Кисть с искусственным ворсом «Рудент» опак №1 | 25 |
| 140461 | Кисть с искусственным ворсом «Рудент» опак №2 | 25 |
| 140462 | Кисть с искусственным ворсом «Рудент» опак овал №1 | 25 |
| 140463 | Кисть с искусственным ворсом «Рудент» опак овал №2 | 25 |
| 132180 | Ультрафит лак компенсационный золотой 7-10 мкм, 15 мл | 26 |
| 132181 | Ультрафит лак компенсационный серебряный 7-10 мкм, 15 мл | 26 |
| 132182 | Ультрафит лак компенсационный синий 12-15 мкм, 15 мл | 26 |
| 132183 | Разбавитель для лаков Ультрафит, 30 мл | 26 |
| 132185 | Ультрафит эластичный штумфлак для покрытия штамповок, 15 мл | 26 |
| 20003 | «Plaster cast» Отвердитель гипса 125 мл | 27 |
| 20004 | «Plaster cast liquid» Разбавитель 125 мл | 27 |
| 21001 | «LABO-MARK» жидкая копирка 15 мл | 27 |
| 25004 | «Изомикс», жидкость изолирующая 1 л | 27 |
| 25003 | «Изокаст» Сепаратор для безшифтовых систем моделей, 100 мл | 27 |
| 25002 | «СИЛОСЕП» изолирующее средство гипса от керамики или воска, флакон 30 мл | 27 |

Для заметок